

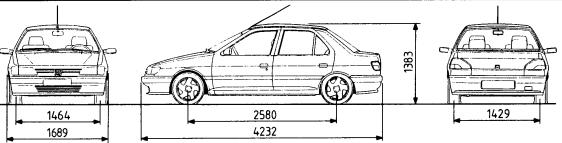
PEUGEOT S.A.

75 avenue de la Grande Armée 75016 PARIS

Tél.: 01.40 66 55 11



PEUGEOT 306 Moteurs TU



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

POIDS ET CHARGES (kg) (à titre indicatif)

La présente étude traite des modèles Peugeot 306, depuis leur lancement (y compris le restyling en 03/97).

Caractéristiques dimensionnelles et pondérales

CARROSSERIES (jusqu'à 02/97)

3 portes	Type Mines	P.A.
- Peugeot 306 1,1 I - Peugeot 306 1,4 I - Peugeot 306 1,6 I	7CKDX2	5 6 7
4 portes		
- Peugeot 306 1,4 I - Peugeot 306 1,6 I		6 7
5 portes		
- Peugeot 306 1,1 - Peugeot 306 1,4 - Peugeot 306 1,6	7AKDX2	5 6 7
* Puissance administrative		

3 et 5 portes	1,1 i	1,4	1,6 I
Masse en ordre de marche (avec les pleins) Répartition :	980	1 020	1 060
sur l'avant sur l'arrière	585 395	620 400	640 420
Masse totale maxi autorisée en charge Charge maxi admissible :		1 530	1 570
sur l'avant sur l'arrière	850 820	820 820	820 820

4 portes	1,4 I	1,6 I
Masse en ordre de marche (avec les pleins) Répartition :	1 040	1 080
sur l'avant sur l'arrière Masse totale maxi autorisée	620 420	650 430
en charge - Charge maxi admissible :	1 565	1 605
sur l'avant sur l'arrière	850 820	850 820

CARROSSERIES	(à	partir	de	03/97)
			Г	T

	Type Mines	P.A.
3 portes		
- Peugeot 306 1,4 I	7CKFXE 7CNFZE	6 7
4 portes		
- Peugeot 306 1,4 I		6 7
5 portes		
- Peugeot 306 1,4		6 7
Break		
- Peugeot 306 1,4		6 7
Cabriolet		
- Peugeot 306 1,6 I	7DNFZE	7

Break	1,4 l	1,6 I
- Masse en ordre de marche (avec les pleins)	1 065	1 120
sur l'avant sur l'arrière Masse totale maxi autorisée	600 465	645 475
en charge Charge maxi admissible :	1 550	1 605
sur l'avant sur l'arrière	850 860	850 860

• sur l'arrière		860	860
DIMENSIONS (m)			
DIVILIACIONS (III)	1,11	1,4 I	1,6 I
3 et 5 portes	-,	-,,	
- Longueur hors tout	3,995	3,995	3,995
- Largeur hors tout Hauteur en ordre de marche	1,683	1,689	1,689
(avec les pleins)	1,380 2,580	1,380 2,580	1,380 2,580

1 - 1							_
Deute à favor	1,11	1,4 (1,61	4 portes	-	1,4	1,6
Porte à faux : • avant	0.780	0.780	0,780			-	
arrière	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	0.635	0.635	- Type	\$	5 B 13	5,5 B 13
Voie avant		1,462	1,462	- Matériau		acier	acier
Voie arrière		1,435	1,435	- Ecuanteur (mm)		20	20
		.,,		- Pneumatiques		165/70	165/70
portes (1,4 I)				Proceion (bor) :	1	R 13 T	R 13 T
Longueur hors tout			4 232	- Pression (bar) : • avant		2,2	2,2
Largeur hors tout				• arrière		2,2	2,2
Hauteur en ordre de marche	•••••	*************	1,000			2,2	2,2
(avec les pleins)			1.379	 Circonférence de 			
Empattement				roulement (m)		1,725	1,760
Porte à faux :			•		_		
• avant			0,780	Break (1,4/1,6 I)			
• arrière			0,872	- Type			5,5 B
Voie avant			1,462	- Matériau			
Voie arrière			1,435	- Ecuanteur (mm)			
				- Pneumatiques		17	75/70 R1
		1,4 I	1,6 I	- Pression (bar) :			
Break	-			• avant			2
Longueur hors tout		4.344	4.344	• arrière			
Largeur hors tout		1,680	1,680	- Circonférence de roulement (m)			1,7
Hauteur en ordre de marche		1,000	1,000				
(avec les pleins)		1.407	1.365	PERFORMANCES T			
Empattement		2,580	2,580	PERFORMANCES	1,11	1,41	1,6 (
Porte à faux :		·		i -	-,	1 .,	
• avant		0,815	0,815	- Vitesse maxi (km/h)	455	405	400
• arrière		0,949	0,949	- Accélérations (sec.) :	155	165	180
Voie avant		1,462	1,462	O à 400 m départ arrêté	00 5	10.4	10.5
Voie arrière		1,431	1,431	• 0 à 1000 m départ arrêté	20,5 38.6	19,4	18,5
	٠			• 0 à 100 km/h	30,0 18.4	36,2	
				V a 100 KII//I	10,4	14,9	12,9
CARACTÉRISTIQUES	S PRA	TIQUE	S				
				CONSOMMATIONS (I)			
CAPACITÉS (I)				``	1,1 1	1,4 [1,61
, ``				- Conventionnelles	1,11	1,41	1,01
Réservoir à carburant :				(selon normes CEE) :		1 _	
• tous types sauf cabriolet	•••••	•••••	60	• 0 à 90 km/h	5,2	5	5,4
cabriolet				• 0 à 120 km/h	6,9	6,8	7,1
Huile moteur	•••••		3,5	cycle urbain	7,9	8,3	9
Circuit de refroidissement :				• moyenne	6,7	6,7	7,2
• moteurs 1,1 l, 1,4 l				-			
a motour 1 G I			7				

ROUES ET PNEUMATIQUES

Boîte de vitesses :

_			
3 et 5 portes	1,1	1,4 I	1,6 1
- Type	5 E	3 13	5,5 B 13
- Matériau - Pneumatiques	acier 165/70		acier 175/70 R 13 T
- Pression (bar) : • avant • arrière	R 13 T 2,2 2,0 2,3 2,0		2,2 2,3
- Circonférence de roulement (m)	1,725		1,760
type)	4	vis	4 vis

• moteur 1,6 | 7

MOTEUR

GÉNÉRALITÉS

- Moteur quatre temps, quatre cylindres, monté transversalement au dessus de l'essieu avant.
- Culasse alliage avec chambres hémisphériques.
- Distribution assurée par un arbre à cames en tête entraîné par courroie crantée.
- Refroidissement liquide sous pression.
- Lubrification sous pression par pompe à engrenages.
- Allumage électronique intégral ou transistorisé selon système d'injection.
- Injection monopoint sur TU1 et TU3MC, multipoint sur TU3JP et TU5JP.

