

Carrosserie

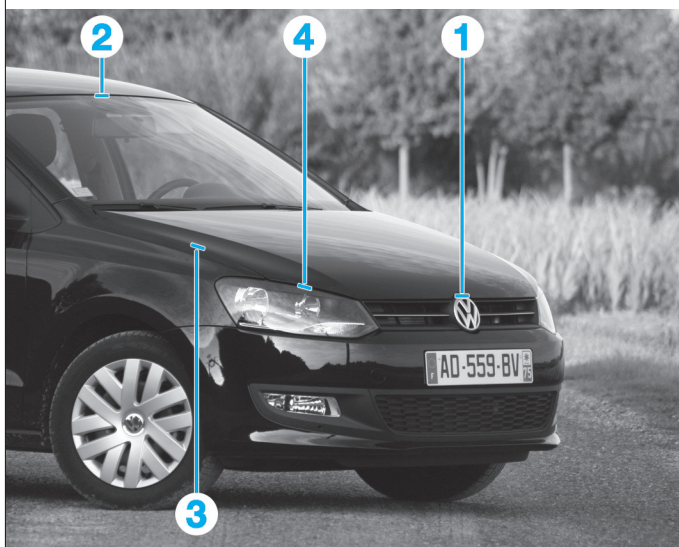
CARACTÉRISTIQUES

Jeux d'ouverture et d'affleurement

VALEURS DE RÉGLAGE

 Les jeux d'ouverture sont donnés en millimètre (mm).

PARTIE AVANT



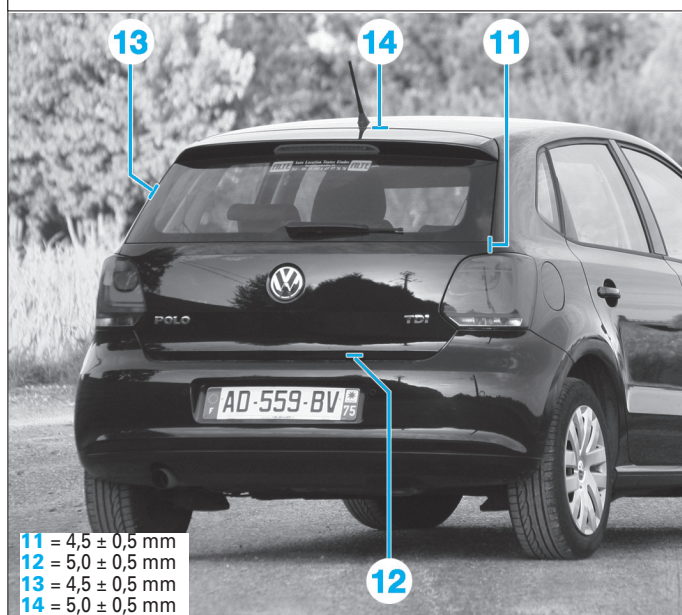
1 = $5 \pm 0,5$ mm
2 = $2,5 \pm 0,5$ mm
3 = $3,5 \pm 0,5$ mm
4 = $5 \pm 0,5$ mm

PARTIES LATÉRALES 5 PORTES



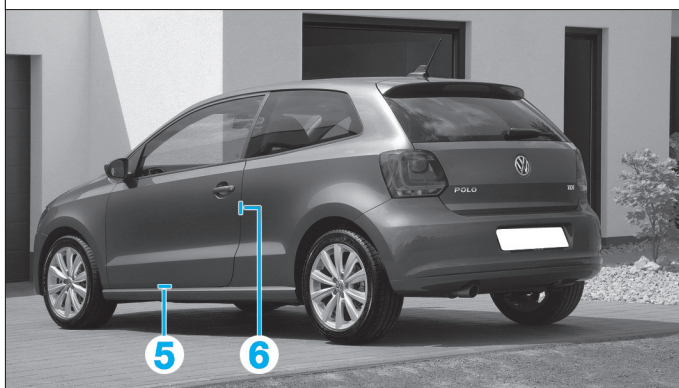
7 = $4,0 \pm 0,5$ mm
8 = $3,5 \pm 0,5$ mm
9 = $5,0 \pm 1,0$ mm
10 = $3,5 \pm 0,5$ mm

PARTIE ARRIÈRE



11 = $4,5 \pm 0,5$ mm
12 = $5,0 \pm 0,5$ mm
13 = $4,5 \pm 0,5$ mm
14 = $5,0 \pm 0,5$ mm

PARTIES LATÉRALES 3 PORTES



5 = $4,5 \pm 0,5$ mm
6 = $3,5 \pm 0,5$ mm

Couples de serrage (en daN.m et en degré)

PARTIE AVANT

Vis de fixation du mécanisme d'essuie-vitre : 0,8 daN.m
 Ecrou de fixation du bras d'essuie-vitre : 2 daN.m
 Ecrou de fixation du capot : 2 daN.m
 Vis de fixation d'aile avant : 0,6 daN.m

PARTIES LATÉRALES

Vis de fixation du rétroviseur extérieur : 1,2 daN.m
 Ecrou de fixation du mécanisme de lève-vitre avant ou arrière : 0,8 daN.m
 Vis empreinte Torx mâle fixée sur les charnières de porte : 2,3 daN.m
 Vis du tirant de porte : 3 daN.m
 Vis de gâche : 2 daN.m
 Vis de charnière sur la carrosserie/porte : 3,2 daN.m
 Vis de serrure : 2 daN.m

PARTIE SUPÉRIEURE

Vis de fixation du couvercle du toit ouvrant : 0,55 daN.m

PARTIE ARRIÈRE

Vis de fixation du hayon : 1 daN.m
 Vis de gâche : 1,8 daN.m

SELLERIE



Lors de l'intervention sur le système pyrotechnique, respecter impérativement les consignes de sécurité et de mise hors service du système. Se reporter au chapitre "Airbags et prétensionneurs".

Planche de bord

• A l'aide d'un tournevis ou d'une pince coupante, détruire le collier de serrage du pommeau de vitesse puis extraire ce dernier (Fig.2).

DÉPOSE-REPOSE DE LA CONSOLE CENTRALE DE PLANCHER

DÉPOSE

• Dégrafer le cerclage inférieur du soufflet de levier de vitesse comme illustré (Fig.1).



FIG. 1



FIG. 2

- Déposer le capuchon du levier de frein à main comme illustré (Fig.3).



FIG. 3

- Dégrafer le fourreau de frein à main (Fig.4), puis l'extraire vers l'avant du véhicule.

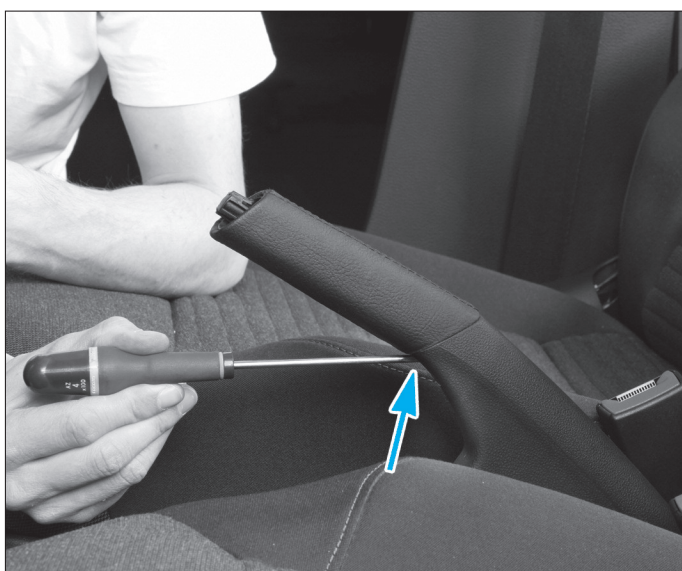


FIG. 4

- Déposer le cache (1) (Fig.5).



FIG. 5

- Ouvrir le porte boisson, puis déposer la vis (2) (Fig.6).



FIG. 6

- Dégrafer le porte-boisson (Fig.7).



FIG. 7

- Si le véhicule en est équipé, déposer l'écrou de fixation (3) de l'accoudoir (Fig.8).

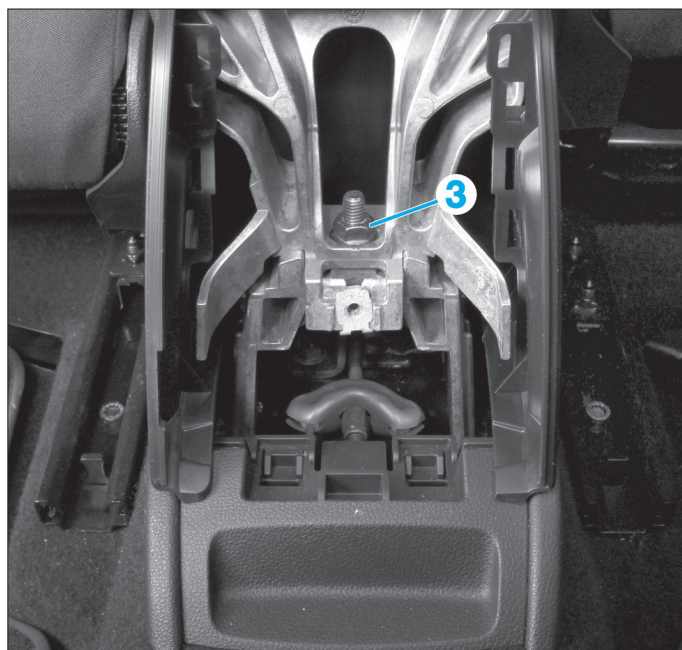


FIG. 8

- Extraire ce dernier comme illustré (Fig.9).



FIG. 9

- Dégrafer le cache (4) de la console centrale de plancher (Fig.10).

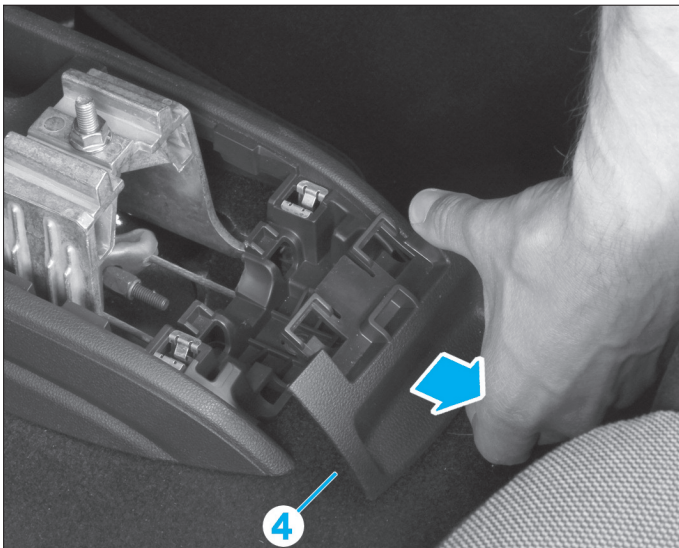


FIG. 10

- Déposer la vis (5) (Fig.11).

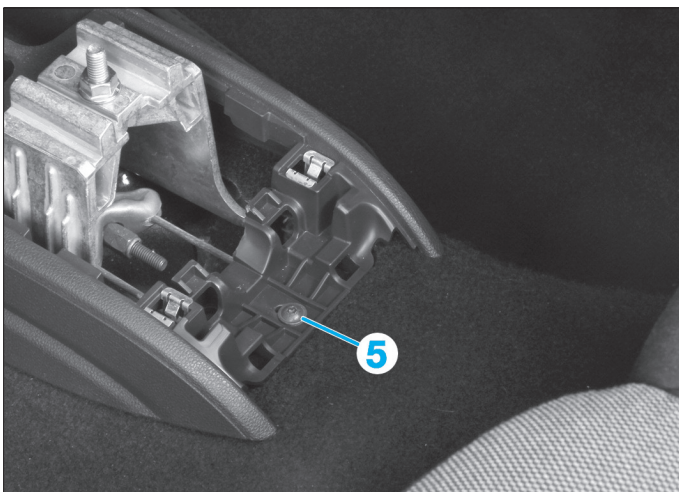


FIG. 11

- Dégrafer aux endroits indiqués :
- l'encadrement d'autoradio (Fig.12),

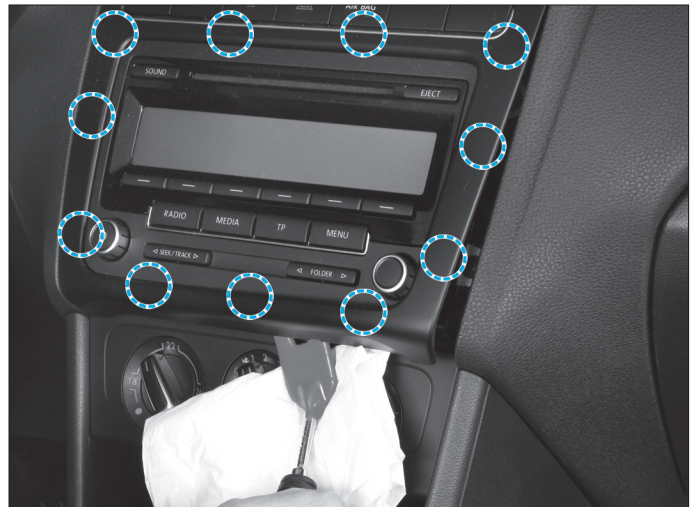


FIG. 12

- l'encadrement de la commande de chauffage (Fig.13).



FIG. 13

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Déposer les vis de fixation (6) (Fig.14).

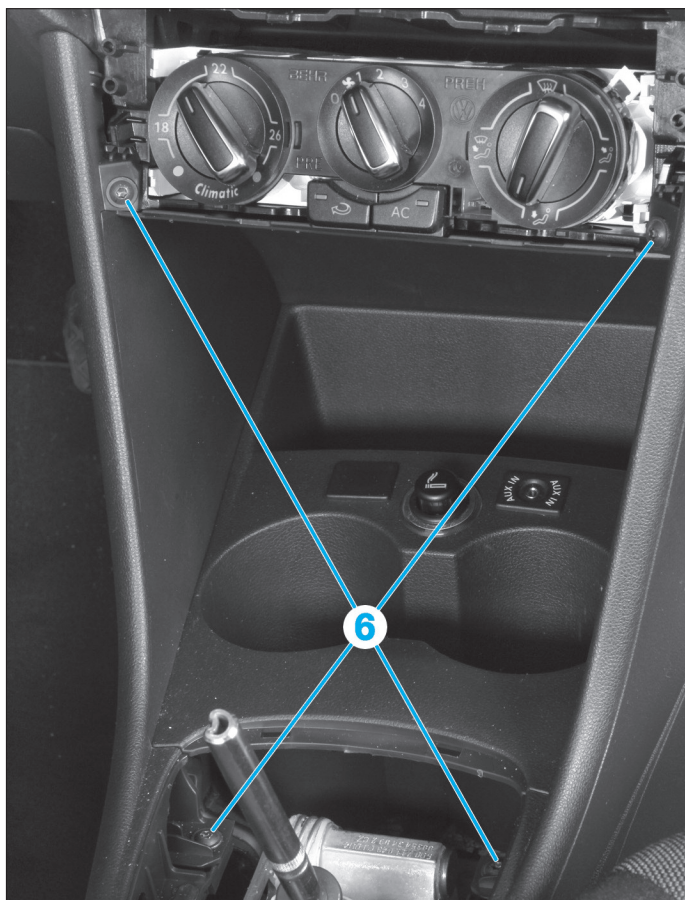


FIG. 14

- Extraire la partie supérieure de la console centrale de plancher et la déposer (Fig.15).



FIG. 15

- Déposer les vis (7) (Fig.16).

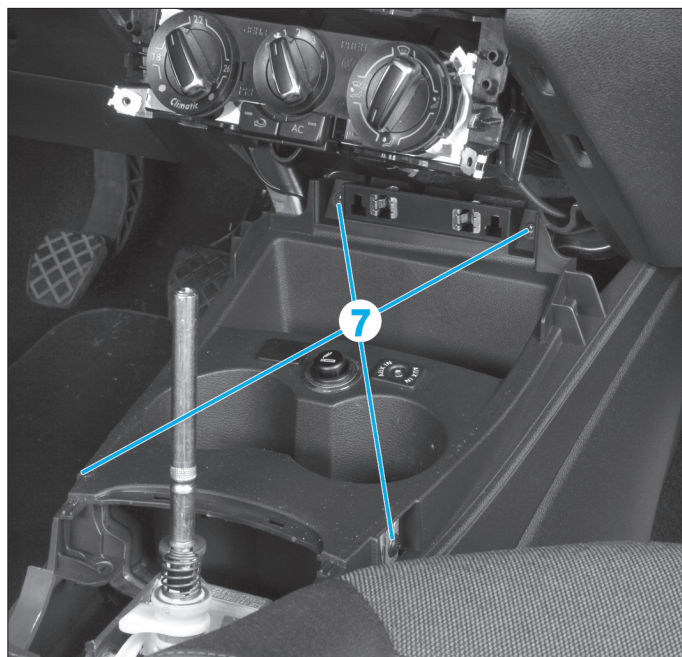


FIG. 16

- De chaque côté, détacher les bandes auto-agrippante (8) sur les extrémités de la console centrale (Fig.17).

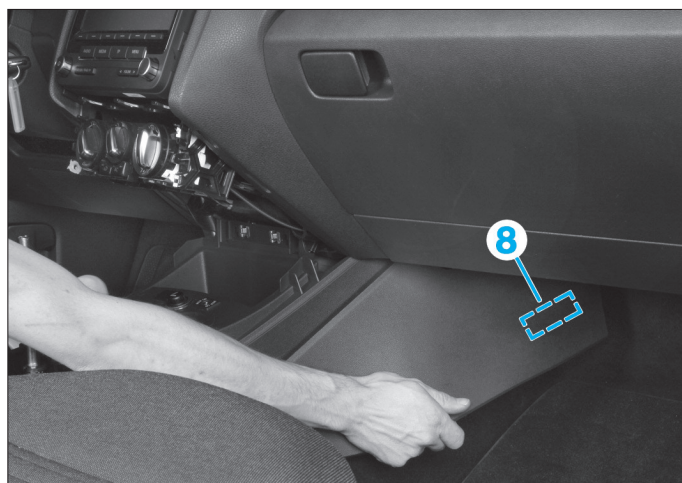


FIG. 17

- Soulever la console centrale (Fig.18), puis, selon les équipements du véhicule, débrancher les connecteurs de l'allume-cigare et de la prise auxiliaire audio (Fig.19).