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

- Type moteur	TU 1M	TU 3MC (JQ 97)	TU 3JP (AP 97)
- Code moteur	HDZ	KDX	KFX
Cylindrée (cm3) Alésage (mm) Course (mm) Rapport volumétrique Puissance maxi :	69	1 360 75 77 9,3	1 360 75 77 -
norme ISO (kW) norme DIN (CV)		55 75	55 75

Régime à la puissance				- Diamètre intérieur A (mm) :	
maxi (tr/mn)	6 200	5 800	5 500	• classe a :	4.1
Couple maxi:				• TU 1	72 🚉
 norme ISO (daN.m) 	8,75	11,1	11,1		±0
 norme DIN (m/kg) 	9,1	11,5	11,5	• TU 3	75 👸
Régime au couple	,	,		• classo h :	_
maxi (tr/mn)	3 800	3 800	3 400	• TU 1	72 †
Carburant		Euros	upor 95 mini		
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				• TU 3	75
Type moteur				• classe c :	
Code moteur				• TU 1	72 🗼
Cylindrée (cm3)					
Alésage (mm)				• TU 3	75 🕺
Course (mm)					,
Rapport volumétrique			9,6	- Les 3 classes de chemises sont identifiables se	elon l'une
Puissance maxi :				possibilités précédentes (en "a" voir encadré).	
 norme ISO (kW) 			65	- Dépassement des chemises par rapport au pla	an de ioint
 norme DIN (CV) 				culasse du bloc (sans joint torique) (mm)	
Régime à la puissance m	axi (tr/mn)		5 600	TELESCO LE SIOU (TELES JOIN TONIQUO) (TIMI) TIMININI	
Couple maxi :	, ,				
norme ISO (daN.m)			13,5		
norme DIN (m/kg)				(100 m)	
Régime au couple maxi (
Carburant		Euros	super 95 mini		
				ØA	
DENTIFICATION DU	MOTEUR				
					>
Les moteurs sont repérés	suivant l'une	des possibilit	tés suivantes :		
• gravage,				B	(2)
 plaquettes rapportées s 	ur le carter-c	/lindres.		c l	(A)
La zone de gravage "a" c					
 le repère d'organe, 	•				
 le type réglementaire, 					
 le numéro d'ordre de fal 	orication.				
) Plaquette de marquag		lementaire		A took do Born on lakes A disease stores. A	
2) Plaque d'identification				- 1 trait de lime ou lettre A + 1 tiret : classe A.	
		1.		- 2 traits de lime ou lettre B + 2 tirets : classe B.	
La plaque d'identification	(2) comprend	1:		- 3 traits de lime ou lettre C + 3 tirets : classe C.	
 le numéro d'organe, 				- Hauteur B (mm) :	4
 le numéro d'ordre de fal 	brication.			• TU 9	85]
				• TU 3	
&~	▔ ▃	ने किस्	1		
<i>[=</i> 7 /= (<i>i</i>			1	- Hauteur C (mm) : • TU 9/TU 1	
1-1/2-2		<u> </u>		• IU 9/IU 1	122,5
1-3		H	l		
II	<i>5</i>	걸느니		• TU 3	13
		ه ـ البال		PISTONS	
		101	1		
		2	ļ	- Diamètre des pistons (mm) :	
	<u>∟₹</u>		j	• TU 1 :	
A A DON		.1111	l	Classe A	
		≨∐ 1	1	Classe B	,
	اسسر ا	NH-	ſ	Classe C	71,96 à 7
	(O)	∛	i	• TU 3 :	
				• nominal	74,96 🔭
			A		+ 1
ÉLÉMENTS CON	<u>STITUTI</u>	S DU M	OTEUR	cote réparation	75,36 🗼
				• TU 5 :	
LOC-CYLINDRES				• nominal	. 78.455 ^{† 1}
FOO-C I FINDUES					-
loc aluminium				cote réparation	. 78,855 + (
Construction				SEGMENTS	
Structure : bloc-cylindres		s de vilebred	luin.		
Hauteur du bloc-cylindres			407.40 . 00.5	- Nombre par piston	
▲ Til 1					
• TU 1				- Jeu à la coupe (mm) :	

• TU 3 206,98

Structure : bloc-cylindres comprenant les demi alésages des tou-

• réparation 78,9

Matière fonte

Bloc fonte (TU 5)

CHEMISES

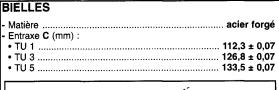
rillons du vilebrequin.

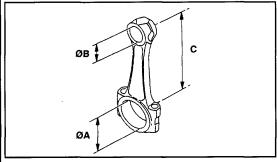
Alésage des cylindres :

- No	ombre par piston		3
- Je	u à la coupe (mm) :		
• (coup de feu	0,25 à	0,45

- Les segments coup de feu et racleur n'ont pas de sens de montage alors que le repère du segment d'étanchéité doit être orienté vers le haut.

- Pour le bloc fonte, les segments disposent d'un repère couleur sur la tranche :
- repère vert : pour les pistons cote nominal,
- repère bleu : pour les pistons cote réparation.





ı	- Diamètre de la tête A (mm)	48,655	+ 0,016 + 0
	- Diamètre du pied B (mm) • TU 1/TU 3/TU 5	19,463	+ 0,017 + 0

VILEBREQUIN

- Matiere	ionte
Manetons	
- Diamètre origine (mm)	45 - 0,009
- Diamètre réparation	44,7 - 0,009 - 0,025
Tourillone	

Tourillons

Tourmona	
- Diamètre origine	
- Diamètre réparation	
- Largeur (mm) : • origine	23.6
réparation 1	23.8
• réparation 2	23,9
réparation 3	24

Coussinets de bielles

Consellers ac piches	
- Épaisseur origine (mm)	1,817 ± 0,003
- Épaisseur majoré (mm)	1,967 ± 0,003

COUSSINETS DE PALIER

- Les 3 cas suivants peuvent se présenter :
- moteur repéré,
- moteur non repéré,
- moteur rénové ou équipé d'un vilebrequin rectifié.

Nota: Le carter-cylindres et le vilebrequin comportent des repères permettant leur appariement.

Zone "a"

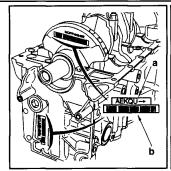
- 5 lettres repère de code (identification des coussinets à monter).
- La première lettre correspond au palier N°1.
- La flèche indique le côté distribution.

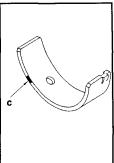
Zone "b" : Code à barres ; utilisé en usine.

- Un repère de couleur "c" permet d'identifier la classe.

Coussinets de paliers

- Épaisseur origine (mm) :
- bloc alu
 classe C (vert)
 classe B (noir)
 classe A (bleu)
 1,849 + 0,003 + 0
 1,835 + 0,003 + 0
 1,823 + 0,003 + 0
 1,823 + 0,003 + 0





• bloc fonte • classe C (vert)	369	+ 0,003 + 0
• classe B (noir)	358	+ 0,003
• classe A (bleu)	344	+ 0,003 + 0

Nota : Les demi-coussinets de palier cote réparation sont frappés d'un "R" côté chapeau de palier.

- Épaisseur majoré (mm) :

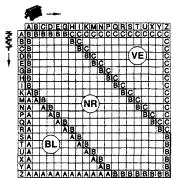
bloc alu classe X (vert) 1	,998	+ 0,003 + 0
• classe Y (noir)	,985	+ 0,003 + 0
• classe Z (bleu)1	,973	+ 0,003 + 0
• classe X (vert)		
• classe Y (noir)	2,008	+ 0,003 + 0
• classe Z (bleu)	,994	+ 0,003 + 0

Demi-flasques

- Épaisseur (mm)	2,40
- Énaisseur maiorée (mm)	Į.
• réparation 1	2,50
• réparation 2	2,55

- Moteur TU 3 jusqu'au numéro moteur 1400220.

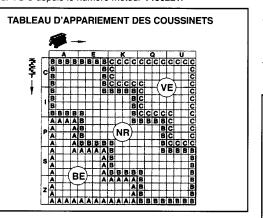
TABLEAU D'APPARIEMENT DES COUSSINETS



Exemple

- Première lettre du vilebrequin "S" et première lettre du carter-cylindre "E".
- Côté carter chapeaux de paliers : le demi-coussinet N°1 doit être de classe "A" (couleur bleue : BE).
- Côté carter-cylindres : le demi-coussinet est obligatoirement de classe "B" (couleur noire : NE).

Moteur TU 1 depuis le numéro moteur 1735573 Moteur TU 3 depuis le numéro moteur 1400221.

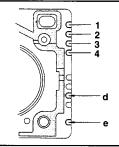


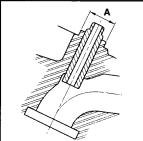
- Impératif: Respecter le positionnement des demi-coussinets. Montage sur paliers du carter-cylindres et du carter chapeaux de
- demi-coussinets lisses: montage sur palier Nos 1 3 5,
- demi-coussinets rainurés : montage sur palier N° 2 4.

Tableau d'appariement

- TU 5JP
- réparation
- Nombre de repères :
- TU 1/TU 3 : une encoche en 1, pas d'encoche en 2, 3 et 4.
- TU 3 fonte : une encoche en 1 et 3, pas d'encoche en 2 et 4.
- TU 5 : une encoche en 1 et 4, pas d'encoche en 2 et 4.
- Identification :

repère "e" repère réparation
 repère "d" joint de culasse sans amiante





ÉVOLUTION CULASSE

- A partir des numéros de série suivants :
- TU 1 : 2581370
- TU 3 : 2252655

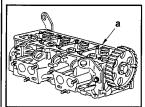
Demi-coussinets de vilebrequin	Côté carter cylindres	Côté carter cha		Côté carter chapeaux de r	rs
	Demi-coussinets lisses (noir)		Demi-coussinets lisses (noir)	Demi-coussinets lisses (vert)	
.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Demi-coussinets rainurés (noir)	Demi-coussinets rainurés (bleu)	Demi-coussinets rainurés (noir)	Demi-coussinets rainurés (vert)	
Classe	В	А	В	С	
Épaisseur (mm)	1,835	1,823	1,835	1,849	

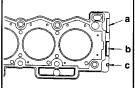
CULASSE

Matière) 0,05 lettre R
cote nominale cote réparation 1	
cote réparation 2	

Joint de culasse

- Repères de montage (côté carter d'embrayage) :
- a: repère du type moteur,
- repère fournisseur,
- c: repère épaisseur.





- Épaisseur (mm) :
- TU 1/TU 3 :
- série 1,20

- Évolution du diamètre de l'usinage des appuis de ressort de soupape dans la culasse.

Référence P.R. (culasse)	Montage antérieur Ø A = 21.3 mm	Nouveau montage Ø A = 19.65 mm
TU 9	0200.29	0200.V4
TU 1 - TU 3	0200.30	0200.V5
TU 1M+	0200.K3	0200.V6
TU 3MC	0200.52	0200.V7
TU 3JP	0200.K8	0200.V8

- Les culasses usinées aux nouvelles cotes sont repérées par un lamage de Ø 10 mm et de profondeur 1.5 mm autour de l'orifice de fixation de la patte d'élingage.
- Les nouvelles culasses se montent en lieu et place des anciennes à condition de monter des ensembles ressorts de soupapes culbuteurs adaptés.

SOUPAPES

Admission	TU 1/TU 3	TU 5
- Ø de la tête (mm)	6,98	39,5 6,97 111,5 120°

Échappement	TU 1/TU 3	TU 5
- Ø de la tête (mm)	29,4 6,96 112,56	31,4 6,97 111,5
- Angle de portée	90°	90°

RESSORTS DE SOUPAPES

1.120001110 22 0001711 20	
- TU 1/TU 3 alu : • diamètre du fil (mm)	3,6
diamètre du ressort (mm)	28,8
hauteur libre (mm)	54
- hauteur sous charge (mm) :	
• sous 28 ± 1,4 daN	40
• sous 50 +3	32
- TU3 fonte/TU5	
diamètre du fil (mm)	4,2
diamètre du ressort (mm)	28,65
hauteur libre (mm)	
- hauteur sous charge (mm) :	•
• sous 31 daN	41,2
• sous 81 4 daN	30

Évolution ressort de soupape-culbuteur

- Les nouveaux ressorts de soupape sont identifiables par un trait de couleur sur la longueur :
- bleu : TU 3FM, TU 3FMC, moteur TU alu sauf TU 2.

Nota: Suivant les fournisseurs, le ressort pourra être entièrement bleu.

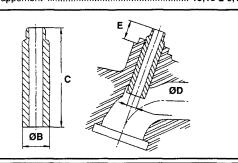
- Les anciens ressorts de soupape peuvent se monter sur les culasses usinées aux nouvelles cotes à condition de monter un appui spécifique après vente.
- Les culasses équipées des anciens ressorts de soupape peuvent être indifféremment montées avec les anciens ou les nouveaux culbuteurs.

Impératif : Les culasses équipées des nouveaux ressorts doivent être montées avec les nouveaux culbuteurs.

 Les nouveaux culbuteurs sont identifiables par les vis de réglage de diamètre M6 au lieu de M9.

GUIDES DE SOUPAPE

- Diamètre intérieur "D" (mm)	7 + 0,022
Diamètre extérieur "B" (mm) : cote nominale	
cote réparation 1	13,29 + 0,032
cote réparation 2	13,59 + 0,032
- Longueur "C" (mm) :	
• sauf TU 5 • TU 5	47,5 ± 0,3
• TU 5	48,5 ± 0,3
- Hauteur "E" (mm) :	
• sauf TU 5	
admission	14,57 ± 0,1
échappement	14,07 ± 0,1
• TI 1 5	
admission	16,15 ± 0,1
échappement	



SIÈGES DE SOUPAPES

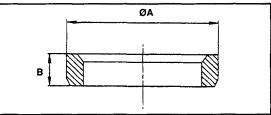
Admission

- Diamètre "A" (mm) :

- cote nominale
 40,51 + 0,161 + 0,136

 cote réparation 1
 40,81 + 0,161 + 0,136

 cote réparation 2
 41,01 + 0,161



Échappement

- Diamètre "A" (mm) :
- TU 1/TU 3
 - cote réparation 1 31,01 + 0,137 + 0,137 cote réparation 1 31,31 + 0,137 + 0,112

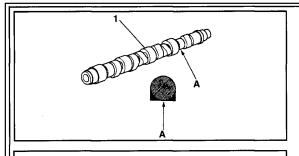
DISTRIBUTION

- La distribution est assurée par un arbre à cames et culbuteurs.

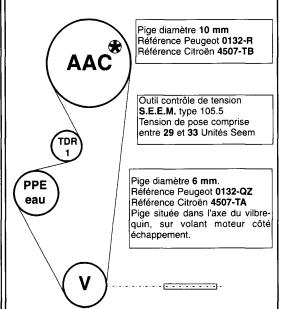
ARBRES À CAMES

- Les arbres à cames (1) possèdent deux types de repérage :
- un marquage frappé en bout d'arbre (côté volant moteur),
- un repère couleur en "A" (entre le palier N°2 et la came d'admission 1).
- Repère couleur :
- Marquage (côté volant moteur) :
 TU 1 M
- TU 3 C

JEU AUX SOUPAPES



CALAGE DE LA DISTRIBUTION



ALLUMAGE - INJECTION

Moteur TU 1 (HDZ) et moteur TU 3 (KDX)

 Système de gestion de type Magneti Marelli G6 avec injection monopoint et allumage électronique intégral.

SONDE DE TEMPÉRATURE D'AIR D'ADMISSION

Résistance variable

°C	kΩ	°C	kΩ
- 40	100,950	+ 40	1,598
- 30	53,100	+ 50	1,080
- 20	29,121	+ 60	0,746
- 10	16,599	+ 70	0,526
0	9,750	+ 80	0,377
+ 10	5,970	+ 90	0,275
+ 20	3,747	+ 100	0,204
+ 25	3	+ 100	0,153
+30	2,417	+ 125	0,102

SONDE DE TEMPÉRATURE D'EAU

Résistance variable

3,53 kΩ		4,10 k Ω
2,35 k Ω		2,67 kΩ
1,585 Ω		1,790 Ω
1,085 Ω		1,230 Ω
763 Ω	≤Ω≤	857 Ω
540 Ω		615 Ω
292 Ω		326 Ω
215 Ω		245 Ω
165 Ω		190 Ω
	2,35 k Ω 1,585 Ω 1,085 Ω 763 Ω 540 Ω 292 Ω	2,35 kΩ 1,585 Ω 1,085 Ω 763 Ω $\leq \Omega \leq$ 540 Ω 292 Ω 215 Ω

MOTEUR DE RÉGULATION RALENTI

CAPTEUR DE VITESSE

- Résistance (Ω) 300 à 500

INJECTEUR

POMPE À CARBURANT

 - Tension d'alimentation (V)
 12

 - Pression d'alimentation (bar)
 0,9 à 1,1

 - Débit (cm³/15 s)
 375 à 585

BOBINE

BOUGIES

RÉGLAGES

- Régime de ralenti (tr/mn) 850 - % CO ≤ 0,5 - % CO² ≥ 10

Moteur TU 3 (KDX)

 Système d'injection et d'allumage de type Bosch MA 3.0 avec injection monopoint et allumage électronique intégral.