FIG. 18

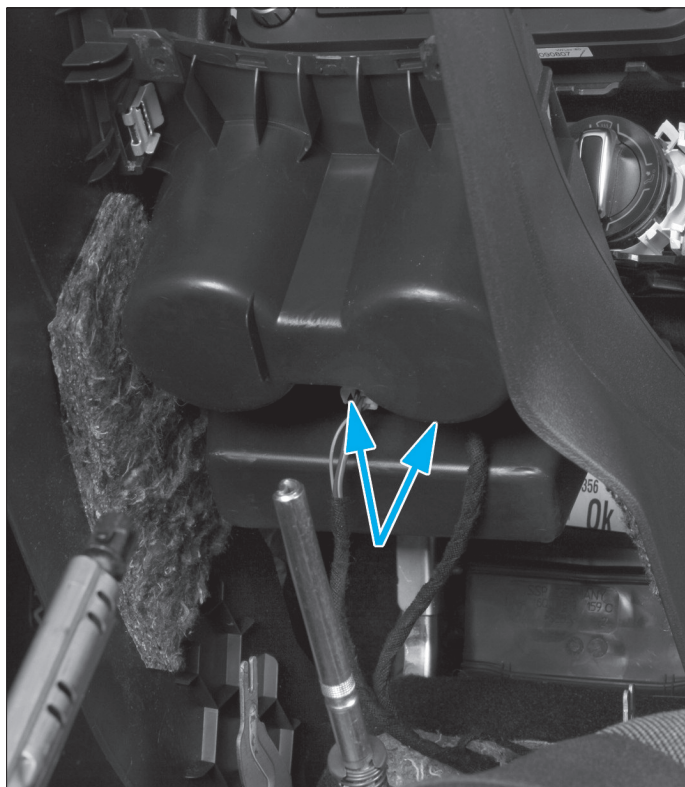


FIG. 19

- Extraire la console centrale de plancher du véhicule.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

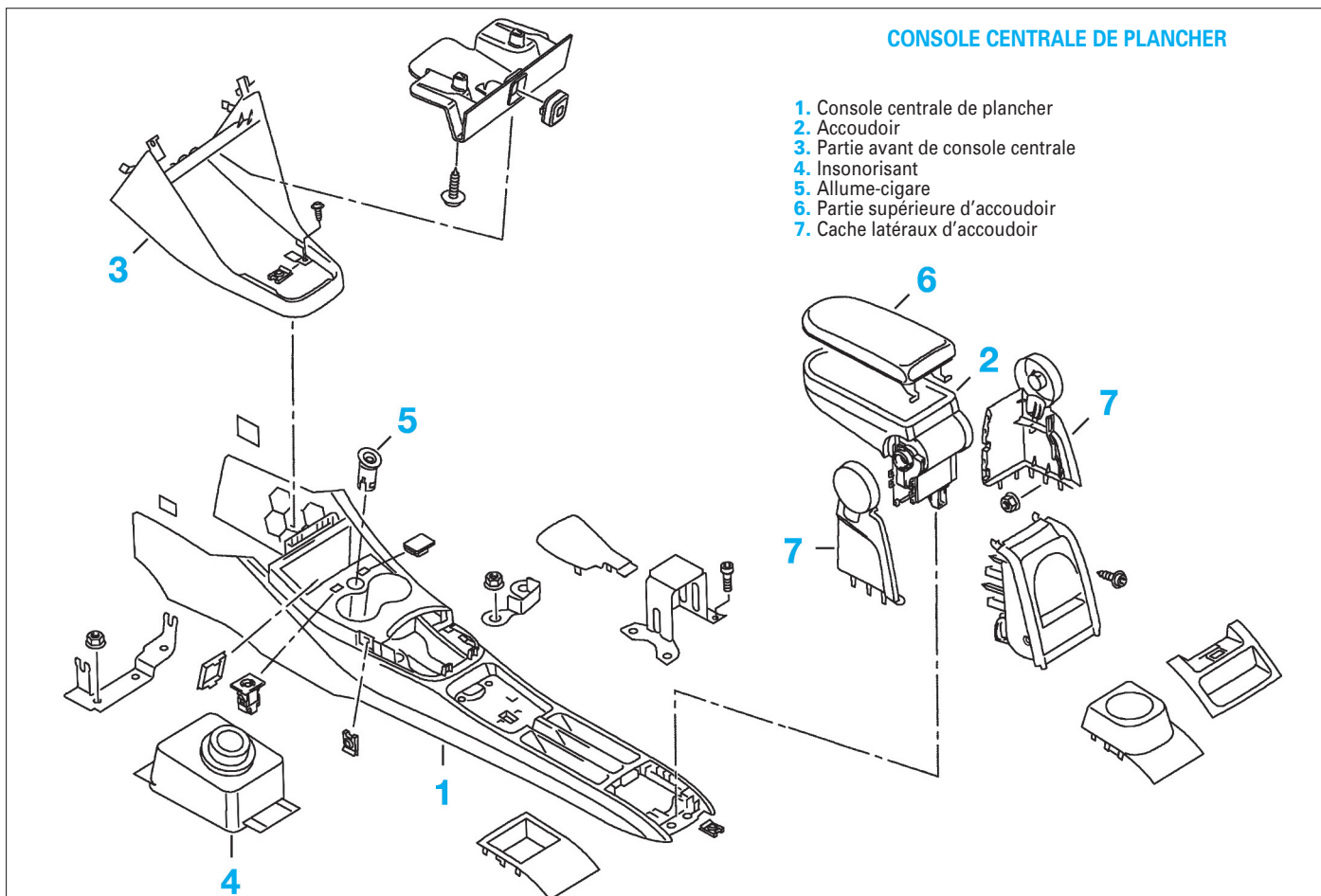
DÉPOSE-REPOSE DE LA BOÎTE À GANTS

DÉPOSE

- Déposer le cache latéral droit de la planche de bord (Fig.20).



FIG. 20



CONSOLE CENTRALE DE PLANCHER

1. Console centrale de plancher
2. Accoudoir
3. Partie avant de console centrale
4. Insonorisant
5. Allume-cigare
6. Partie supérieure d'accoudoir
7. Cache latéraux d'accoudoir

- Déposer les vis (1) (Fig.21).



FIG. 21

- Ouvrir la boîte à gants puis déposer les vis (2) (Fig.22).

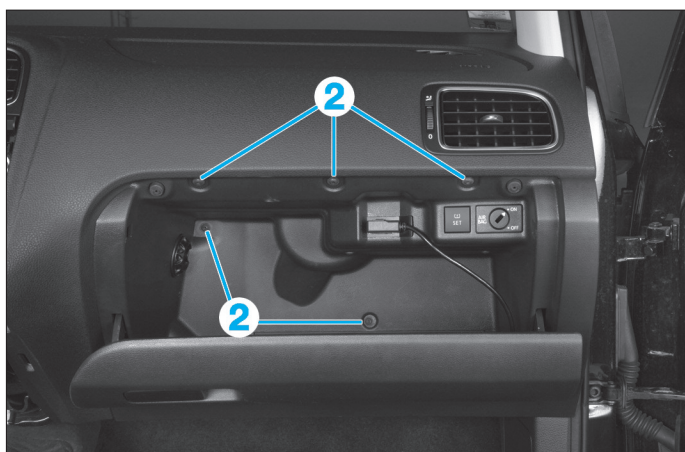


FIG. 22

- Tirer la l'ensemble de la boîte à gants, puis selon les équipements du véhicule, déconnecter les éléments suivants (Fig.23) :

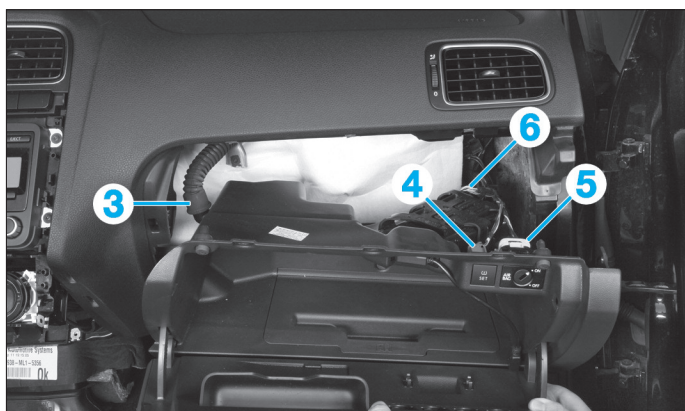


FIG. 23

- le tuyau de réfrigération (3),
 - le connecteur de l'indicateur de pression des pneumatiques (4),
 - le connecteur de la désactivation de l'airbag passager (5),
 - le connecteur du module auxiliaire audio (6).
- Déposer la boîte à gants.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DU COMBINÉ D'INSTRUMENTS

DÉPOSE



Pour plus de clarté, la méthode de dépose du combiné d'instruments est illustré volant déposé. Toutefois, il n'est pas nécessaire de déposer ce dernier.

- Abaisser et tirer complètement la colonne de direction.
- Dégrafer la partie supérieure d'habillage de volant (1) de la partie inférieure (Fig.24).



FIG. 24

- Extraire du combiné la partie supérieure d'habillage de volant (1) (Fig.25).

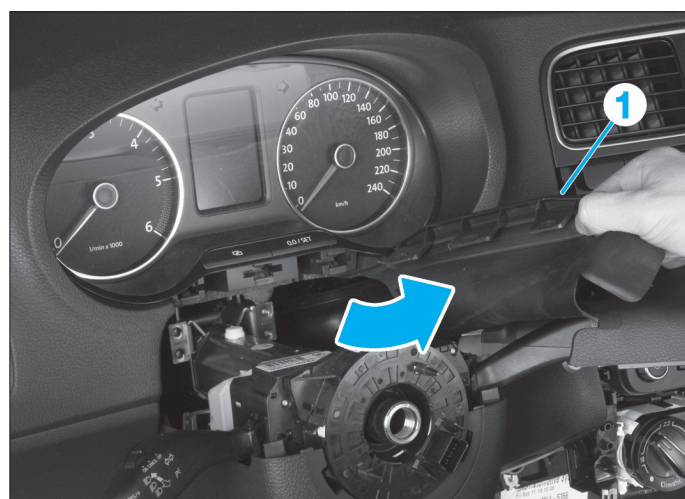


FIG. 25

- Déposer les vis de fixation (2) (Fig.26).



FIG. 26

- Extraire de son logement le combiné d'instrument puis débrancher le connecteur (3) (Fig.27).

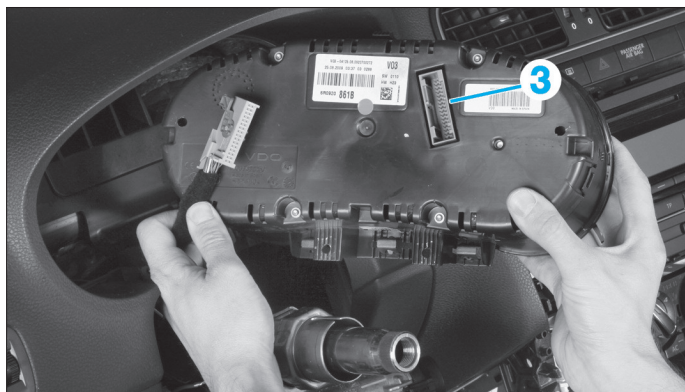


FIG. 27

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE DE LA PLANCHE DE BORD

DÉPOSE

- Déposer (voir opération concernée) :
 - la console de centrale de plancher,
 - la boîte à gants,
 - le combiné d'instruments,
 - l'airbag conducteur,
 - l'airbag passager.
- Déposer la vis de fixation (1) du volant, puis le déposer (Fig.28).

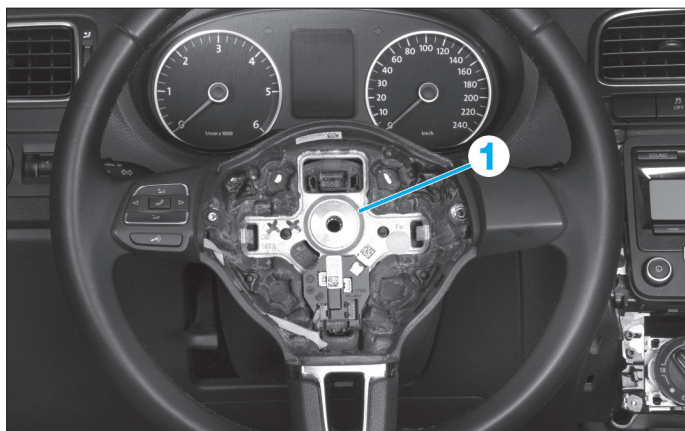


FIG. 28

- Apposer du ruban adhésif sur le contacteur tournant (Fig.29) afin de l'immobiliser.

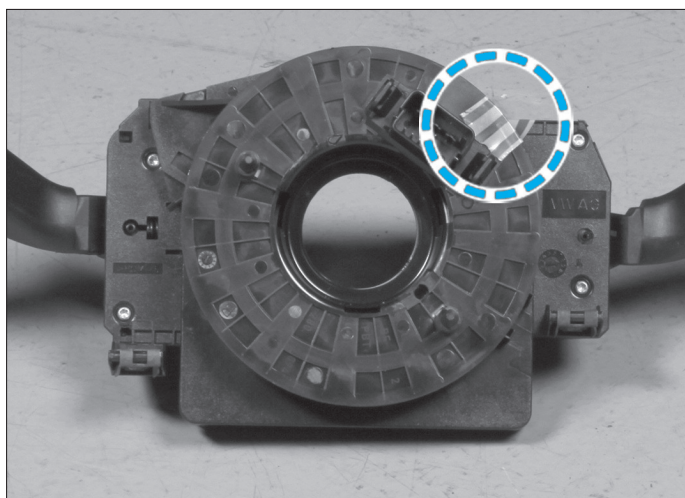


FIG. 29

- Déposer les vis de fixation (2) de la partie inférieure d'habillage du volant (Fig.30).

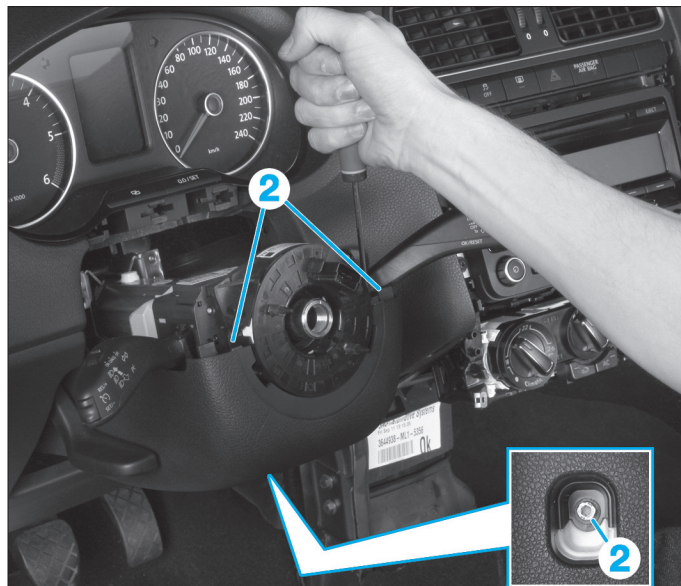


FIG. 30

- Dégrafer de la colonne de direction puis extraire avec précaution la partie inférieure d'habillage du volant, sans détériorer ses fixations en plastiques (Fig.31).

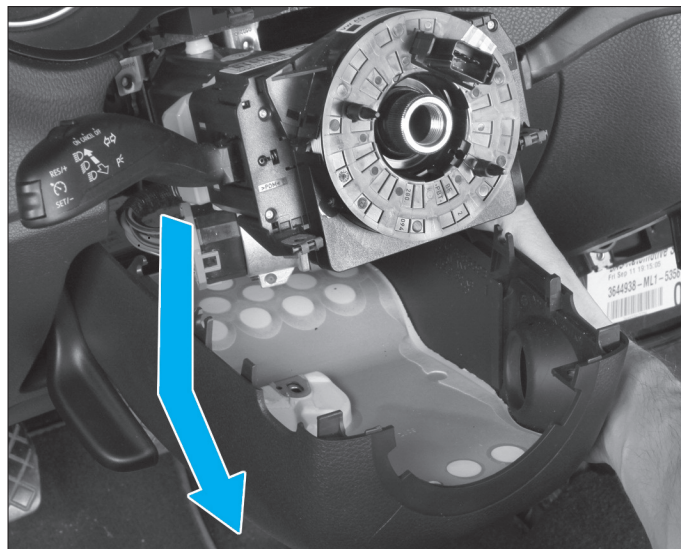


FIG. 31

- Desserrer de quelques tours la vis (3) du contacteur tournant (Fig.32).

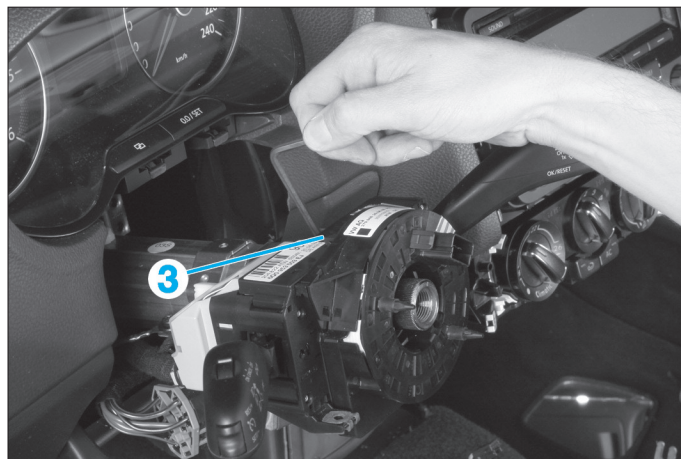


FIG. 32

- Déverrouiller la languette de sûreté du connecteur (4) (Fig.33), le débrancher du contacteur tournant.