INJECTEURS

POMPE À CARBURANT

BOBINE

BOUGIE

 - Champion
 RC9YCC

 - Eyquem
 RFC52LS

BOUGIE	- Tension de signal (V)
- Champion RC9YCC	INJECTEURS
- Eyquem	- Résistance (Ω)
RÉGLAGE	- Tension de fonctionnement (V)
- Régime de ralenti (tr/mn)	POMPE D'ALIMENTATION
- % CO	- Emplacement immergée dans le réservoir
- % CO² ≥ 10	- Tension de fonctionnement (V)
Motour Til 2 ID /VEV	- Débit (cm³/15 s)
Moteur TU 3JP (KFX)	BOBINE
- Système d'injection multipoint Magneti-Marelli 1 AP.	- Résistance primaire (Ω) :
ALIMENTATION	• Bosch
- Régulateur de pression fixé en bout de la rampe d'injection.	- Résistance secondaire (kΩ) :
- Pression de régulation (bar)	• Bosch
- Pompe à carburant électrique immergée dans le réservoir. - Tension (V)12	• vaico 9,0
- Tension (V)	BOUGIES
- Pression (bar)	
	- Bosch
ALLUMAGE	- Champion
l	- Eyquem
- Bobine d'allumage "jumostatique". - Marque Bosch ou Valéo	- Écartement des électrodes (mm)
- Marque Bosch ou valeo	RÉGLAGE
- Bougles, marque et type :	
• Bosch FR7 KDC	- Régime de ralenti (tr/mn)
• Eyguem	- % CO≤ 0,5
- Écartement des électrodes (mm)	- % CO2≥ 10
- Couple de serrage (daN.m)	Carallas de sarras (ca dell'ar)
INJECTION	Couples de serrage (en daN.m) Culasse
- Injecteurs :	- Carter alu
• marque	• première passe2
• référence IW 155	deuxième passe
• résistance (Ω)	- Carter fonte
- Boîtier papillon :	première passe deuxième passe 120°
• marque Solex	• troisième passe
• référence PSA 599	- Fixation du couvre-culasse sur culasse 0,5
RÉGLAGES	- Fixation de la fourchette d'arrêt en translation
MEGLAGES	de l'arbre à cames sur la culasse
- Régime ralenti, non réglable (tr/mn) :	- Fixation du pignon d'entraînement de l'arbre à cames
• sans clim 580 ± 50	- Bloc-palier vilebrequin (bloc alu) :
• avec clim 900 ± 50	• première passe2
- Coupure en régime maximum (tr/mn) 6 400	deuxième passe 45°
- Taux de CO (%) < 0,5	- Vis de chapeaux de palier de vilebrequin (bloc fonte) :
- Taux CO ² (%)>9	• première passe2
	deuxième passe
SONDE DE TEMPÉRATURE D'EAU	- Vis de fixation de poulle de vilebrequin
	- Vis de fixation pompe a nuile
- A - 20°C	- Vis de volant moteur
- A 20°C	- Écrou de bielles
- A 80°C	- Vis de fixation plaque porte joint de vilebrequin 1
- A 100°C 180 Ω	- Vis de fixation pompe à eau (bloc alu) :
SONDE DE TEMPÉRATURE D'AIR	• M10
- Valeurs de résistances identiques à la sonde de température d'eau.	9 0
Moteur TU 5 (NFZ)	
- Allumage injection de type Bosch MP 5 injection multipoint et allumage électronique intégral.	
CAPTEUR DE VITESSE MOTEUR	8
- Résistance (Ω)	
POTENTIOMÈTRE DE RICHESSE	
- Tension d'alimentation (V)	



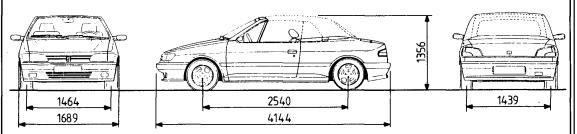
PEUGEOT S.A.

75 avenue de la Grande Armée 75016 PARIS

Tél.: 01.40.66.55.11



PEUGEOT 306 Moteurs XU



La présente étude traite des modèles Peugeot 306, depuis leur lancement (y compris le restyling en 03/97). Caractéristiques dimensionnelles et

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Caractéristiques dimensionnelles et pondérales

CARROSSERIES (jusqu'à 02/97)

OATTIOOOLITIES (Jusqu'u O <u>257)</u>						
3 portes	Type Mines	P.A.				
- Peugeot 306 1,8 I	7CLFZ4 7CRFX2 7CRFX4	9 7 8 10 10				
4 portes						
- Peugeot 306 2,0 I - Peugeot 306 2,0 I (BVA)	7BRFX2 7BRFX4	9 10				
5 portes						
- Peugeot 306 1,8 I	7ALFZ8 7ALFZ4 7ARFX2 7ARFX4	9 7 8 10 10				
Cabriolet						
- Peugeot 306 1,8 (BVA)	7D LFZ8	8 7 10				

* Puissance administrative

CARROSSERIES (à partir de 03/97)

3 portes	Type Mines	P.A.
- Peugeot 306 1,8 l 16 S	7CRFVE	9 10 11

	Type Mines	P.A.
4 portes		
- Peugeot 306 1,8 I (BVA)	7BLFZP 7BLFYT	8 7
5 portes		
- Peugeot 306 1,8 (BVA) - Peugeot 306 1,8 16 S (BV fiscale) - Peugeot 306 1,8 16 S	7ALFZP 7ALFYT 7ALFYW	8 7 9
Break		
- Peugeot 306 1,8 I (BVA) - Peugeot 306 1,8 16 S	7ELFZP 7ELFYT	8 7
Cabriolet		
- Peugeot 306 1,8 16 S - Peugeot 306 1,8 (BVA) - Peugeot 306 2,0 16 S		7 8 8

POIDS ET CHARGES (kg) (à titre indicatif)

3 et 5 portes	1,8 I	1,8 I BVA	2,0 1	2,0 I BVA
Masse en ordre de marche (avec les pleins)Répartition :	1 080	1 100	1 140	1 160
sur l'avant sur l'arrière Masse totale maxi	650 430	670 430	730 430	730 430
autorisée en charge	1 590	1 610	1 650	1 670
sur l'avant sur l'arrière	900 860	900 860	920 860	920 860

3 et 5 portes (2,0 i 16 S)

Masse en ordre de marche	
(avec les pleins) 1 1	160
- Répartition :	
• sur l'avant	
• sur l'arrière 4	130
- Masse totale maxi autorisée en charge 1 6	370
- Charge maxi admissible :	
• sur l'avant 9	20
• sur l'arrière	360

Masse an ordre de marche (avec les pleins) 1150 1170	4 portes		2,0	2,0 I BVA	Cabriolet		1,8 I	2,0 1
1.688 1.68	Masse en ordre de marche				- Longueur hors tout		4.144	4,144
Pagnation			1 150	1 170				
Sur Farrière 450 450 500			1 130	' '''			1 /	
Sur Farrière			700	720			1.356	1.356
Masse totale maxi autorisée 1675 1695 200 20								
1 1 1 2 2			450	430				_,,_
- Charge maxi admissible :		ļ	1 675	1 605			0.780	0.780
- sur l'arvant 920 920 - Voie avant 1,454 1,464 1,465 1,462 1,435 1,465 1,435 1,465 1,435 1,465 1,435 1,465 1,435 1,465 1,435 1,465 1,435 1,			10/5	1 095				
- Sur l'arrière			000	000				
Cabriolet								
Cabriolet	- sur ramere		860	860			1,720	1,100
Nasse en ordre de marche avec les pleins 1 240 1 1 1 200 1 200 1 200 1 200 1 200 1 200 1 200 1 200 2 200 2 200 2 200 2 2	_				* * *			
Masse en ordre de marche avec les pleins 1 240 1 220 1 260 1	Capriolet i		1.8	2,01	- Longueur hors tout			4,
avec les pleins Répartition : 740 720 750 50		BVA	, .	<i>'</i>				
Pope a								
* sur l'avant		1 240	1 220	1 260		•••••		2,
* sur farrière			ſ	1				
Masse totale maxi autorisée 1590 1570 1610 - Voie avant 1.			720					
Charge maxi admissible 1590 1570 1610 200	. 1	500	500	500				
Charge maxi admissible 900 900 820	- Masse totale maxi autorisée]						
Charge maxi admissible sur l'avant 900 820 8	en charge	1 590	1 570	1 610	- Voie arrière			1,
**Sur l'arrière 820 820 820 820	- Charge maxi admissible :	-	-					
### Sur Farrière \$20 \$20 \$20 CAPACITÉS (I)	sur l'avant	900	900	900 l	CARACTÉRIST	IQUES E	PRATICI	JES_
Break	sur l'arrière			820	0/11/10/12/1101			
Break	<u> </u>				CAPACITÉS (I)			
Masse en ordre de marche (avec les pleins)		г		,	7.*			
Masse en ordre de marche (avec les pleins)			10					
- Masse en ordre de marche (avec les pleins)	Break		1,0	BVA				
Avec les pleins	- Massa on ordra da marcha	Į-						•••••
- Répartition : - sur l'avraire		i	1 105	1 200				
 sur l'avant			1 105	1 200				
- sur l'arrière		1	745	700				
- Masse totale maxi autorisée en charge								
en charge maxi admissible : * sur l'avant			470	480				
- Charge maxi admissible :		- 1						
* sur l'avant * sur l'arrière			1 645	1 645				
* sur l'arrière		l			• BE 3/5			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
DIMENSIONS (m) 1,8 2,0 2,0 16 S					• BVA			
1,8 2,0 16 S S S S S S S S S	• sur rarriere	L	860	860	• BE 3/6			i
1,8 2,0 16 S S S S S S S S S								
1,8	DIMENSIONS (m)			201	ROUES ET PNEUMATI	QUES		
3 et 5 portes - Longueur hors tout		1,81	2,0 1		· г			
16 S 16 S 16 S	3 et 5 nortes	!		10.5		181	201	2,0 1
- Largeur hors tout	o et o portes					1,01	2,01	16 S
- Largeur hors tout	- Longueur hors tout	3.995	3.995	3.995	3 et 5 portes			ļ
- Hauteur en ordre de marche (avec les pleins)		, -,		1 '			Í	1
(avec les pleins) 1,380 1,367 1,365 2,580 2,580 2,580 2,580 1,365 2,580 2,580 1,367 1,365 2,580 2,580 2,580 2,580 2,580 1,367 1,367 2,580 2,580 2,580 2,580 1,367 1,367 2,580 2,580 2,580 1,367 1,367 2,580 2,580 2,580 1,367 1,367 2,580 2,580 1,367 1,367 1,367 2,580 2,580 1,367 1,464 1,4	- Hauteur en ordre de marche	.,00=	',,,,,,	-,,	. 71	5,5 J 14	6 J 15	6 J 1
- Empattement 2,580 2,580 2,580 2,580 - Porte à faux :	(avec les pleins)	1 380	1 367	1.365		acier	acier	alliag
- Porte à faux :	- Empattement	2 580	2 590		- Ecuanteur (déport) (mm)			19
• avant	- Porte à faux :	2,380	2,500	_,,,,,,		175/65	185/55	195/5
• arrière 0,635 0,635 0,635 0,635 1,454 1,464 1,464 1,439		0.700	0.700	10700	- Pression (bar) :			R 15
- Voie avant		, 0,					1	
- Voie arrière		1 0,000			• arrière			
1,429 1,431 1,431 1,431 1,434 1,44		1,707				-,•	-, -	
- Fixations (nombre/ type) 4 vis 1,8 l 2,0 l 4 portes (1,8 l) - Longueur hors tout 4,232 4,232 - Largeur hors tout 5- Largeur hors tout 1,689 1,689 - Matériau 5- Ecuanteur (mm) 5- Pneumatiques 1,383 1,383 - Porte à faux 5- Porte à faux 5- eavant 5-	- voie airiere	1,429	1,439	1,439		1 760	1 790	1 819
4 portes - Longueur hors tout 4,232 4,232 - Type 5,5 - Largeur hors tout 1,689 1,689 - Matériau all - Hauteur en ordre de marche (avec les pleins) 1,383 1,383 - Pression (bar): - Pression (bar): - Pression (bar): - avant - avant - avrière - Circonférence de roulement (m) - Circonférence de roulement (m) 1 - Voie avant 1,454 1,464 1,464 - Vipe 5,5 - Matériau all - Ecuanteur (mm) - Pression (bar): - avant - avant - arrière - Circonférence de roulement (m) - Circonférence de roulement (m) 1	,					1,700		1,010
4 portes - Longueur hors tout 4,232 4,232 - Type 5,5 - Largeur hors tout 1,689 1,689 - Matériau all - Hauteur en ordre de marche (avec les pleins) 1,383 1,383 - Pression (bar): - Pression (bar): - Pression (bar): - avant - avant - avrière - Circonférence de roulement (m) - Circonférence de roulement (m) 1 - Voie avant 1,454 1,464 1,464 - Vipe 5,5 - Matériau all - Ecuanteur (mm) - Pression (bar): - avant - avant - arrière - Circonférence de roulement (m) - Circonférence de roulement (m) 1		Γ	10:	201	4 nortes (1.8.1)			
- Longueur hors tout 4,232 4,232 - Largeur hors tout 1,689 1,689 - Hauteur en ordre de marche (avec les pleins) 1,383 1,383 2,580 - Porte à faux - e avant 0,780 0,780 0,780 0 arrière 0,872 0,872 - Voie avant 1,454 1,464 - Matériau all - Ecuanteur (mm) - Pneumatiques 185/60 / R° - Pression (bar) : • avant • arrière - Circonférence de roulement (m) 1			1,81	2,0 1				==
- Largeur hors tout	4 portes	l	ļ					
- Hauteur en ordre de marche (avec les pleins) 1,383 1,383 - Empattement 2,580 2,580 - Porte à faux : • avant 0,780 0,780	•							
1,383	- Longueur hors tout		1,689	1,689				
- Empattement 2,580 2,580 • avant • arrière - Circonférence de roulement (m) 1 - Porte à faux : - avant 0,780 0,780 - arrière 0,872 0,872 - Voie avant 1,454 1,464	- Longueur hors tout						18	5/00 / H
- Empattement 2,580 2,580 • avant • arrière - Circonférence de roulement (m) 1 • avant 0,780 0,780 0,780 • arrière - Circonférence de roulement (m) 1 • avant 1,454 1,464	- Longueur hors tout Largeur hors tout Hauteur en ordre de marche		l					
- Porte à faux : • avant	- Longueur hors tout Largeur hors tout Hauteur en ordre de marche		1,383	1,383 I	• avant			
• avant	- Largeur hors tout - Hauteur en ordre de marche (avec les pleins)		, i					
• arrière	- Longueur hors tout		, i		arrière			
- Voie avant 1,454 1,464	- Longueur hors tout		2,580	2,580	arrière			1
	- Longueur hors tout - Largeur hors tout - Hauteur en ordre de marche (avec les pleins) - Empattement - Porte à faux : • avant		2,580 0,780	2,580 0,780	arrière			1
- voie amere	- Longueur hors tout - Largeur hors tout - Hauteur en ordre de marche (avec les pleins) - Empattement - Porte à faux: • avant • arrière		2,580 0,780 0,872	2,580 0,780 0,872	arrière			1,
	- Longueur hors tout - Largeur hors tout - Hauteur en ordre de marche (avec les pleins) - Empattement - Porte à faux : • avant • arrière - Voie avant		2,580 0,780 0,872 1,454	2,580 0,780 0,872 1,464	arrière			1
	- Longueur hors tout - Largeur hors tout - Hauteur en ordre de marche (avec les pleins) - Empattement - Porte à faux : • avant • arrière - Voie avant		2,580 0,780 0,872 1,454	2,580 0,780 0,872 1,464	arrière			1