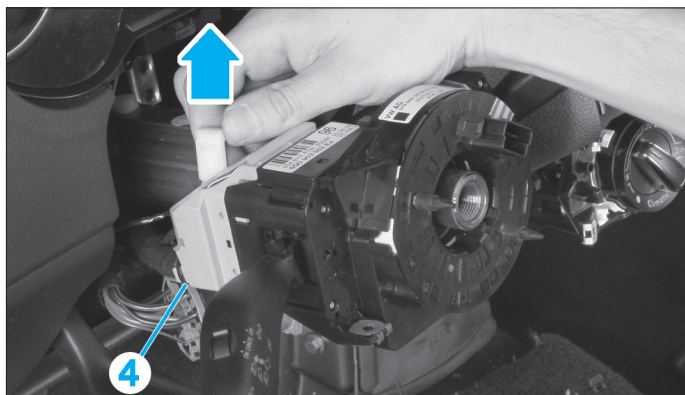
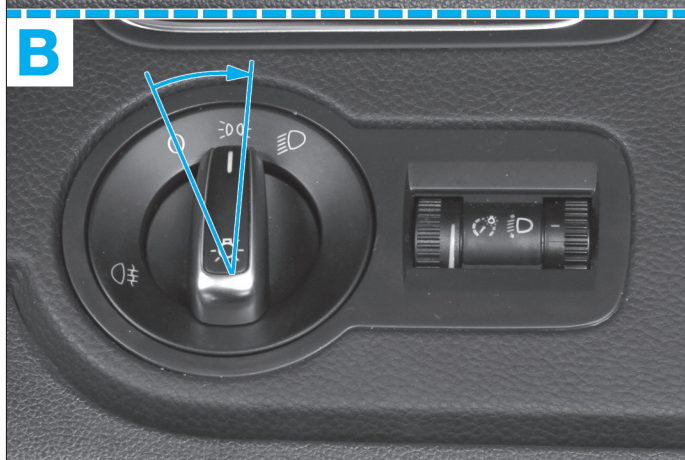
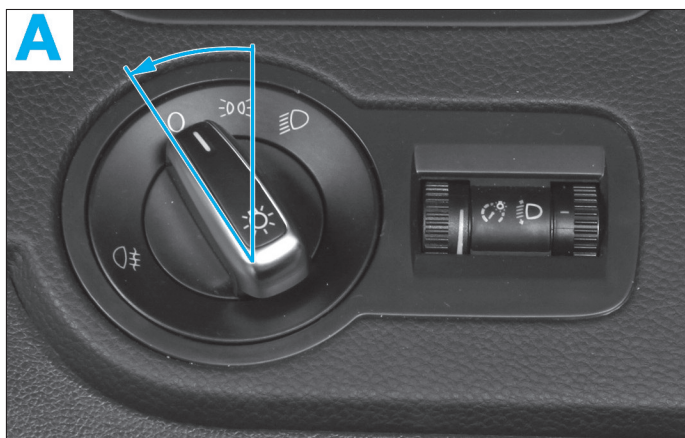


FIG. 33



- Déposer le contacteur tournant.
- Tourner le commutateur d'éclairage sur la position "0" en (A) (Fig.34).
- Appuyer et tourner le commutateur comme illustré en (B).
- Extraire le commutateur puis le débrancher en (C).
- Sous la colonne de direction, déposer le cache de la boîte à fusibles (Fig.35).



FIG. 35

- Déposer les 2 vis de fixation (5) de la boîte à fusibles puis déloger cette dernière de la planche de bord (Fig.36).

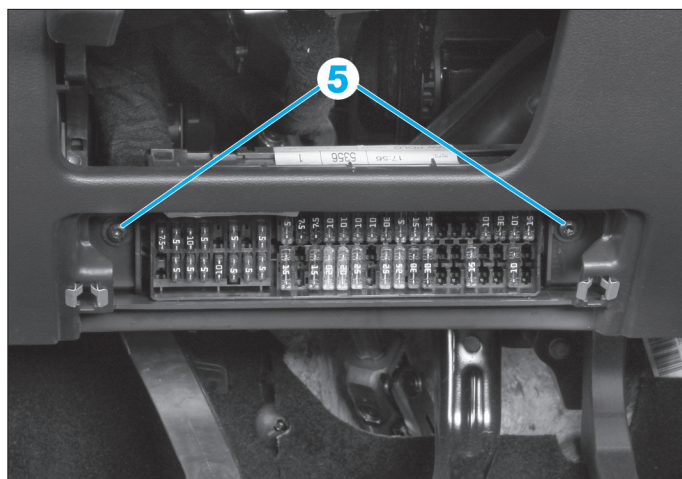


FIG. 36

FIG. 34

- Dégrafer le cache latéral gauche de la planche de bord (Fig.37).



FIG. 37

- Débrancher les connecteurs de l'autoradio (Fig.39).

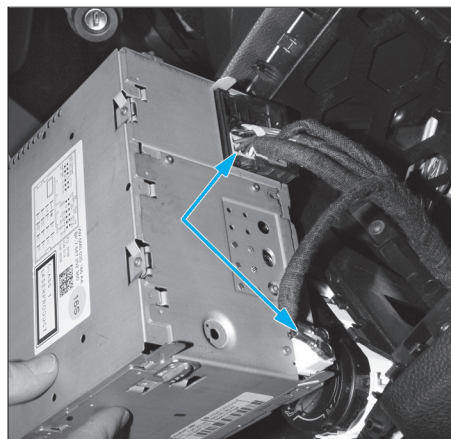


FIG. 39

- Déposer les 2 vis (7) (Fig.40).

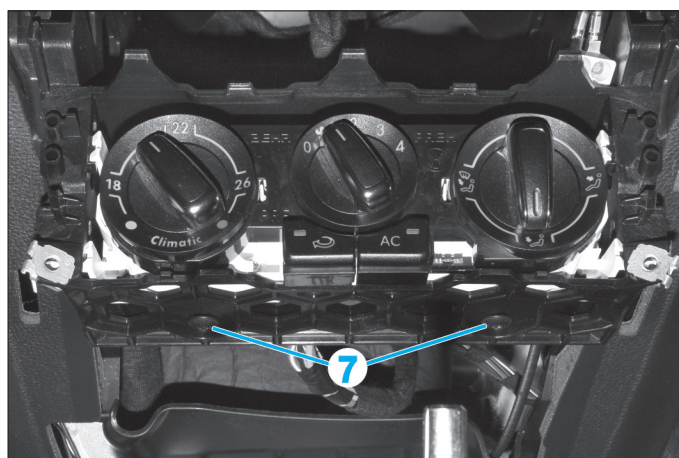


FIG. 40

- Déposer les vis de fixation (6), puis extraire l'autoradio (Fig.38).



FIG. 38

- Déconnecter le câble (8) (Fig.41).

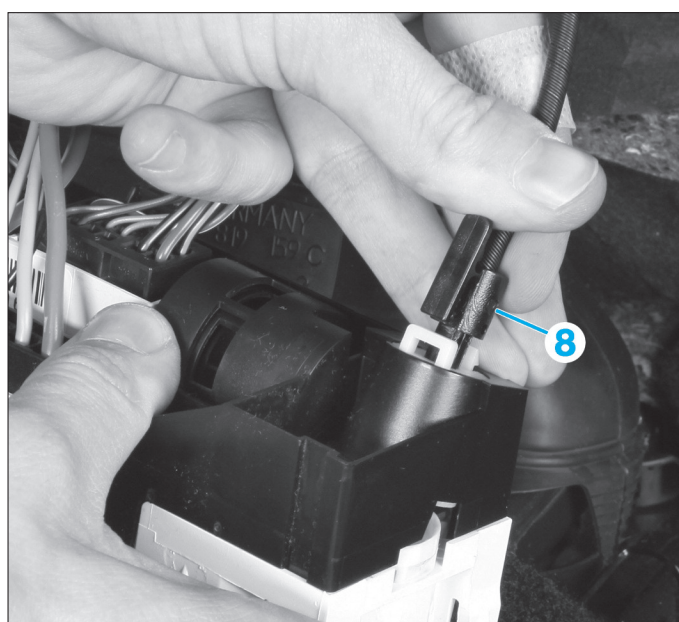


FIG. 41

- Pousser la commande de chauffage, puis l'extraire par l'arrière de la planche de bord (Fig.42).

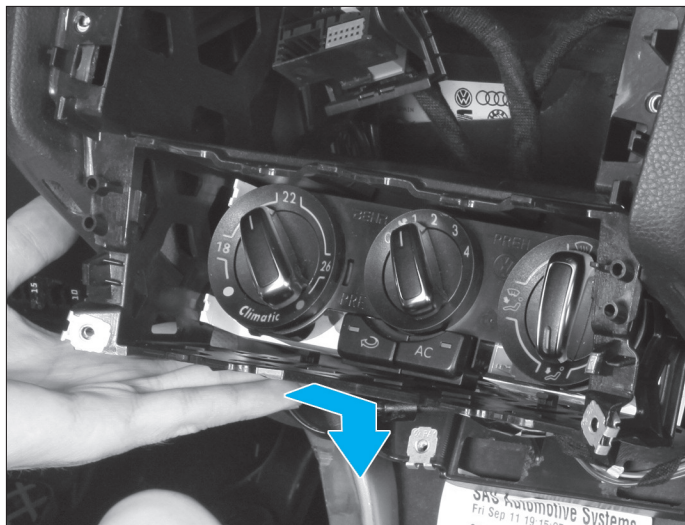


FIG. 42

- Débrancher les connecteurs de la commande de chauffage (Fig.43).

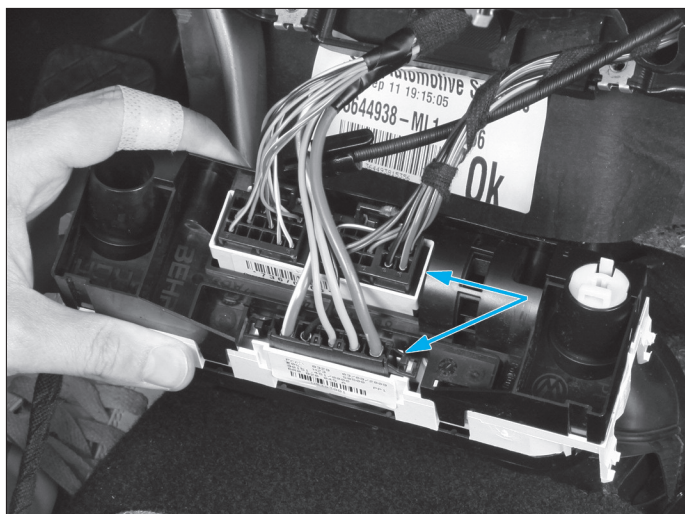


FIG. 43

- De chaque côté, dégrafer aux endroits indiqués les garnitures de montant de pavillon (Fig.44).



FIG. 44

- Débrancher le connecteur du tweeter (Fig.45).

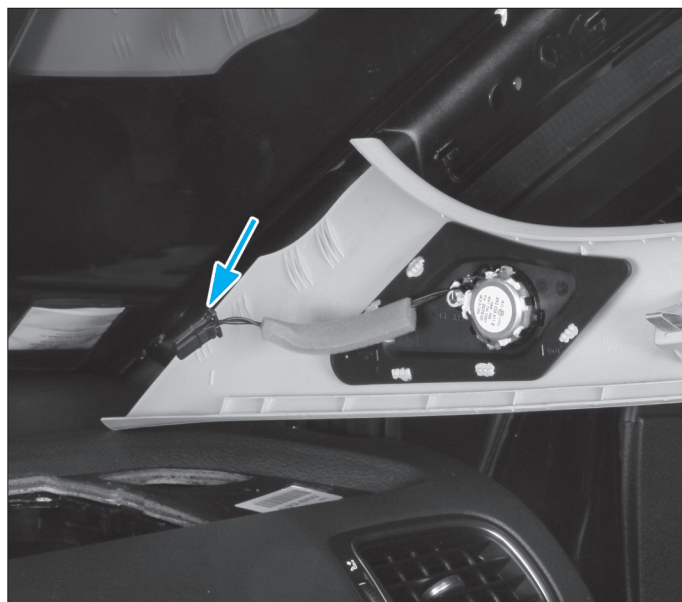


FIG. 45

- A l'aide d'un tournevis de précision, dégrafer chaque interrupteur de la console de milieu (Fig.46).

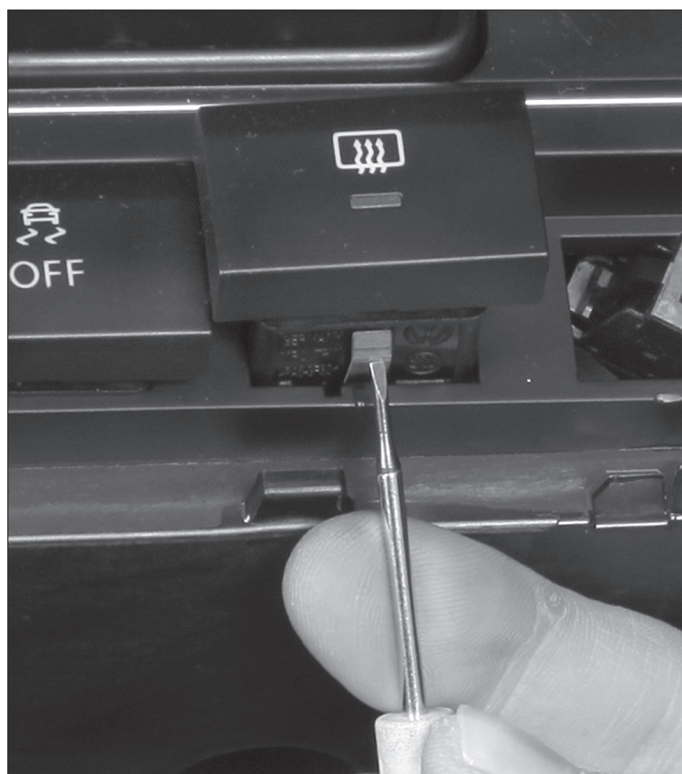


FIG. 46

- Déposer les vis de fixation de la planche de bord (Fig.47), (Fig.48), (Fig.49), (Fig.50), (Fig.51).

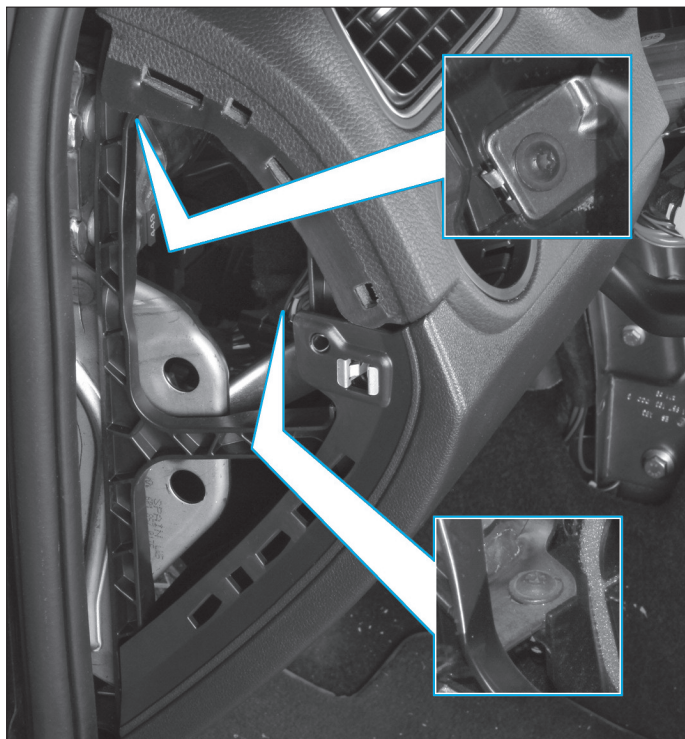


FIG. 47

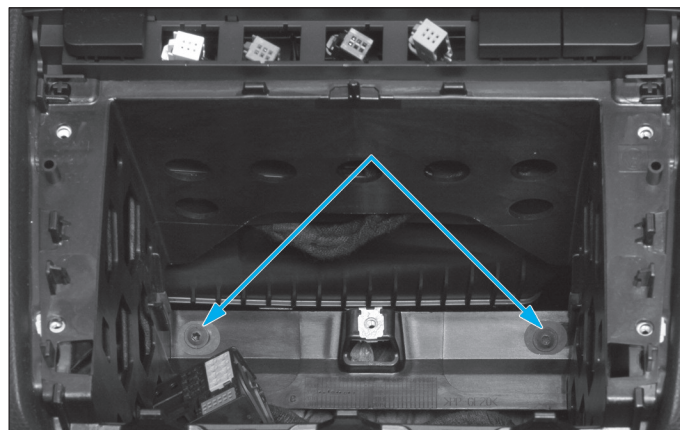


FIG. 49



FIG. 50

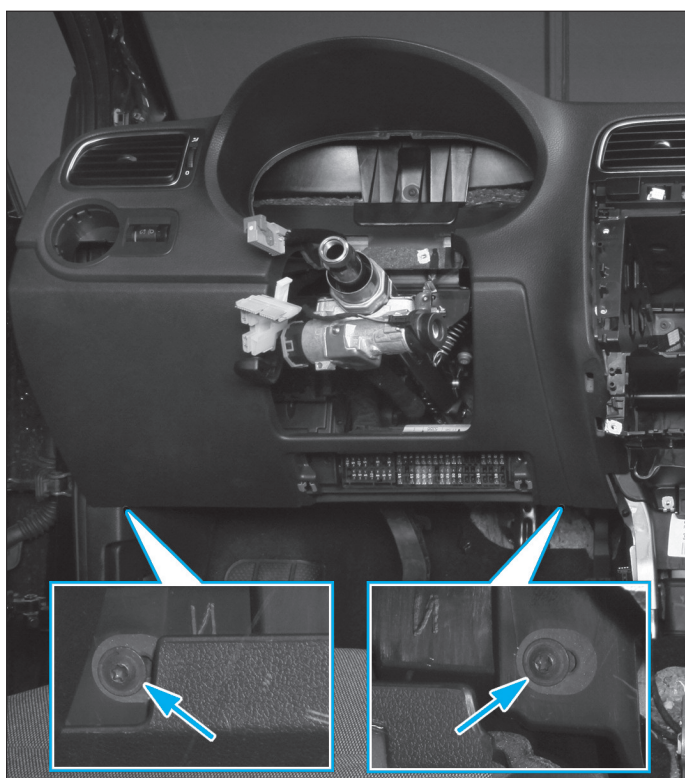


FIG. 48

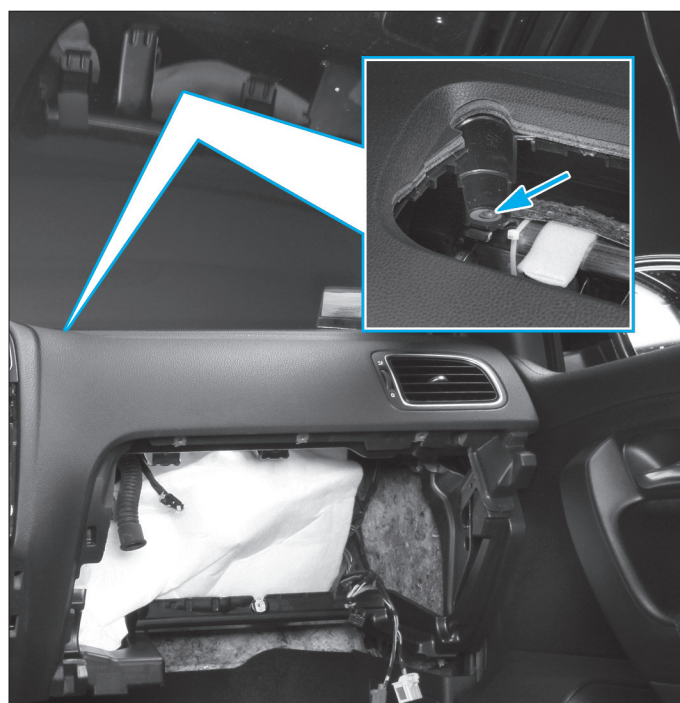


FIG. 51

- Tirer la planche de bord d'environ 15 cm.
- Déloger :
 - le rhéostat d'éclairage de la planche bord,
 - la prise diagnostic,
 - l'ensemble des faisceaux.
- A l'aide d'un autre opérateur, extraire avec précaution du véhicule la planche de bord.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant les points suivants :
- Réengager convenablement la planche de bord dans ses crochets (Fig.52),
- Respecter le cheminement des faisceaux.