Cabriolet	1,8	2,0 I
- Type - Matériau - Ecuanteur (mm) - Pneumatiques - Pression (bar): • avant • arrière - Circonférence de roulement (m)		6 J 15 CH alliage 19 185/55 R 15 V 2,3 2,3 1,790

Break (1,8 I)

- Type - Matériau - Ecuanteur (mm)	5,5 J 14
- Matériau	acier
- Ecuanteur (mm)	24
- Pneumatiques	185/65 / R 14 H
- Pression (bar) :	
• avant	2,4
• arrière	2,4
Pneumatiques Pression (bar): avant arrière Circonférence de roulement (m)	1,820

par chaîne en bout de vilebrequin.

- Refroidissement assuré par un circuit fermé de circulation d'eau avec vase d'expansion, régulé par thermostat et activé par une pompe à turbine.
- Allumage électronique intégral à distribution statique sur tous les modèles.
- Injection électronique multipoint.

- Type moteur

- Code moteur.....

- Cylindrée (cm³).....

- Alésage (mm)

- Course (mm)

- Rapport volumétrique...

- Puissance maxi :

- Allumage et injection gérés par le même calculateur.

- Type moteur	XU7 JP/L3	JP4/L3
Code moteur. Cylindrée (cm³). Alésage (mm). Course (mm). Rapport volumétrique. Puissance maxi:	83 81,4	LFY 1761 83 81,4 10,4
- norme ISO (kW) - norme DIN (Ch) - Régime correspondant (tr/mn) - Couple maxi daN m) - Régime correspondant (tr/mn)	74 103 6000 15,3 3000	81 112 5500 15,5 4250

ΧU

10J2 RFX

1998

86

86

9,5

XU10J4

RFT

1998

86

86

10.4

RFY

1998

86

86

10,4

XU10J4R

RES

1998

86

86

RFV

1998

86

86

PERFORMANCES	1,8 I (7 CV)	1,8 (9 CV)
- Vitesse maxi (km/h) - Accélérations (sec.): • 0 à 400 m départ arrêté • 0 à 1000 m départ arrêté • 0 à 100 km/h	185 18,2 33,9 12,3	185 18,1 33,8 12,2
1,8 BV	1 2,01	2,0 I

	1,8 I BVA	2,0 1	2,0 I 16 S
Vitesse maxi (km/h)	175	197	215
	18,9	17,3	16,6
	35	32,3	30,5
	13,6	10,4	9,2

CONSOMMATIONS (I)	1,8 I (7 CV)	1,8 (9 CV)
Conventionnelles (selon normes CEE): o à 90 km/h o à 120 km/h cycle urbain moyenne	5,4 7 9,8 7,4	5,9 7,6 10,4 8

- Conventionnelles	1,8 I BVA	2,0 I	2,0 I 16 S
(selon normes CEE) : • 0 à 90 km/h	6	6,3	6,2
0 à 120 km/h cycle urbain moyenne	7,6 10,9 8,2	7,6 10,6 8,2	7,8 11,9 8,6
· inoyenne	0,2	0,2	0,0

- Norme ISO (kW)	89 123	111,6 155	110 152	97,4 135	
Régime correspondant (tr/mn) Couple maxi (daN m) Régime correspondant	5750 17,6	6500 18,2	6500 18,2	5500 18	
(tr/mn)	2750	3 500	3500	4200	

IDENTIFICATION DES MOTEURS

(1) Zone de marquage
• Marquage d'identification comprenant en :

A le type
B le repère d'organe
C le numéro d'ordre de fabrication

Famille	Туре
XU7PJ/L3	LFZ
XU7JP4/L3	LFY
XU10J2	RFX
XU10J4	RFY/RFT
XU10J4R	RFV/RFS



- Moteur quatre temps, quatre cylindres en ligne, placés transversalement au-dessus de l'essieu AV et inclinés vers l'arrière.
- Vilebrequin tournant sur cinq paliers.
- Soupapes en ligne commandées par l'intermédiaire de poussoirs (poussoirs hydrauliques sur moteur 16 soupapes).
- Commande de distribution assurée par courroie crantée entraînant l'arbre à cames et la pompe à eau (deux arbres à cames sur moteur 16 soupapes).
- Lubrification sous préssion assurée par pompe à huile entraînée

(A) PSA XXX (B) XXXXXX (C) XXXXXX

ÉLÉMENTS CONSTITUTIFS DU MOTEUR

BLOC-CYLINDRES

Tous types sauf XU10

- Bloc-cylindres en alliage léger avec chemises humides.
- Hauteur du bloc (mm) :
- • cote réparation 222,5 ± 0,05

Nota: Après surfaçage du plan de joint, les blocs sont repérés par un rond bleu et une lettre F frappé côté distribution.

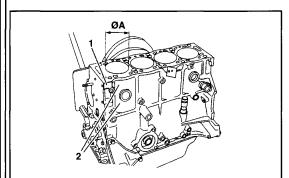
- Alésages des paliers de vilebrequin (mm) 63,7 $^{+\,0,05}_{-\,0}$
- Largeur des paliers de vilebrequin (mm) 21,82 +0,05

XU10

- Bloc-cylindres en fonte, non chemisé
- Hauteur (plan de joint/centre alésage des paliers) (mm) :
- cote réparation 234 ± 0,05

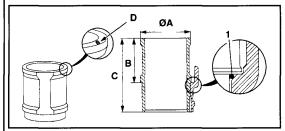
Nota: Les repères des cotes de réparation sont frappés sur le carter cylindres en (1) ou marqués à l'encre en (2).

- Alésage des paliers de vilebrequin (mm) 63,75 + 0,05
- Largeur des paliers de vilebrequin (mm) 21,82 ± 0,05



CHEMISES

- Chemises humides amovibles.
- Matière fonte centrifugée
- Dépassement des chemises par rapport au plan de joint de culasse (sans joints d'embases) (mm)...... 0,03 à 0,10
- Différence maxi de dépassement entre deux chemises contiguës



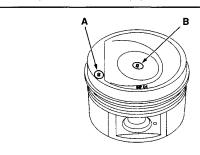
- Il existe 3 classes de chemises différenciées en (D).

- Cote B (mm) 95,135 ± 0,015

PISTONS

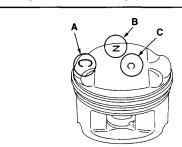
IDENTIFICATION

Profil de piston moteur 8 soupapes :



- A: repère classe piston
- B: identification pistons (pour moteur XU7JP, repère E)

Profil de piston moteur 16 soupapes :



A ou C: repère classe piston B: identification pistons

CARACTÉRISTIQUES

Impératif : Monter des pistons de la même classe que les chemises (voir identification pistons).

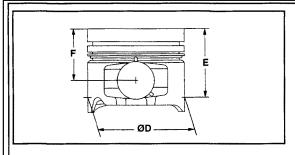
- Le jeu de fonctionnement chemises/pistons varie selon le fournisseur, de ce fait, la cote E est différente suivant la marque du
- Le marquage du sigle PDC, SMM, FM se situe à l'intérieur du piston, sous la tête.

• Moteur XU7JP - repère LFZ

Cote (mm)	Fourn. : PDC	Fourn. : SMM	Fourn. : FM
Diam. D-classe A	82,960 ± 0,007	82,912 ± 0,005	82,962 ± 0,005
Diam. D-classe B	82,970 ± 0,007	82,922 ± 0,005	82,972 ± 0,005
Diam. D-classe C	-	82,932 ± 0,005	-
Cote E	43,3 ±0,02	43,3 ± 0,2	43,3 ± 0,2
Cote F	33,3 ± 0,05	33,3 ± 0,05	33,3 ± 0,05

• Moteur XU7JP4 9 - repère LFY

Cote (mm)	Fourn. : PDC	Fourn. : SMM	Fourn. : FM
Diam. D-classe A	82,970 ± 0,007	82,912 ± 0,005	82,962 ± 0,005
Diam. D-classe B	82,980 ± 0,007	82,922 ± 0,005	82,972 ± 0,005
Diam. D-classe C	•	82,932 ± 0,005	-
Cote E	46,3	46,3	46,3
Cote F	33,3 ± 0,05	33,3 ± 0,05	33,3 ± 0,05



Iŀ	Moteur XU10	
þ	(U10J2 - repère RFX	
-	Cote nominale (mm): • Diamètre D • Cote E	
Ш	• Cote F	
-	Cote réparation (mm) : • Diamètre D	
Ш	• réparation 1	86,217 ± 0,009
П	réparation 2	
Ш	réparation 3	
-	Repérage pistons	lettre (D) ou (C)
þ	(U10J4 - repère RFY/RFT :	
-	Cote nominale (mm):	
Ш	Diamètre D	85,965 ± 0,009
П	• Cote E	56,1
П	• Cote F	39,1 ± 0,025
-	Cote réparation (mm) :	

	Diamètre D réparation 1 réparation 2 Repérage pistons		86,565 ± 0,009
l	XU10J4R - repère RFV-RFS		
	- Cote nominale (mm) : • Diamètre D		
	• Cote E	repère RFV	43,8 53,4
	• Cote F		33,8 33,9
	- Cote réparation (mm) : • Diamètre D		
	• réparation 1		56,565 ± 0,009
ı	 réparation 3 (uniquement reg 	pere mrs)	00,/03 ± U,UU9

AXES DE PISTONS

Repérage pistons :

Axes de pistons montés "serrés" dans la bielle et "libres" dans le piston (sauf XU10J4).

moteur RFVlettre (W)

moteur RFSlettre (H)

XU10J4 : axe de piston, monte arrêté dans le piston par deux iones.

Longueur (mm): • XU10J4 53 Diamètre extérieur (mm): XU1022 XU10J4 23 Diamètre intérieur (mm) 13

Nota: Les pistons sont livrés équipés de leur axe.

SEGMENTS

Segment n°1

Segment bombé.

Segment n° 2

- Segment bec d'aigle.
- Épaisseur (mm) 1,75 - Repère TOP vers le haut.

Segment n° 3

- Segment racleur avec expanseur.
- Pas de sens de montage.
- À changer à chaque démontage.
- Jeu de coupe (mm) :
- • segment n° 2 0,15 à 0,35

BIELLES

- Bielle en acier trempé.
- Entraxe (mm) : • tous types sauf XU10 150,5
- XU10J4R 158 - Diamètre de l'alésage du pied de bielle (mm) :
- Diamètre de l'alésage du pied de bielle (mm) :
 tous types sauf XU10J4 repère RFY/RFT22
 -0,041
- XU10J4 repère RFY/RFT.......23,003 + 0,013
- Diamètre de l'alésage de la tête de bielle (mm) :

VILEBREQUIN

- Nombre de paliers
- Diamètre nominal (mm) 60 + 0 0,019

Manetons

- Diamètre nominal (mm) :

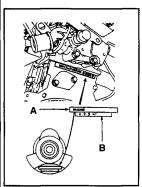
JEU PALIER DE VILEBREQUIN

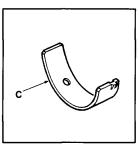
Moteurs XU7

- Le jeu de fonctionnement est désormais compris entre 0,025 et 0,062 mm au lieu de 0,034 à 0,075 mm.

- Le jeu de fonctionnement est désormais compris entre 0,038 et 0,069 mm au lieu de 0,045 et 0,109 mm.
- Quel que soit le type de moteur, la réduction des jeux est obtenue par la création de quatre classes de demi-coussinets inférieurs d'épaisseurs différentes au lieu d'une seule.
- Cette évolution doit être appliquée lors de toute intervention au niveau des demi-coussinets de paliers.

- La sélection de la classe à utiliser s'effectue au moyen de codes à barres ou de caractères alphanumériques :
- A : codes à barres utilisés exclusivement en usine de montage
- B : codes alphanumériques permettant l'identification des demi-coussinets inférieurs à monter. Le premier caractère à gauche se rapporte au palier n° 1 (coté volant-moteur).
- Un repère couleur en C permet d'identifier la classe.





Identification des coussinets

Moteur XU7

Demi-coussinets	Épaisseur (mm)	Repère couleur
supérieur rainuré	1 856	jaune
inférieur, classe A	1 836	bleu
inférieur, classe B	1 848	noir
inférieur, classe C	1 859	vert
inférieur, classe D	1 870	rouge

• Moteur XU10 sauf XU10JR repère RFS

Demi-coussinets	Épaisseur (mm)	Repère couleur
supérieur rainuré	1 847	noir
inférieur, classe A	1 844	bleu/jaune
inférieur, classe B	1 857	Noir/orange
inférieur, classe C	1 866	vert/blanc
inférieur, classe D	1 877	rouge/marron

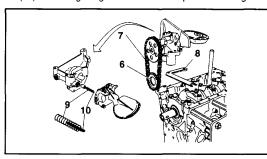
Moteur XU10J4R repère RFS

Demi-coussinets	Épaisseur (mm)	Repère couleur
supérieur rainuré	1 847	jaune
inférieur, classe A	1 844	jaune
inférieur, classe B	1 857	orange
inférieur, classe C	1 866	blanc
inférieur, classe D	1 877	marron

Particularités XU10

- La réduction des jeux de paliers de vilebrequin ne peut s'effectuer que sur un moteur dont le système de graissage le permet.
- Il faut s'assurer des spécificités suivantes :
- Le pignon (6) doit avoir 26 dents.
- La chaîne (7) doit avoir 52 maillons.
- L'épaisseur de l'entretoise (8) doit être de 1,1 mm.
- Dans le cas contraire, il est impératif de remplacer la totalité des organes :

- (6) : pignon, chaîne,
- (8) : entretoise.
- (9) : ressort du clapet de décharge,
- (10) : axe de guidage du ressort du clapet de décharge.



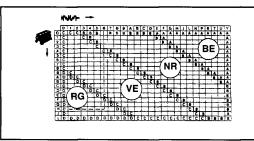
- Si le circuit de graissage est conforme, on peut appliquer le mode opératoire décrit pour choisir les classes de coussinets optimum
- En dépannage (défaillance des moyens de mesure ou non conformité du système de graissage) monter des demi-coussinets inférieurs, de classe A (bleu).

CHOIX DES COUSSINETS

- Respecter l'ordre de marquage des indications alphanumériques portées sur le carter-cylindres et le vilebrequin.
- Faire coïncider ces indications sur le tableau d'appariement pour déterminer la classe du demi-coussinet inférieur à monter sur le chapeau du palier correspondant.
- Exemple :
- H: premier caractère porté sur le carter-cylindres,
- 6 : premier caractère porté sur vilebrequin.
- Dans ce cas, le demi-coussinet à utiliser sera de classe D avec un repère de peinture rouge.

Dans tous les cas, les cinq demi-coussinets supérieurs sont toujours de même épaisseur et portent un repère peinture:

- jaune : **XU7**,
- noir : XU10.