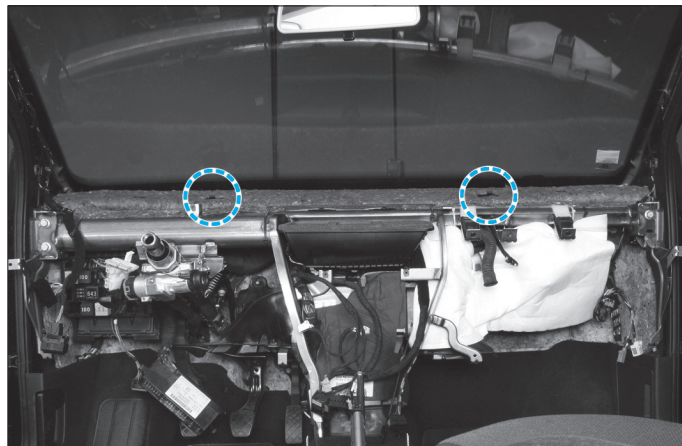
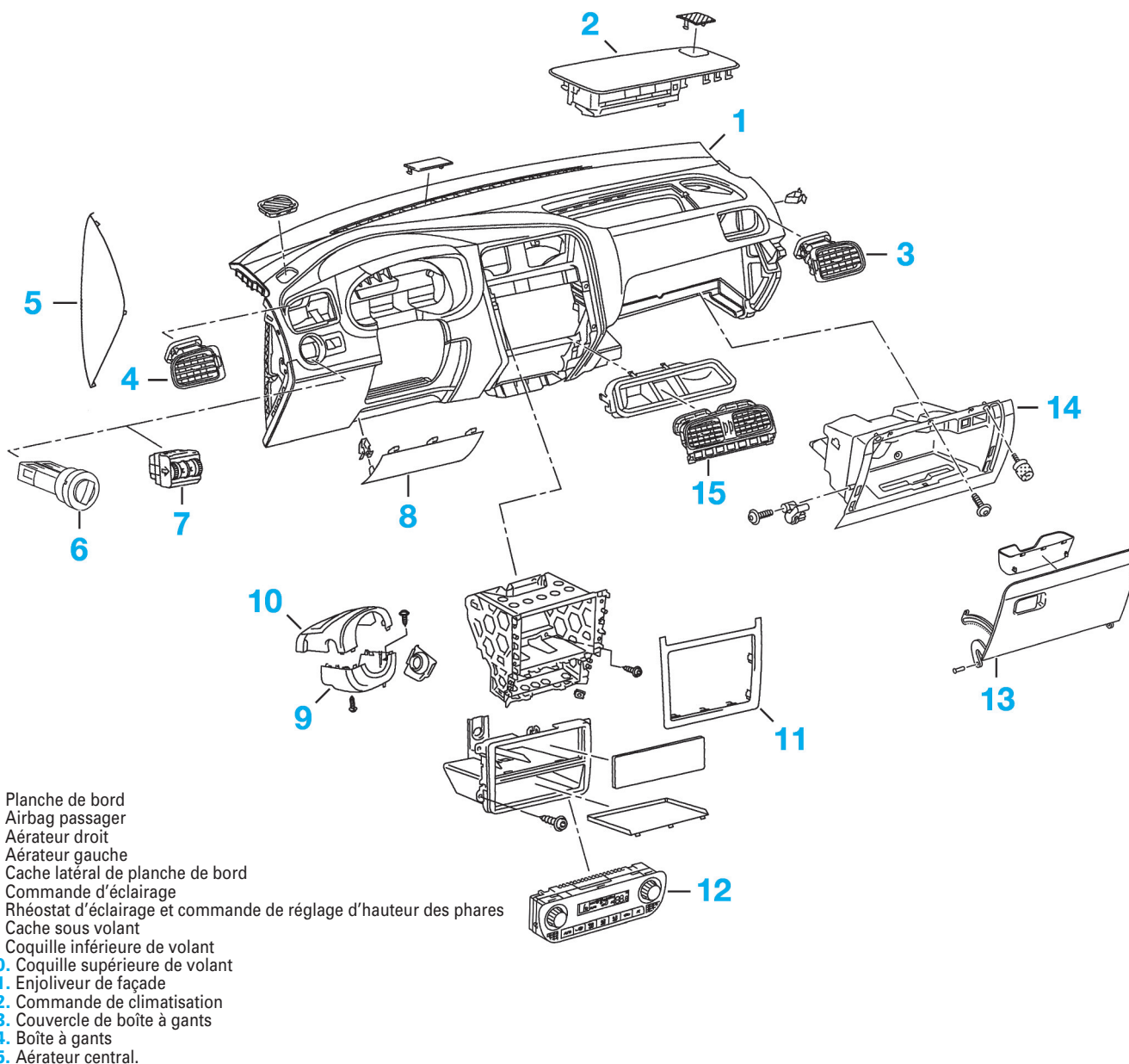


FIG. 52

PLANCHE DE BORD



Garnitures

DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE PORTE AVANT

DÉPOSE

- Déposer les vis (1) et (2) (Fig.53) et (Fig.54).



FIG. 53



FIG. 54

- Dégrafer le cache de poignée puis débrancher les connecteurs (3) (Fig.55).

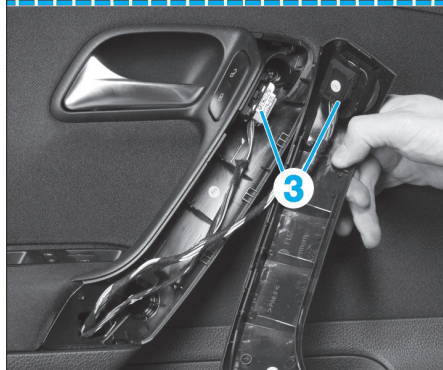


FIG. 55

- Déposer les vis (4) (Fig.56).



FIG. 56

- Dégrafer la commande de lève-glace (Fig.57).

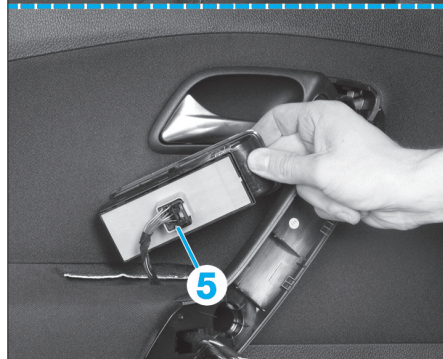


FIG. 57

- Débrancher le connecteur (5).
- Dégrafer la garniture de porte aux endroits indiqués (Fig.58).

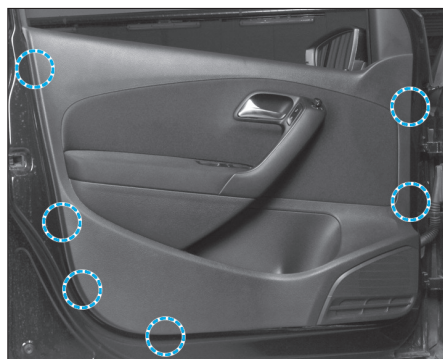


FIG. 58

- Déloger le câble de commande de la poignée intérieure (Fig.59).

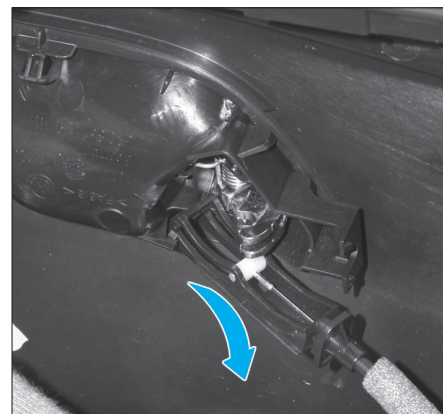


FIG. 59

- Extraire la garniture de porte avant.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE PORTE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Dégrafer le cache de poignée intérieure (Fig.60).

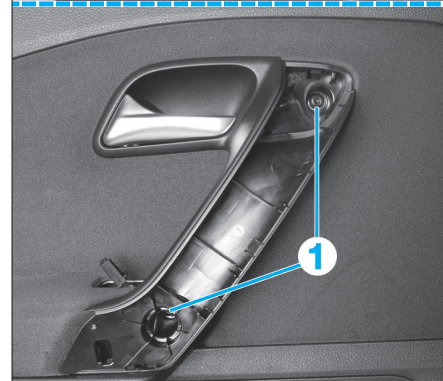


FIG. 60

- Déposer les 2 vis (1).
- Dégrafer l'interrupteur de commande de lève-vitre (Fig.61).



FIG. 61

- Débrancher le connecteur (2).
- Si le véhicule est équipé de lève-glace manuel, pousser la bague (3) puis extraire la manivelle (Fig.62).

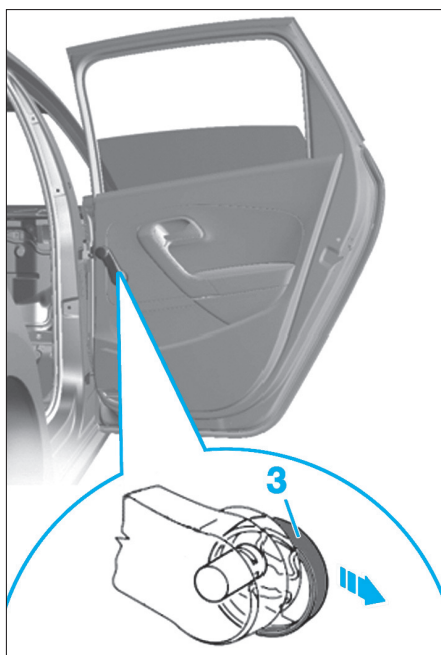


FIG. 62

- Déposer la vis (4) (Fig.63).

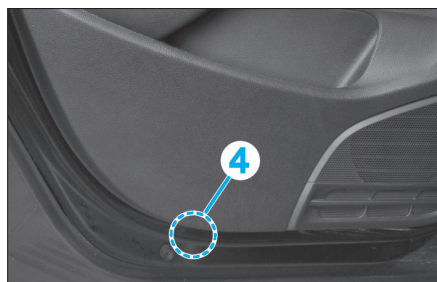


FIG. 63

- Dégrafer la garniture de porte comme illustré (Fig.64).



FIG. 64

- Déloger le câble de commande de la poignée intérieure (Fig.65).

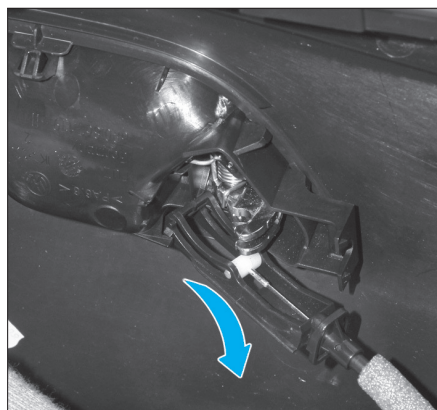


FIG. 65

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Reposer la manivelle de lève-glace (5) comme illustré (Fig.66).



FIG. 66

DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE PAVILLON

DÉPOSE

- Déposer :
 - le plafonnier et la lampe de lecture avant,
 - les pare-soleil,
 - le rétroviseur intérieur,
 - les garnitures de montant de pare-brise,
 - les garnitures des pieds milieu,
 - la garniture arrière de seuil de pavillon,
 - si le véhicule est équipé d'une protection volumétrique, les vis (1) (Fig.67),

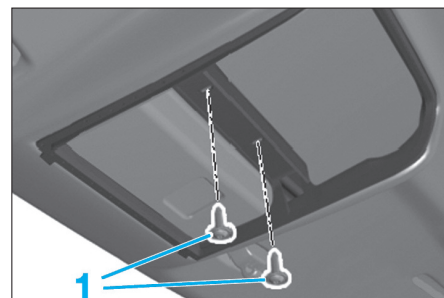


FIG. 67

- le clip de retenue au-dessous de la garniture arrière de seuil de pavillon.
- Dégrafer les caches (2) et retirer les paliers intérieurs de pare-soleil (3) (Fig.68).

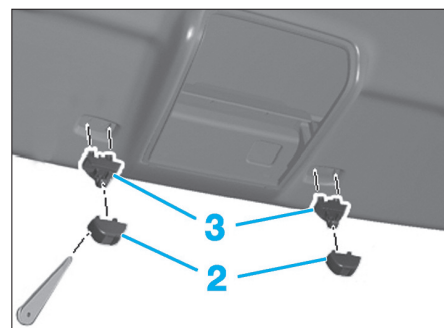


FIG. 68

- A l'aide d'un deuxième opérateur, extraire la garniture de pavillon par le hayon.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE HAYON

DÉPOSE

- Déposer les vis (1) (Fig.69).

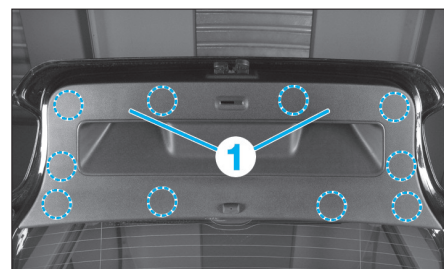


FIG. 69

- Dégrafer comme illustré la garniture de pavillon.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

MÉCANISMES ET SIGNALISATION



Lors du remplacement d'une lampe halogène, il convient de ne pas la toucher avec les doigts. Les méthodes de remplacement de lampes décharge (Xénon) ne sont pas décrites dans cet ouvrage compte tenu des risques potentiels d'électrocution du la haute tension (+ de 20 000 volts). Le remplacement du couvercle de toit ouvrant nécessite l'initialisation de ce dernier.

Partie avant

DÉPOSE-REPOSE D'UN BLOC OPTIQUE AVANT

DÉPOSE

- Débrancher le connecteur (1) (Fig.70).

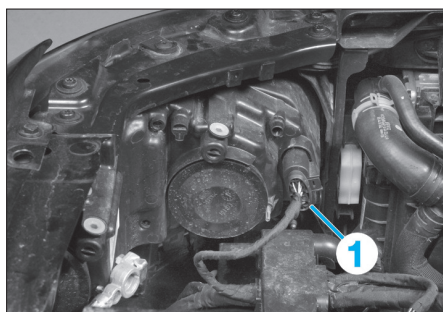


FIG. 70

- Déposer les vis (2) (Fig.71).

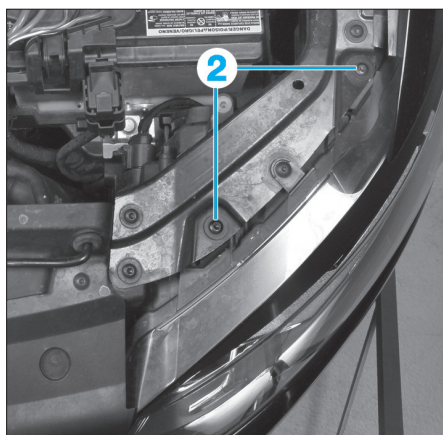


FIG. 71

- Extraire le phare vers l'avant (Fig.72).

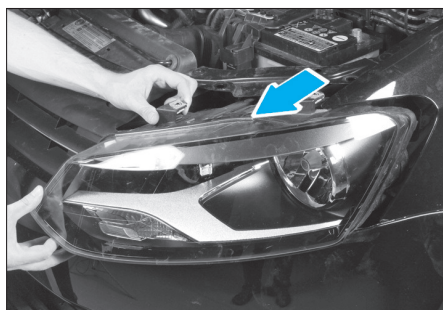


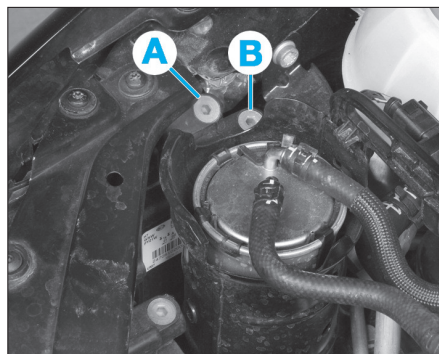
FIG. 72

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Régler les phares (voir opération correspondante).

RÉGLAGE

- A l'aide d'un appareil approprié, régler les phares (Fig.73).



A. Réglage vertical
B. Réglage horizontal

FIG. 73

DÉPOSE-REPOSE DE LA GRILLE D'AUVENT

DÉPOSE

- Déposer :
- les bras d'essuie-vitre,
- le joint (1) (Fig.74).

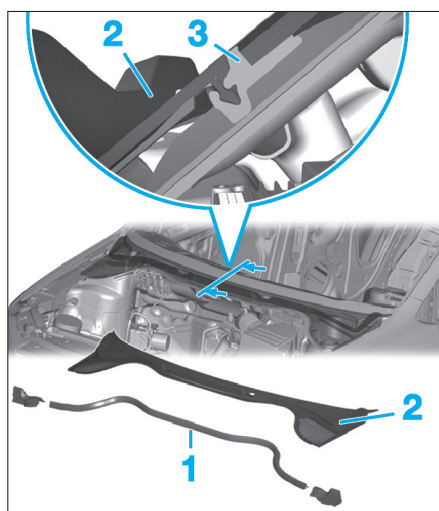


FIG. 74

- Dégrafer manuellement la grille d'auvent (2) du joint (3) par l'une de ses extrémités.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Agrafer la grille d'auvent avec précaution dans son joint (3).

DÉPOSE-REPOSE DE LA PARTIE FRONTALE DU CAISSON D'EAU

DÉPOSE

- Déposer :
- la grille d'auvent (voir opération correspondante),
- les 8 vis (2) (Fig.75),

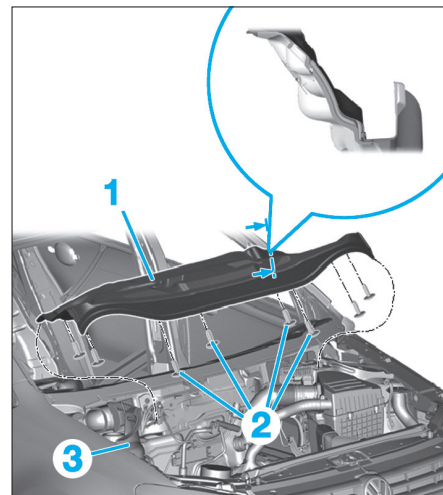


FIG. 75

- la partie frontale (1) du caisson d'eau (3).

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Veiller à ce que la partie frontale du caisson d'eau soit correctement apposé sur le caisson d'eau.

DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME D'ESSUIE-VITRE

DÉPOSE

- Déposer la partie frontale du caisson d'eau (voir opération correspondante).
- Débrancher le connecteur (2) (Fig.76).

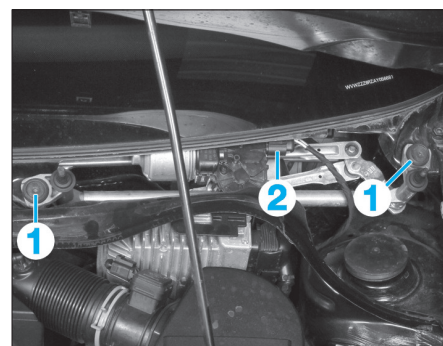


FIG. 76

- Déposer les 2 vis (1).
- Extraire le mécanisme d'essuie-vitre.

REPOSE

- Veiller à engager correctement le mécanisme d'essuie-vitre (4) dans le tablier (3) (Fig.77).

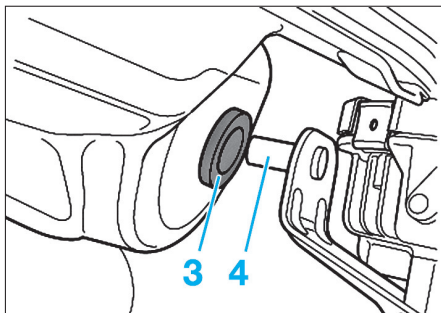


FIG. 77

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

Parties latérales

DÉPOSE-REPOSE
D'UN RÉTROVISEUR EXTÉRIEUR

DÉPOSE

- Déposer la garniture de porte avant (voir opération correspondante).
- Débrancher le connecteur (1) (Fig.78), puis défaire le faisceau du rétroviseur.



FIG. 78

- Déposer la vis (2) (Fig.79).

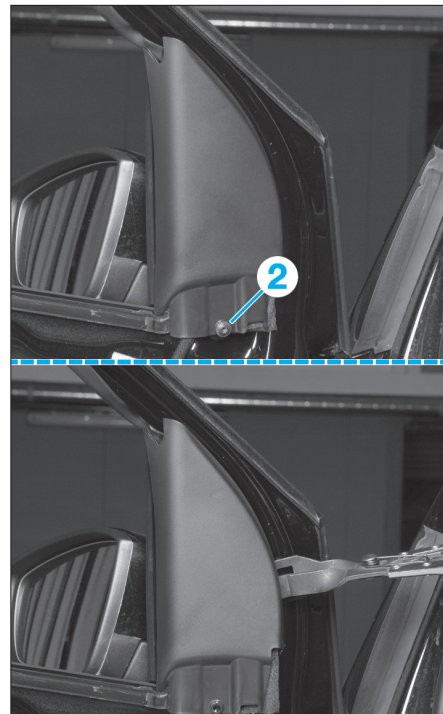


FIG. 79

- Dégrafer le cache intérieur de rétroviseur.
- Déposer la vis (3) (Fig.80), puis extraire le rétroviseur.

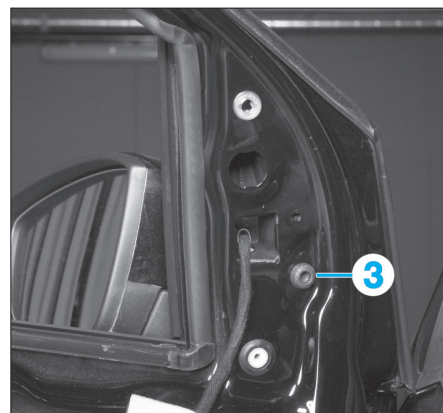
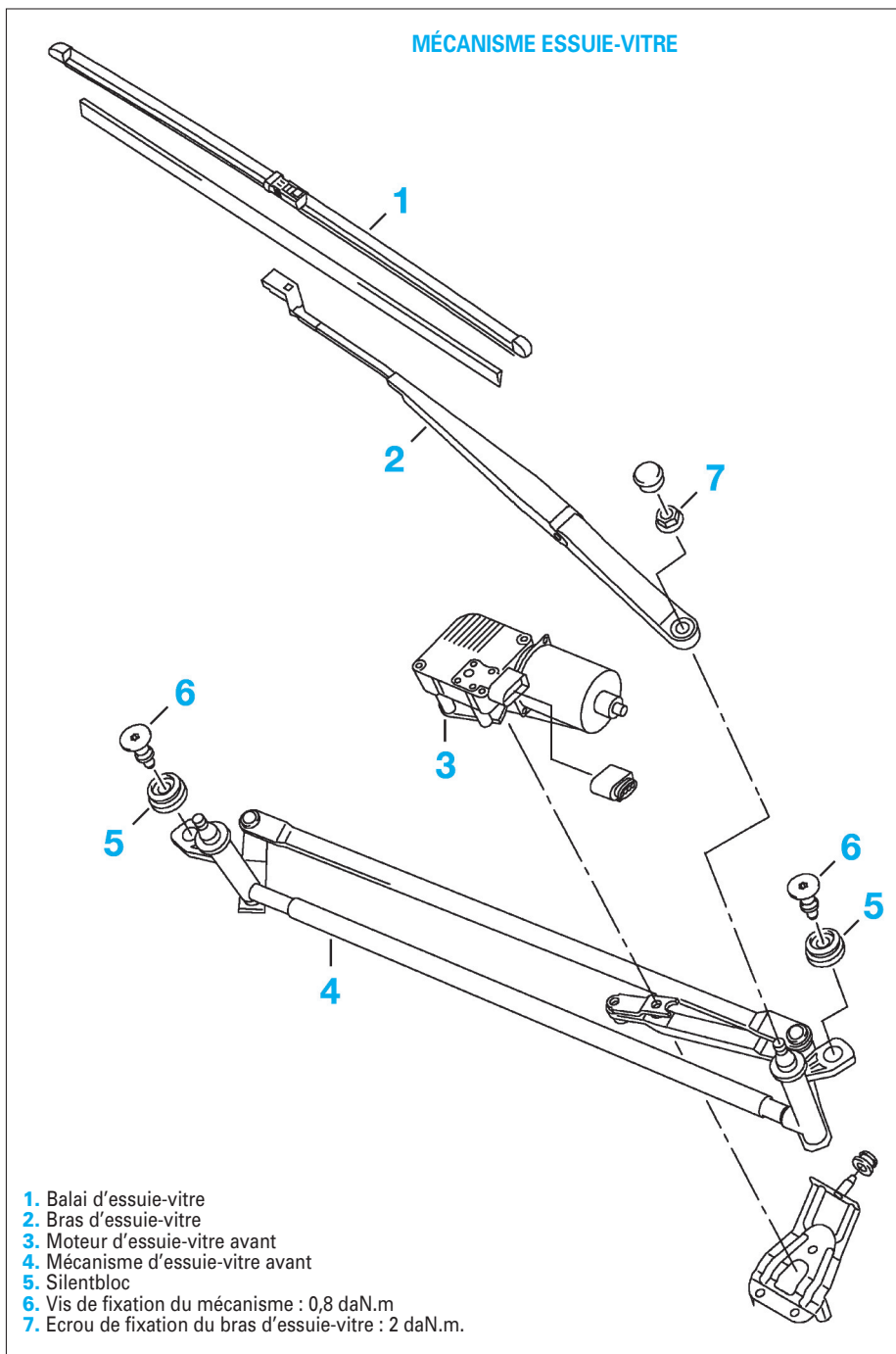


FIG. 80

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Vérifier le bon fonctionnement du rétroviseur.

MÉCANISME ESSUIE-VITRE



1. Balai d'essuie-vitre
2. Bras d'essuie-vitre
3. Moteur d'essuie-vitre avant
4. Mécanisme d'essuie-vitre avant
5. Silentbloc
6. Vis de fixation du mécanisme : 0,8 daN.m
7. Ecrou de fixation du bras d'essuie-vitre : 2 daN.m.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE GLACE DE RÉTROVISEUR

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- [1] Spatule.

DÉPOSE

- A l'aide de ruban adhésif, protéger la partie supérieure peinte du rétroviseur.
- Abaisser le miroir (1) et insérer l'outil [1] (Fig.81).

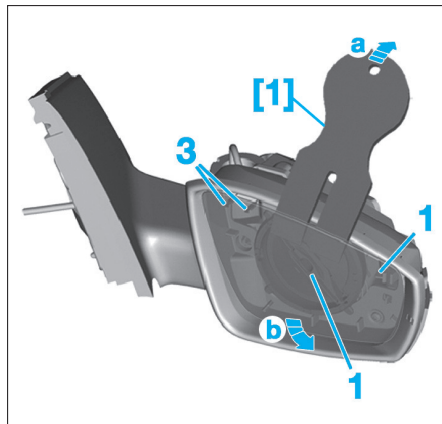


FIG. 81

- Dégrafer avec précaution le miroir (1) du moteur (2) comme illustré en (a) puis (b).
- Selon équipement, débrancher les connecteurs du dégivrage (3).

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Veiller à agraffer de façon audible, le miroir du rétroviseur.
- Vérifier le bon fonctionnement du miroir.

DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME DE LÈVE-VITRE DE PORTE AVANT

 La dépose-repose du mécanisme entre le modèle 3 et 5 portes est analogue.

DÉPOSE

- Débrancher le connecteur (1) (Fig.82).

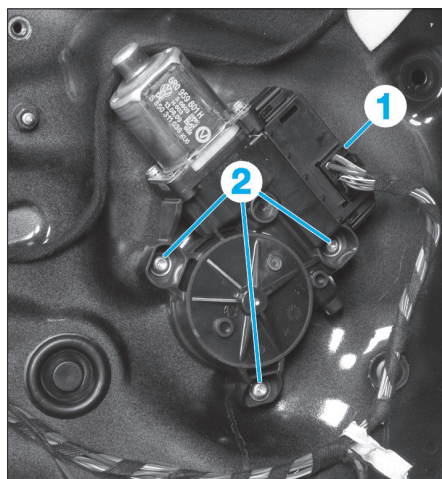


FIG. 82

- Déposer :
 - les vis (2) puis le moteur de lève-vitre,
 - la vitre coulissante de porte avant (voir opération correspondante),

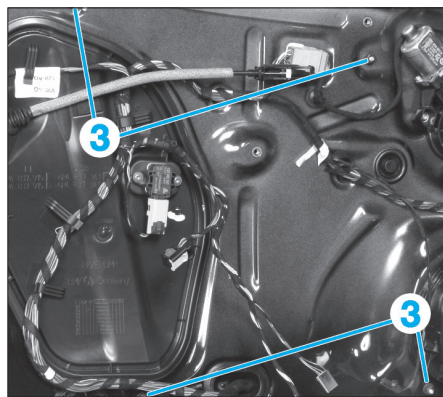


FIG. 83

- les écrous de fixation (3) du mécanisme du lève-vitre.
- Déverrouiller les crochets de fixation du tambour de câble en (d) et les engager dans la porte (Fig.84).
- Engager le lève-glace (5) dans la porte et le tourner légèrement dans le sens de la flèche (a).
- Guider les lève-glaces dans la découpe de la porte en (b) et les extraire en (c).

REPOSE

- Introduire le mécanisme à travers la découpe en (a) (Fig.85), puis en (b).
- Pour la suite de la repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

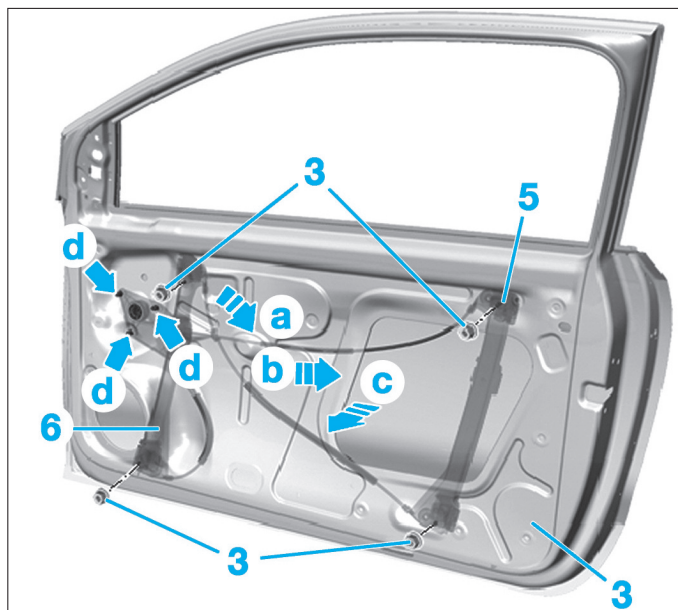


FIG. 84

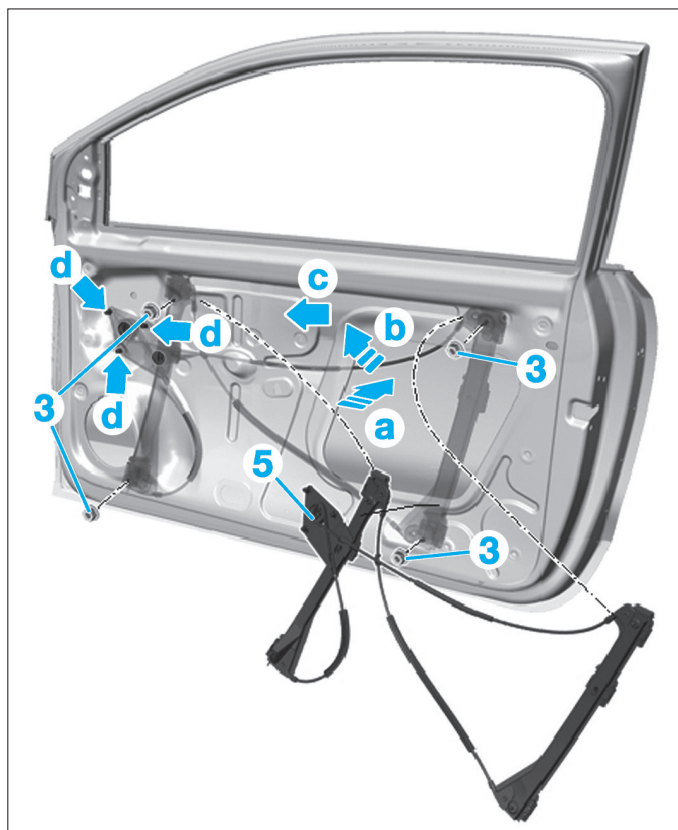


FIG. 85

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

DÉPOSE-REPOSE D'UNE VITRE COULISSANTE DE PORTE AVANT

DÉPOSE

- Déposer :
 - la garniture de porte avant (voir opération correspondante),
 - les obturateurs (5) et (4) (Fig.86).

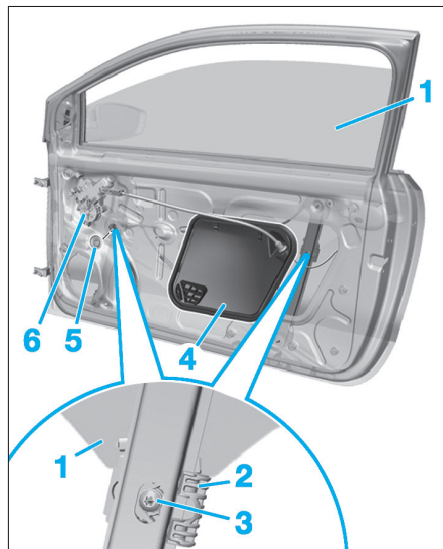


FIG. 86

- Abaisser la glace de porte (1) jusqu'à ce que la vis de calage (3) de la glace soient accessibles.
- Desserrer les vis (3) et écarter les mâchoires de serrage (2).
- Soulever l'arrière de la glace de porte (1) et l'extraire de ses guides (7) en la faisant basculer en avant comme illustré (Fig.87).

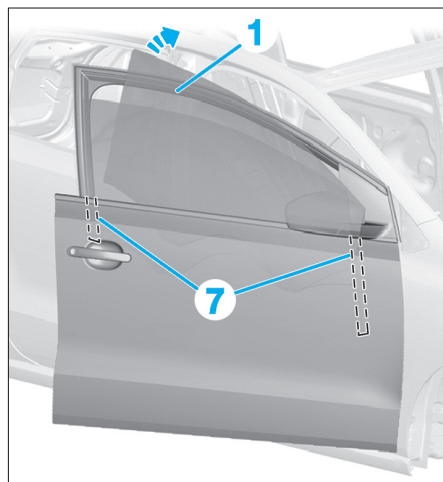


FIG. 87

REPOSE

- Insérer la glace de porte (1) dans les guides (7) en la faisant pivoter en (a) (Fig.88).