Méthode d'appariement

- Lors d'une intervention sur les demi-coussinets de palier de vilebrequin, plusieurs cas peuvent se présenter.
- a. Le carter-cylindres et le vilebrequin comportent des codes alphanumériques. Dans ce cas, se reporter au tableau d'appariement pour déterminer les classes de demi-coussinets à monter
- b. Le carter-cylindres et le vilebrequin ne comportent pas de code alphanumérique, ou seul l'un de ces deux organes en est pourvu. Dans ce cas il convient, pour déterminer le jeu avec précision, d'utiliser la jauge plastique Plasticage PG1.

Utilisation de la jauge plastique

- Cette opération s'effectue en utilisant cinq demi-coussinets rainurés supérieurs;
- jaune : XU7, noir : XU10.
- noir : XU10
- Cinq demi-coussinets inférieurs de classe A (repère de peinture bleu, correspondant au type de moteur concerné).

Moteur XU7
Jeu de fonctionnement (mm)
Moteur XU10
IMOTEUR AUTU
- Jeu de fonctionnement (mm)
inférieure à 0,038 : la valeur relevée est inférieure au jeu mini de fonctionnement, vérifier l'état des demi-coussinets des tourillement des policiers.
tourillons et des paliers,
• 0,038 à 0,052 classe A, bleu • 0,053 à 0,062 classe B, noir
• 0,063 à 0,074 classe C, vert
• 0,075 à 0,080 classe D , rouge
- Après montage des demi-coussinets d'épaisseur définitive, contrôler les jeux en appliquant la méthode précitée.
Nota: En cas d'absence de moyen de mesure, monter les demi-

CULASSE

• Culasse 8 soupapes

coussinets inférieurs de classe A (bleu).

- Hauteur (H) (mm) :

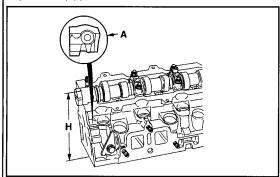
s'avérer bruyant.

158,931
158,731
158,531
159,181
158,981
158,781
),5 mm)

Cette pratique doit rester exceptionnelle, le moteur pouvant

Nota: La mesure de la hauteur de la culasse s'effectue, arbre à came en place, équipé de 3 chapeaux de paliers (couple de serrage 1,6 daN.m).

- La déformation maximum de la culasse doit permettre la libre rotation de l'arbre à cames.
- Les culasses dont le plan de joint est rectifié de 0,2 mm sont repérées en (A) par la lettre R.
- Les culasses dont le plan de joint est rectifié de 0,4 mm sont repérées en (A) par la lettre R2.



Culasse 16 soupapes

- Les culasses dont le plan de joint est rectifié de 0,2 mm sont repérées en (A) par la lettre R.
- La déformation maximum de la culasse doit permettre la libre rotation de l'arbre à cames.

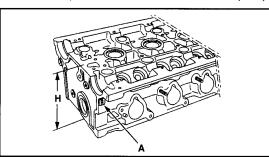
Type moteur RFS/LFY/FRV

- Hauteur (H) (mm) :

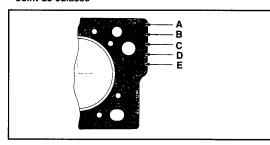
• nominal 137 ± 0,05 • rectification 136,8 ± 0,05

Type moteur RFT

- Hauteur (H) (mm):



• Joint de culasse



Identification:

Type réglementaire	LFZ	LFZ
nominal	Α	В
réparation	A-D	B-D
fournisseur(s)	CURTY	MEILLOR

- Type réglementaire	LFY
• nominal	C
• réparation	
• fournisseur	
- Type réglementaire	RFX
• nominal	A-C-E
• réparation	A-C-D-E
• fournisseur	CURTY
- Type réglementaire	RFS
• nominal	<u>A-E</u>
réparation	
• fournisseur	
- Type réglementaire	
• nominal	
• réparation	
fournisseur	MEILLOR
- Type réglementaire	
• nominal	
réparation	
fournisseur	MEILLOR

CARACTÉRISTIQUES

Type réglementaire	Tous types sauf RFV-LFY	RFV	LFY	RFS
épaisseur (mm) série	1,20	1,20	1,40	1,20
épaisseur (mm) réparation	1,45	1,40	1,60	1,40

DISTRIBUTION

La distribution est assurée par un (XU7JP et XU10J2) ou deux (XU7JP4 et XU10J4) arbre(s) à cames entraîné(s) par une cour-

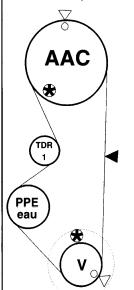
JEU AUX POUSSOIRS

• A froid

- Admission (mm)			
- Échappement (mm)	0,40	± (0,05

Nota: Réglage possible par cales disposées sous les poussoirs, rattrapage automatique du jeu sur XU7JP4 et XU10J4.

CALAGE DE LA DISTRIBUTION (moteur 8 soupapes)



Tension courroie:

- Basculer le tendeur dans le sens inverse horaire jusqu'à ce que s'affiche sur le contrôleur S.E.E.M 28 à 30 Unités.
- Serrer l'écrou du tendeur.
- Faire 2 tours au moteur.
- Recontrôler la tension de la courroie, elle doit être comprise entre 42 et 46 Unités S.E.E.M.

Pige sur poulie de vilebrequin

: Vilebrequin AAC : Arbre à cames TDR: Tendeur ou galet

Coupies de serrages (en daN.m)

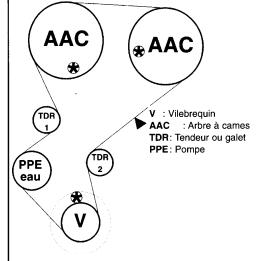
Moteur 8 soupapes

Vis de culasse

Moteur XU7JP

- Vis de culasse à empreinte Torx
- 2ème étape :
- desserrer complètement la vis n°1
- resserrer la vis n°1
- serrage angulaire 107°
- répéter l'opération, dans l'ordre indiqué pour les 9 autres vis
- 3ème étape :
- appliquer un serrage angulaire sur la vis n°1 de 100°
- · répéter l'opération, dans l'ordre indiqué pour les 9 autres vis
- appliquer un serrage angulaire sur la vis n°1 de 100°
- répéter l'opération, dans l'ordre indiqué pour les 9 autres vis
- Vis de culasse tête H:
- 1ère étape 6 En procédant vis par vis :
- desserrer les vis complètement
- Faire tourner le moteur jusqu'à enclenchement du motoven-
- Laisser refroidir 2 heures minimum.
- En procédant vis par vis :
- desserrer les vis complètement
- resserrer à
- serrage angulaire à 120°

CALAGE DE LA DISTRIBUTION (moteur XU10J4)



Tension de pose :

- 1ère étape : Exercer sur le galet tendeur 2 une surtension de 45 Unités S.E.E.M. sur le contrôleur de tension, relâcher le tendeur.
- Mettre le tendeur 2 en tension de 22 Unités S.E.E.M. (7 daN.m), serrer l'écrou du tendeur.
- 2ème étape : Exercer sur le galet tendeur 1 un couple de 11 daN.m pour tendre la courroie (32 Unités SEEM sur le contrô-leur de tension, serrer l'écrou du tendeur.
- Faire 2 tours au moteur dans le sens normale de marche. La valeur de tension doit être comprise entre 48 et 58 Unités S.E.E.M.

Moteur XU10J2

- · En procédant vis par vis :
- desserrer les vis complètement
- resserrer à

Moteur 16 soupapes

Vis de culasse

Moteur XU7JP4

- 1ère étape 6
- 2ème étape :
- desserrer complètement la vis n°1
- resserrer la vis n°1 _______2
 serrage angulaire ________107°
 répéter l'opération, dans l'ordre indiqué pour les 9 autres vis
- 3ème étape :
- appliquer un serrage angulaire sur la vis n°1 de 100°
- répéter l'opération, dans l'ordre indiqué pour les 9 autres vis
- 4ème étape :
- appliquer un serrage angulaire sur la vis n°1 de100° • répéter l'opération, dans l'ordre indiqué pour les 9 autres vis

Moteur XU10J4

2ème passe