Veiller à ce que la glace de porte soit insérée correctement dans le guide-glace.

- Ajuster la glace de porte par rapport au cadre de glace en (c).
- Pour la suite de la repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

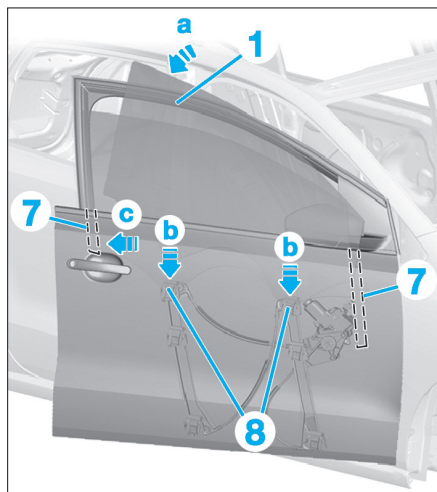


FIG. 88

DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME DE LÈVE-VITRE DE PORTE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer :
 - la garniture de porte avant (voir opération correspondante),
 - la vitre coulissante de porte arrière (voir opération correspondante).
- Débrancher le connecteur (1) (Fig.89).
- Déposer :
 - les vis (2) du moteur puis l'extraire du mécanisme,
 - les écrous (4) du mécanisme (Fig.90).
- Déverrouiller les crochets de fixation (5) de la partie avant du mécanisme et les engager dans la porte en (a).
- Insérer le lève-vitre (3) dans la porte.
- Guider le lève-vitre dans la découpe de la porte en (b) et l'extraire en (c).

REPOSE

- Insérer le mécanisme comme illustré (Fig.91).
- Serrer les écrous (4).
- Pour la suite de la repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

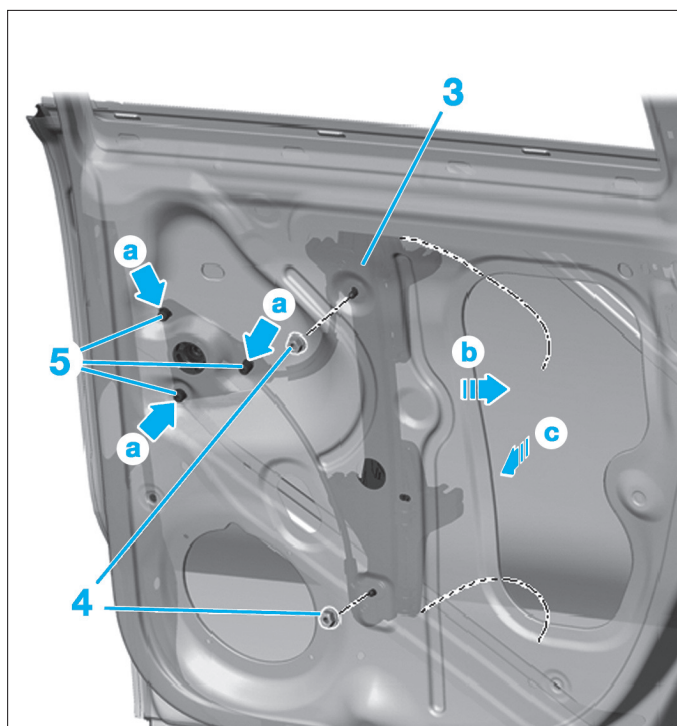


FIG. 90

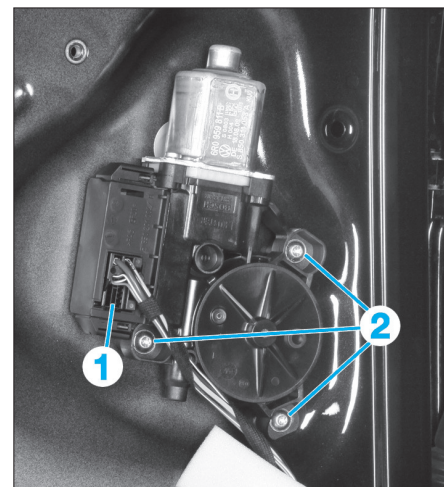


FIG. 89

DÉPOSE-REPOSE D'UNE VITRE COULISSANTE DE PORTE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer la garniture de porte arrière (voir opération correspondante).
- Retirer l'obturateur (5) (Fig.92).
- Abaisser la glace de porte (6) jusqu'à ce que la goupille expansible (4) et la cheville expansible (3) soient accessibles dans la découpe du lève-glace (2).
- Visser une vis de Ø 5 mm (env. 70 mm de long) dans la goupille expansible (4) et retirer la vis de la cheville expansible (3).
- Visser une vis de Ø 8 mm (env. 80 mm de long) dans la cheville expansible (3).



En vissant la vis dans la cheville expansible, ne pas exercer une pression trop forte sur la cheville. Celle-ci risque sinon de tomber dans l'intérieur de la porte.

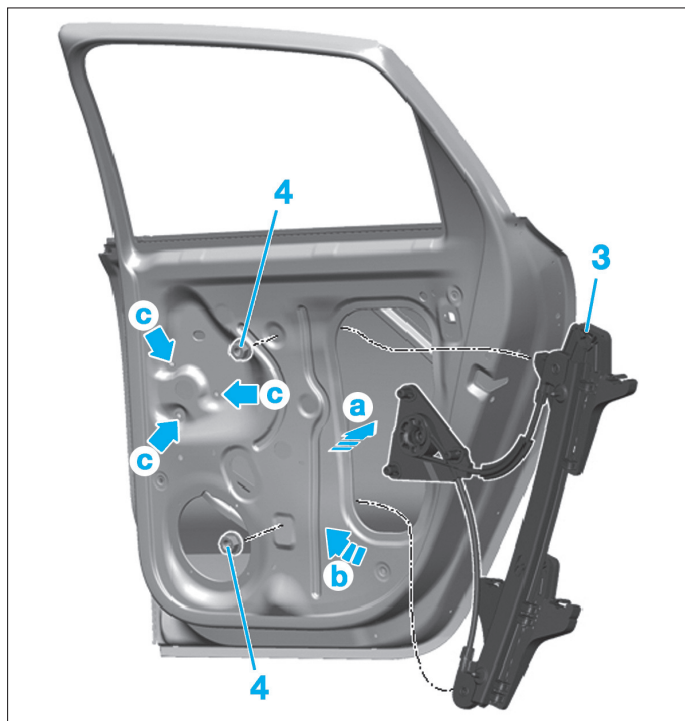


FIG. 91

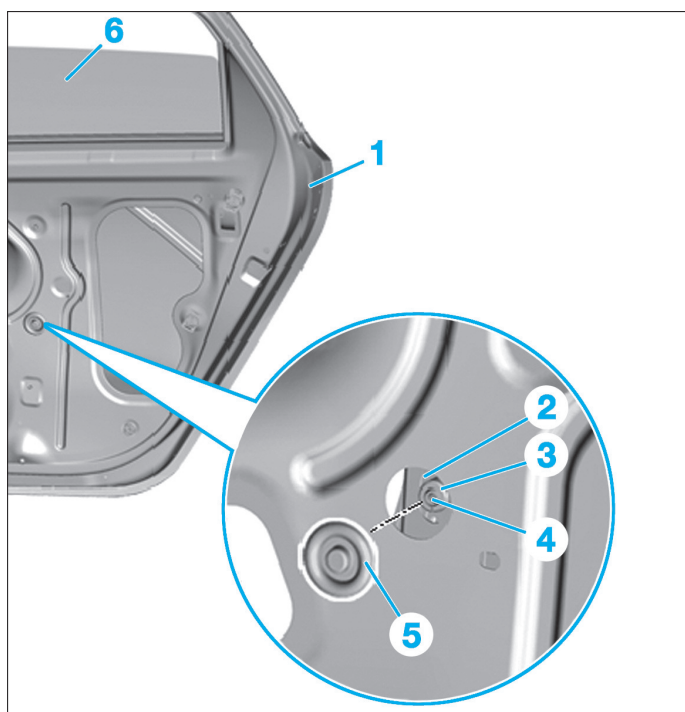


FIG. 92

- Extraire la cheville expansible (3) du guidage de lève-glace (1) et donc de la glace de porte.
- Retirer le guide-glace (7) de la porte en (a) (Fig.93).
- Déposer la vis (8) et le retirer son clip.
- Pousser l'écran (9) légèrement vers le bas en (b) et le retirer ensuite de la porte en (c).
- Extraire la partie arrière du guide-glace (7) du logement (Fig.94).
- Extraire la glace de porte (6) en la tirant de biais vers le haut vers l'extérieur du véhicule hors du pertuis de porte.

REPOSE

En cas de travaux de montage sur la glace de porte, la cheville expansible et la goupille expansible doivent être remplacées

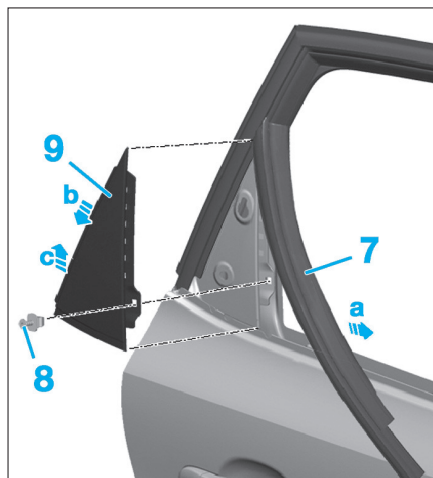


FIG. 93

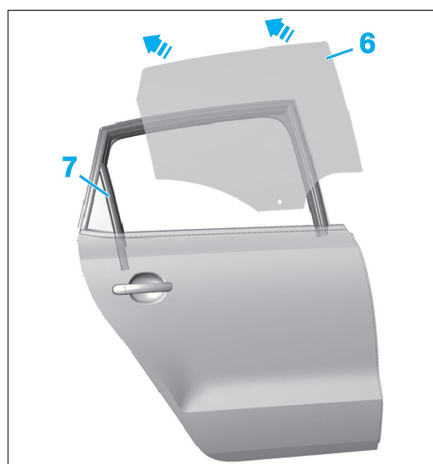


FIG. 94

- Avant la mise en place de la cheville expansible (3) et de la goupille expansible (4), vérifier si la glace (6) est endommagée.
- Centrer la cheville expansible (3) et mettre la cheville en place lorsque la glace (6) est déposée (Fig.95).
- Enfoncer à ras la goupille expansible (4) dans la cheville (3).
- Insérer la glace de porte (6) dans la porte (7) en (a) et introduire la glace de porte dans la fente du guide-glace (2).
- Encliqueter la glace (6) dans le lève-glace (2) en exerçant une légère pression par le haut en (b).
- Pour la suite de la repose s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

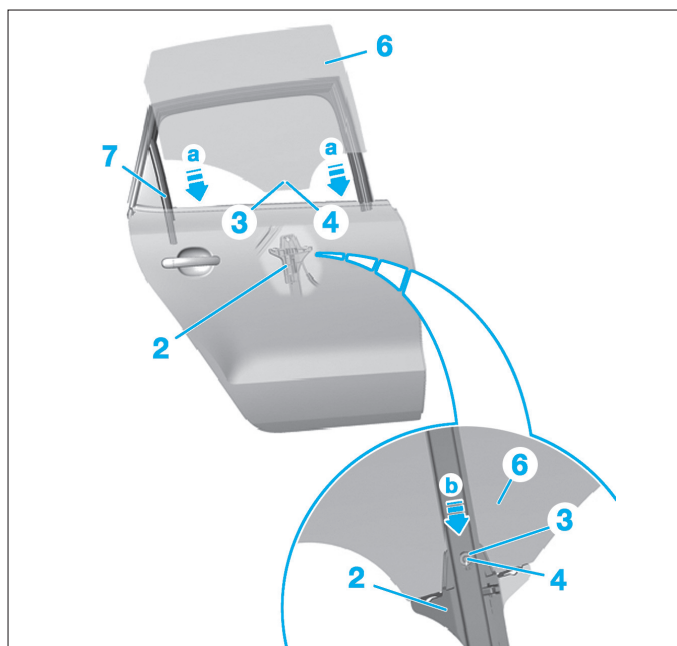


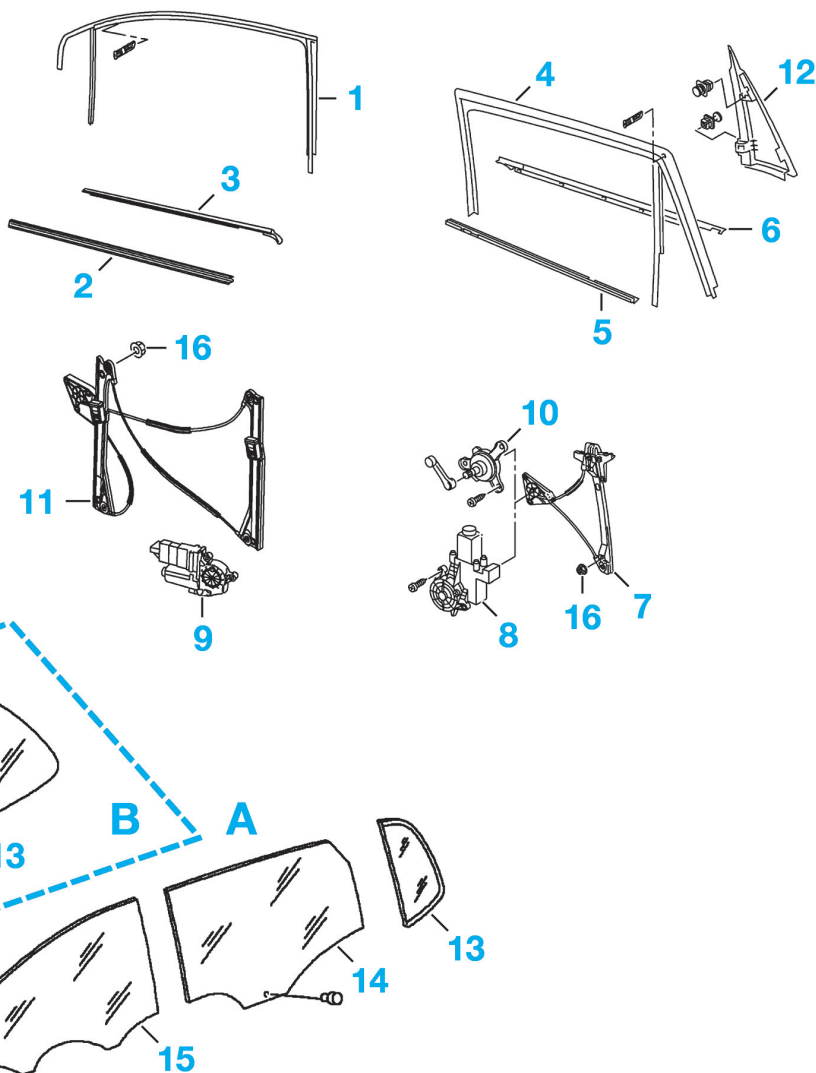
FIG. 95

VITRAGE DE PORTE AVEC MÉCANISME

A. Version 5 portes

B. Version 3 portes

1. Guide de glace avant
2. Lècheur intérieur de glace avant
3. Lècheur extérieur de glace avant
4. Guide de glace arrière
5. Lècheur intérieur de glace arrière
6. Lècheur extérieur de glace arrière
7. Mécanisme de lève-vitre arrière
8. Moteur de mécanisme arrière
9. Moteur de mécanisme avant
10. Ensemble manuel de lève-vitre arrière
11. Mécanisme de lève-vitre avant
12. Ecran de porte arrière
13. Vitre de custode arrière
14. Vitre de porte arrière
15. Vitre de porte avant
16. Ecroute de fixation du mécanisme de lève-vitre avant ou arrière : 0,8 daN.m.



DÉPOSE-REPOSE DU TOIT OUVRANT

DÉPOSE

- Ouvrir complètement le store du pare-soleil.
- Ouvrir le couvercle en verre du toit ouvrant relevable panoramique de 150 mm (a) (Fig.96).
- Déposer :
 - les vis de fixation (2) à l'arrière,
 - les vis de fixation avant (4) à gauche et à droite.
- Desserrer les vis de fixation arrière (3) à gauche et à droite.
- Retirer le couvercle en verre (1) par le haut.
- Fermer le mécanisme de toit ouvrant à l'aide de sa molette de commande.

REPOSE

- Ouvrir le couvercle en verre du toit ouvrant relevable panoramique de 150 mm (a) (Fig.96).
- Placer le couvercle en verre (1) sur le mécanisme d'ouverture.
- Serrer légèrement les vis de fixation (2), (3) et (4) à gauche et à droite.
- Procéder au réglage du toit ouvrant (voir opération correspondante).
- Serrer au couple les vis de fixation du toit ouvrant.
- Procéder à l'initialisation du toit ouvrant (voir opération correspondante).

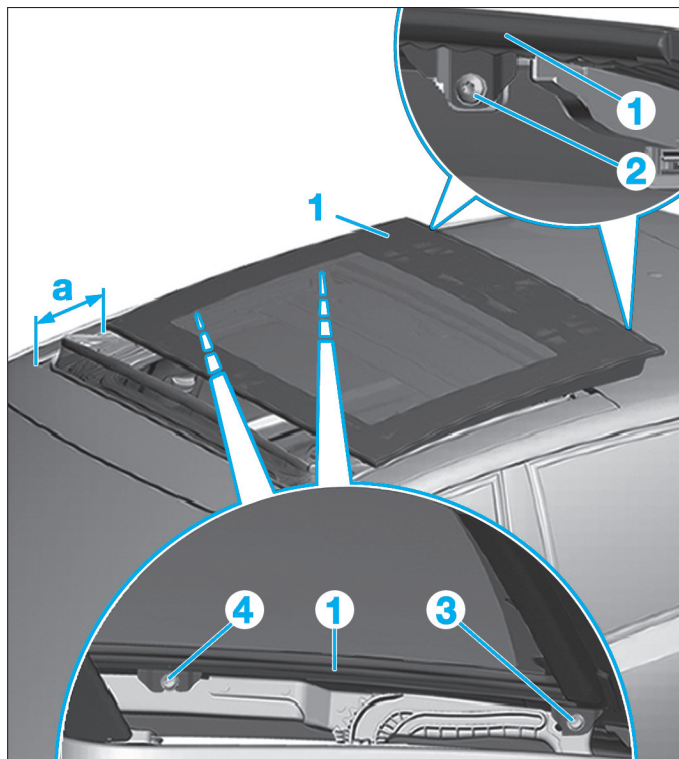


FIG. 96

RÉGLAGE

- Amener le couvercle en verre du toit ouvrant relevable panoramique en position d'ouverture, puis, en fermeture.
- A l'avant du couvercle, ajuster la cote (b) à 1 mm plus bas que le cadre (6) (Fig.97).

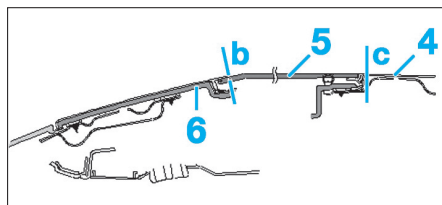


FIG. 97

- Pousser le joint intérieur sur le côté.
- Serrer les vis intérieures avant au couple.
- A l'arrière du couvercle, ajuster la cote (c) à 1 mm plus haut que le plan du pavillon (4).
- Serrer les vis intérieures arrière au couple.
- Ouvrir le couvercle et serrer les vis arrière au couple.

INITIALISATION

- Mettre le contact.

Le bouton rotatif (7) doit se situer en position (8) (Fig.98) (toit fermé).

- Tirer le bouton rotatif (7) vers le bas pendant toute la durée de l'ajustage (env. 20 secondes) et le maintenir dans cette position.
- Lors de la procédure d'ajustage, le couvercle en verre se ferme puis recule d'environ 200 mm.
- Lorsque le couvercle se ferme une nouvelle fois, l'ajustage est terminé et le bouton rotatif peut être lâché.

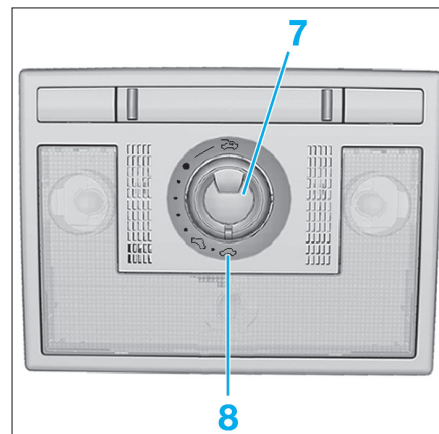


FIG. 98

Partie arrière

DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME D'ESSUIE-VITRE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer :
 - le bras d'essui-vitre,
 - la garniture d'hayon (voir opération correspondante).
- Débrancher le connecteur (1) (Fig.99).

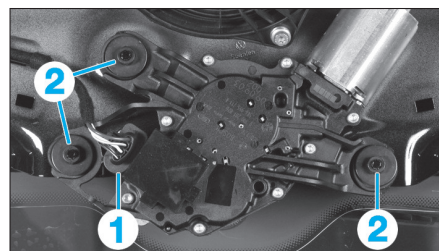


FIG. 99

- Déposer les écrous (2), puis extraire avec précaution le moteur d'essui-vitre.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Contrôler le bon positionnement du joint d'étanchéité dans l'orifice de la glace arrière.

Le repère (4) du joint d'étanchéité doit coïncider avec le repère (5) de la glace arrière (Fig.100).

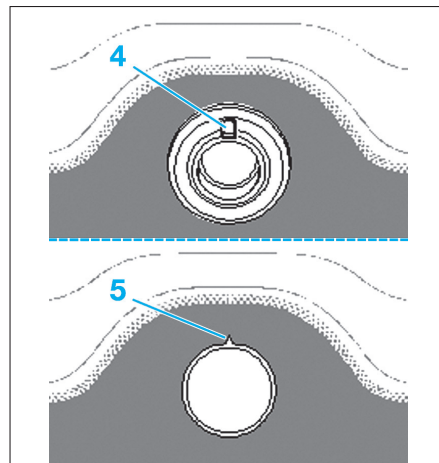
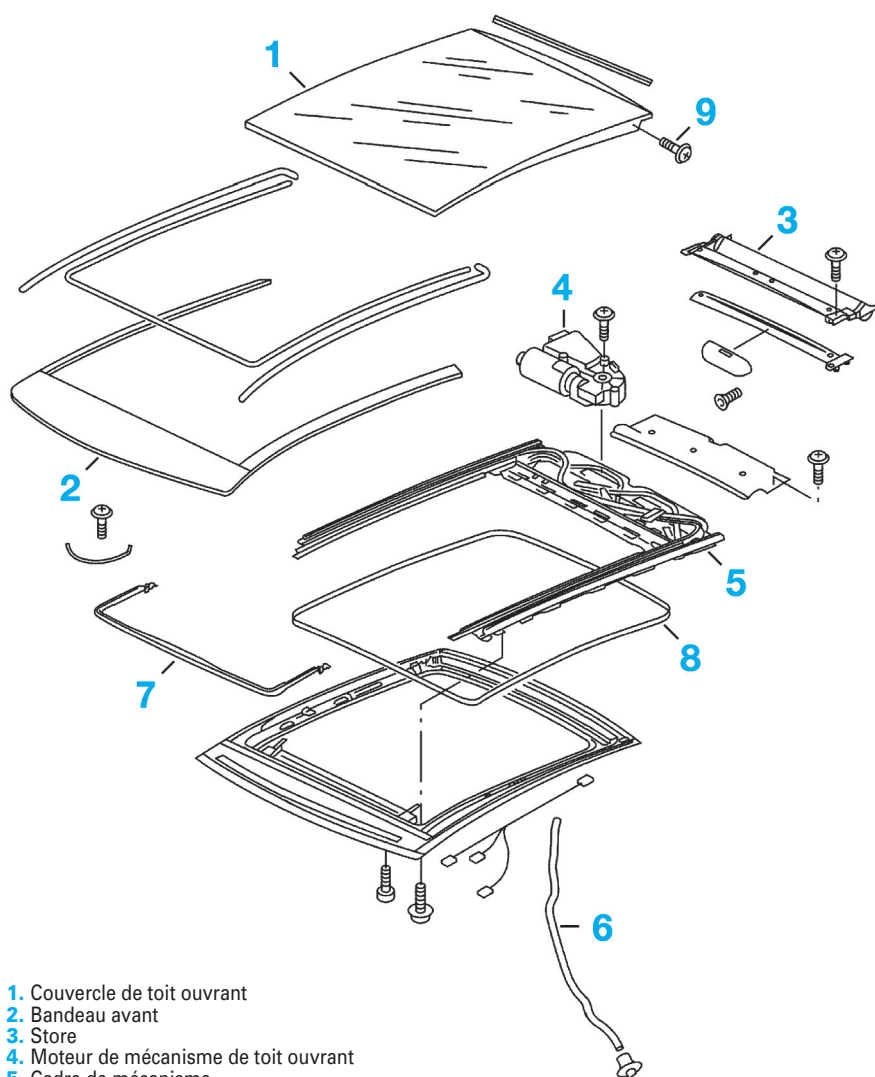


FIG. 100

TOIT OUVRANT



1. Couvercle de toit ouvrant
2. Bandeau avant
3. Store
4. Moteur de mécanisme de toit ouvrant
5. Cadre de mécanisme
6. Flexible de goulotte
7. Déflecteur de vent
8. Joint
9. Vis de fixation du couvercle du toit ouvrant : 0,55 daN.m.

• Ajuster l'écart (a) entre la raclette d'essuie-vitre et l'arête inférieure de la glace doit être de $(a) = 32 \pm 5 \text{ mm}$ (Fig.101).

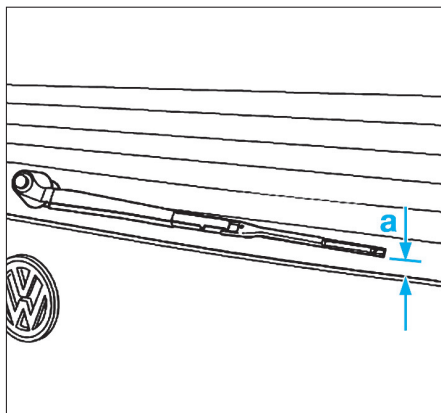


FIG. 101

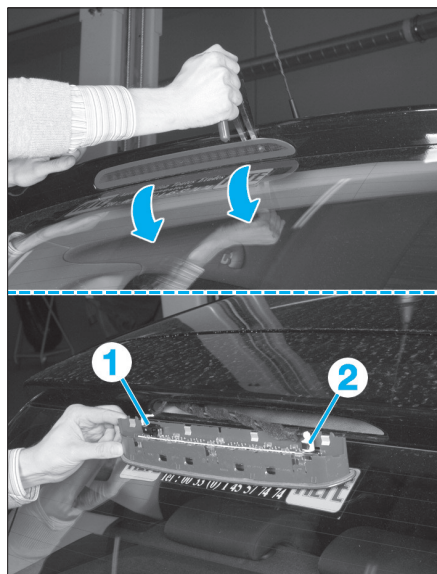


FIG. 102

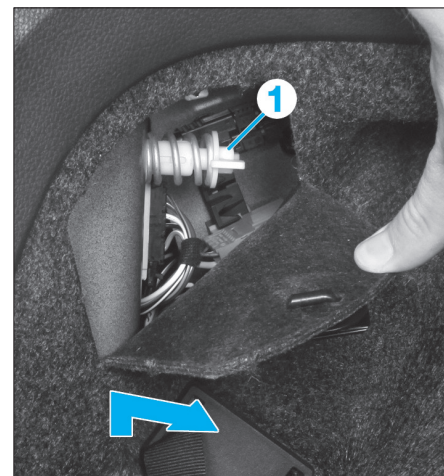


FIG. 103

DÉPOSE-REPOSE DU 3^e FEU STOP

DÉPOSE

- A l'aide d'un levier en plastique, dégrafer le 3^e feu stop (Fig.102).
- Débrancher le connecteur (1) puis déverrouiller le tuyau du gicleur du lave-vitre.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Vérifier le bon fonctionnement du feu stop et du gicleur d'essuie-vitre.

DÉPOSE-REPOSE D'UN FEU ARRIÈRE

DÉPOSE

- Dans le coffre et du côté concernée, écarter la moquette (Fig.103).
- Déposer la vis (1).
- Extraire le feu arrière puis débrancher le connecteur (2) (Fig.104).

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Vérifier le bon fonctionnement du feu arrière.



FIG. 104

ÉLÉMENTS AMOVIBLES



Lors du réglage des jeux d'ouverture, il est indispensable de respecter les points suivants :
Assurer une symétrie par rapport au côté opposé.
Assurer un jour et un affleurement régulier.
Contrôler le bon fonctionnement de l'ouvrant, son étanchéité à l'air et à l'eau.

Partie avant

DÉPOSE-REPOSE DU BOUCLIER AVANT

DÉPOSE

- Déposer les blocs optiques avant.
- Lever le véhicule.
- Déposer :
- les vis (1) (Fig.105),

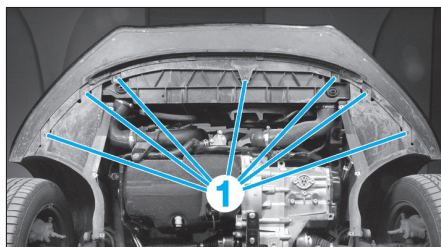


FIG. 105

- de chaque côté, les vis (2) et (3) (Fig.106),

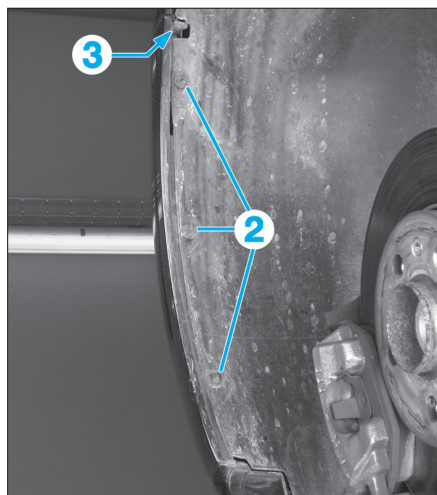


FIG. 106

- les deux vis (4) (Fig.107).

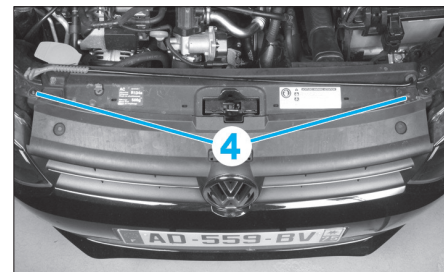


FIG. 107

• A l'aide d'un tournevis long, dégrafer symétriquement le bouclier en (5), (6) et (7) (Fig.108), (Fig.109) et (Fig.110).

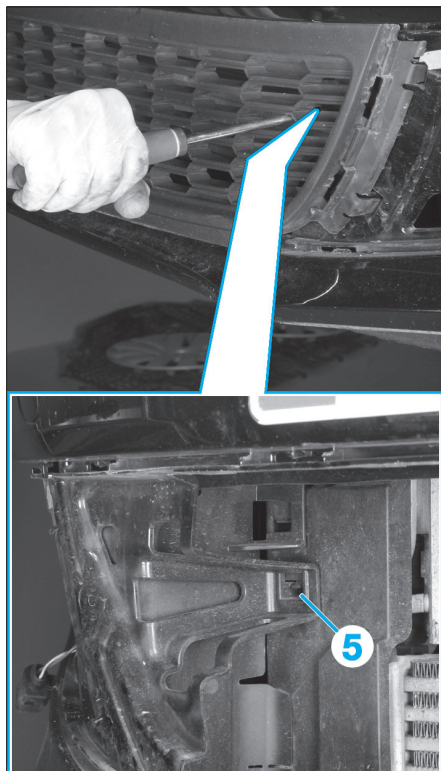


FIG. 108

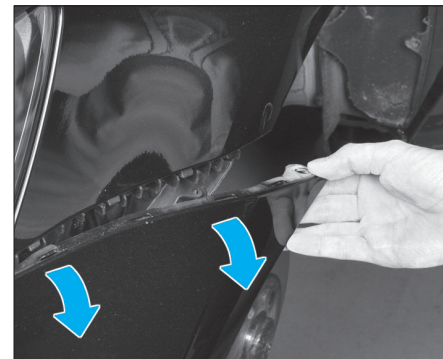
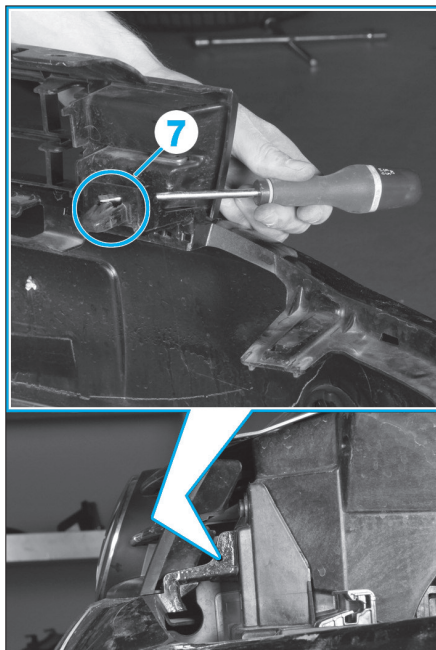


FIG. 111

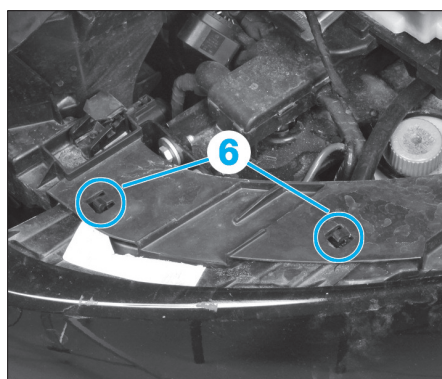


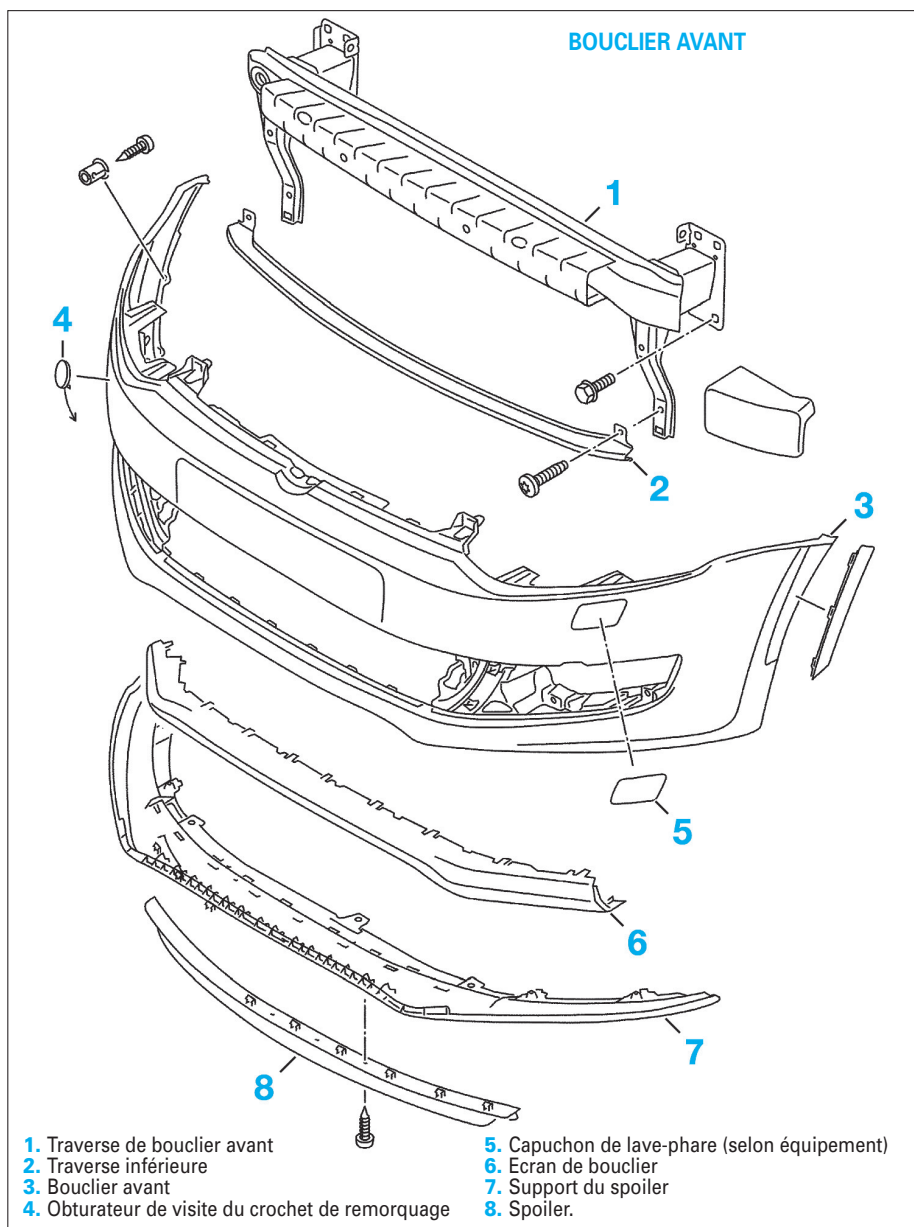
FIG. 109

• A l'aide d'un deuxième opérateur et de chaque côté, dégrafer avec précaution le bouclier avant comme illustré (Fig.111).

• Extraire le bouclier, et, selon équipement, débrancher d'éventuels connecteurs équipant le bouclier avant.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Veiller à ce que le bouclier soit agrafé correctement à ses endroits respectifs.
- Respecter les jeux en les éléments de carrosserie.
- Vérifier le bon fonctionnement des éventuels organes préalablement déconnectés.



DÉPOSE-REPOSE DU CAPOT MOTEUR

DÉPOSE

- Dégrafer le capuchon (1) du capot (Fig.112).

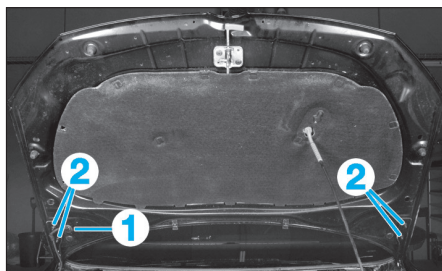


FIG. 112

- Extraire les gicleurs de lave-vitre comme illustré (Fig.113).

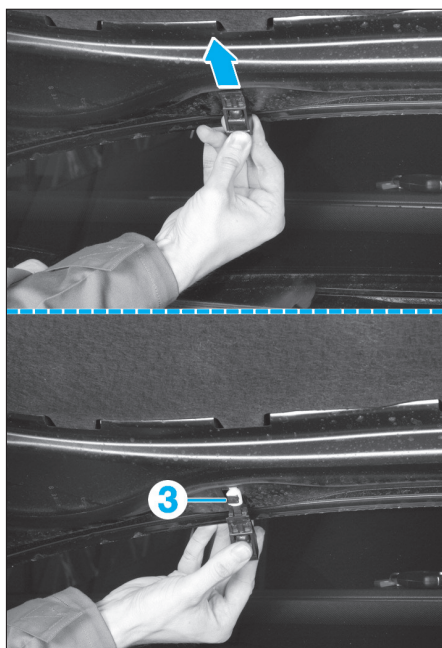


FIG. 113

- Débrancher les tuyaux (3) de chaque gicleurs.
- Extraire le tuyau hors du capot.
- Desserrer les écrous de fixation (2) (Fig.112), puis à l'aide d'un deuxième opérateur, déposer le capot.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Respecter le couple de serrage.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE AILE AVANT

DÉPOSE

- Déposer :
 - les blocs optiques avant,
 - le bouclier avant,
 - la coquille de passage de roue du côté concernée,
 - la mousse insonorisante (1) (Fig.114),

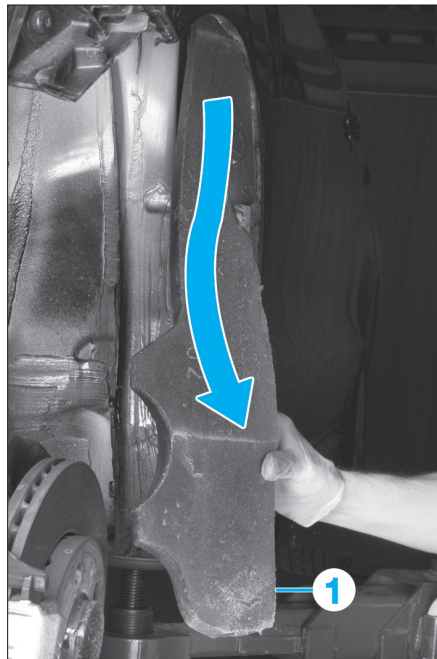


FIG. 114

- le support de mousse (2) (Fig.115),

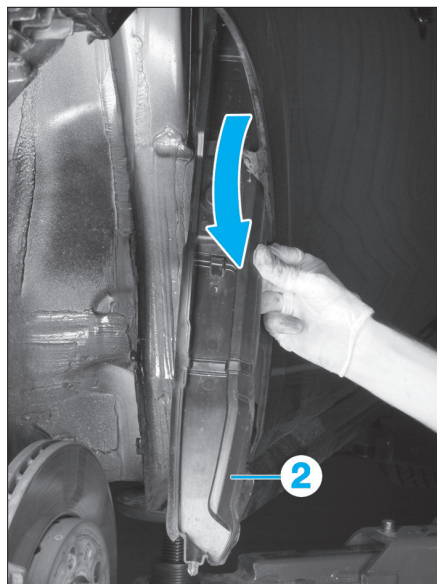


FIG. 115

- l'écran (3) en le dégrafant avec précaution (Fig.116),

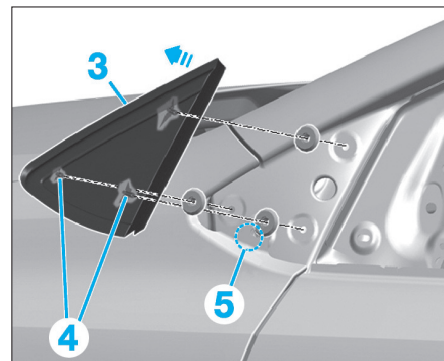


FIG. 116



Veiller à ne pas détériorer les pions de fixation (4) sous peine de devoir remplacer l'écran.

- la vis de fixation (5),



La zone collée (6) de maintien l'aile avant (Fig.117) devra être coupée avec un outil tranchant.

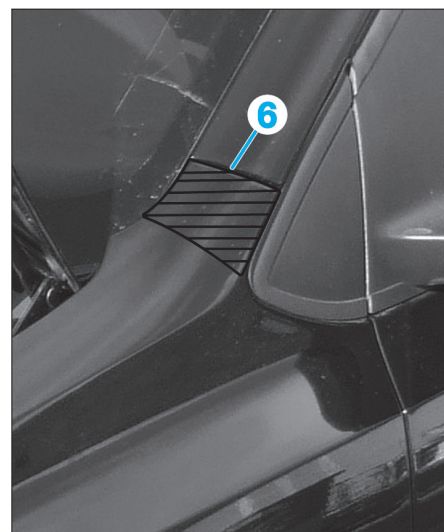


FIG. 117

- les vis de fixation (7), (8) et (9) (Fig.118), (Fig.119) et (Fig.120),



Veiller à garder l'entretoise en zinc situé sous la vis inférieure (8).

La vis (9) située sous le compas du capot n'est accessible qu'en fermant le capot ; veiller à protéger la peinture de ce dernier afin d'extraire cette vis.

- l'aile avant.

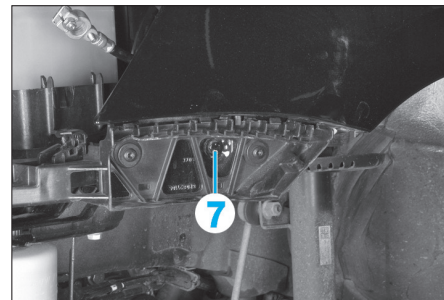


FIG. 118

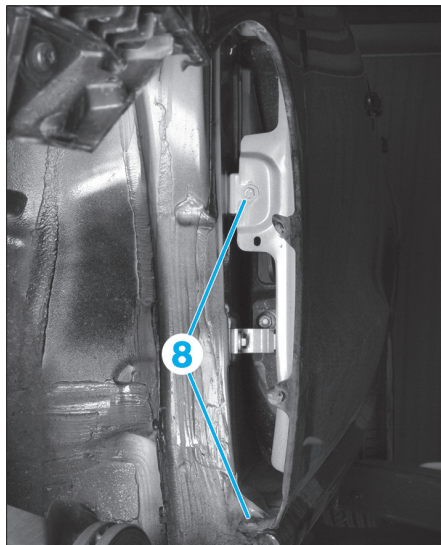


FIG. 119

REPOSE

- Araser le reste de colle situé entre le montant de baie de pare-brise et l'aile avant.
- Apposer un cordon d'étanchéité collant au butyle du type -D 450 273 A2.
- Poser l'aile et l'ajuster immédiatement.
- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

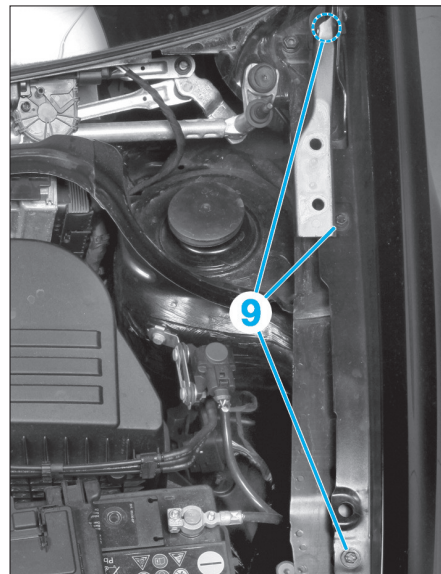


FIG. 120

Parties latérales

DÉPOSE-REPOSE D'UNE PORTE AVANT

DÉPOSE

- Déverrouiller le soufflet (2) en (a) (Fig.121).

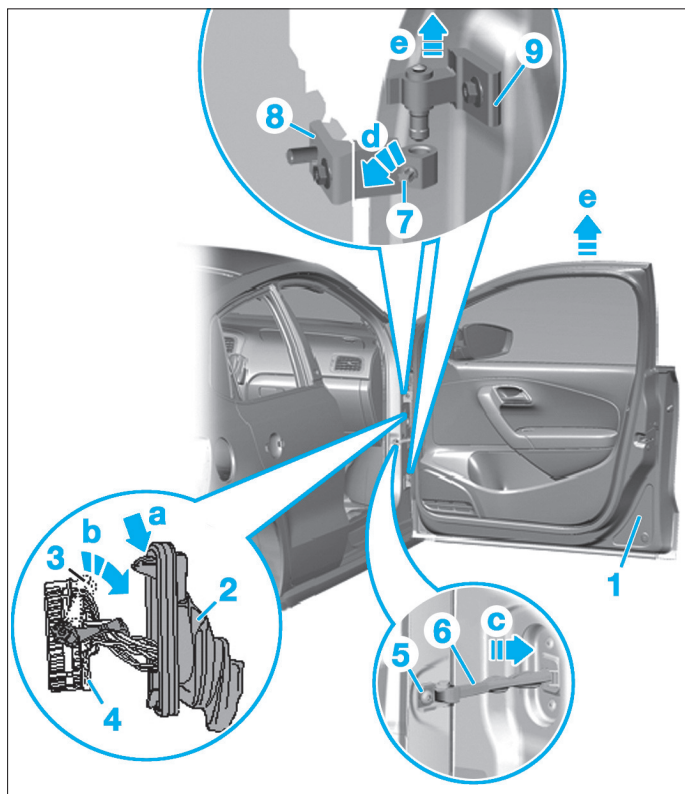


FIG. 121

- Basculer le levier (3) de la prise (4) en (b).
- Sur chaque charnière (8), desserrer les vis (7) en (d).
- Déposer la vis (5) du tirant de porte (6).
- Extraire la porte (1) hors des charnières (8) en soulevant en (e).

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Respecter les couple de serrage et les jeux d'ajustement de la carrosserie.

DÉPOSE-REPOSE D'UNE PORTE ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déverrouiller le soufflet (2) en (a) (Fig.122).

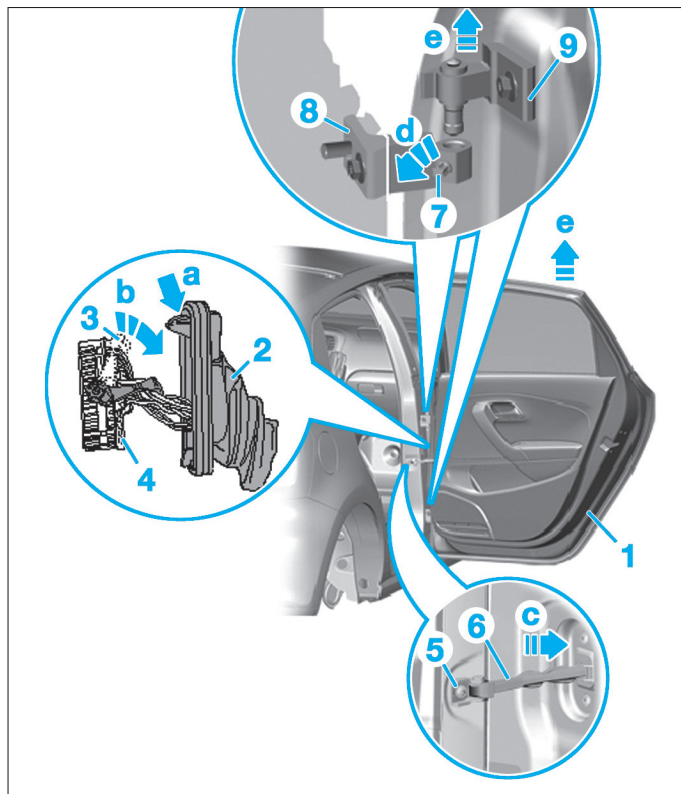


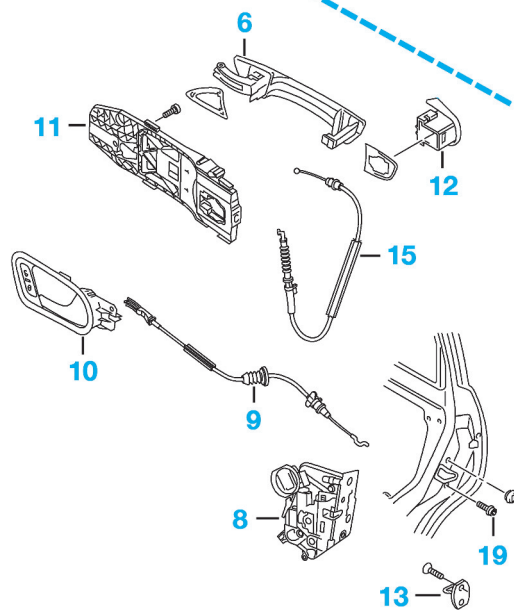
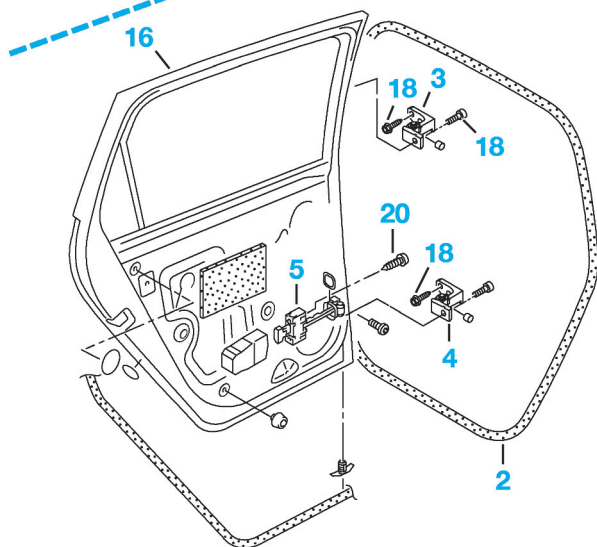
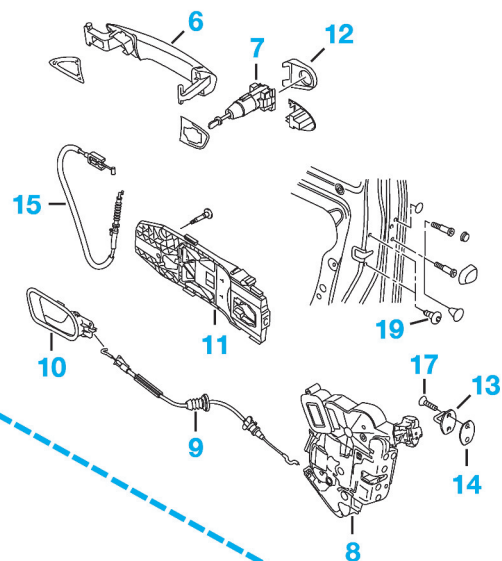
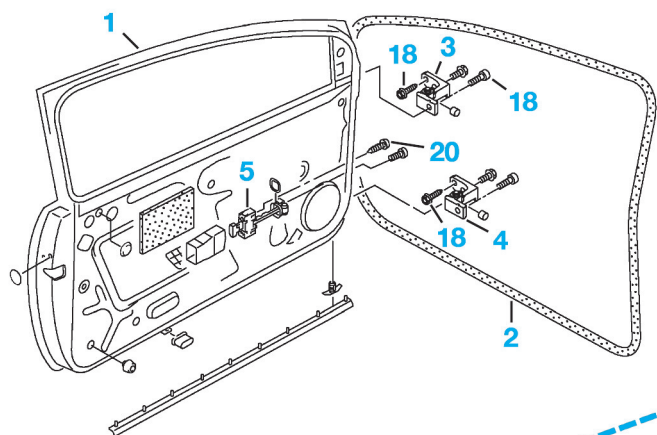
FIG. 122

- Basculer le levier (3) de la prise (4) en (b).
- Sur chaque charnière (8), desserrer les vis (7) en (d).
- Déposer la vis (5) du tirant de porte (6).
- Extraire la porte (1) hors des charnières (8) en soulevant en (e).

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Respecter les couple de serrage et les jeux d'ajustement de la carrosserie.

PORTE AVANT ET ARRIÈRE (charnières et serrure)



1. Porte avant
2. Joint de porte
3. Charnière supérieure
4. Charnière inférieure
5. Tirant
6. Poignée extérieure
7. Barillet
8. Serrure
9. Câble de commande de la poignée intérieure
10. Poignée d'ouverture intérieure
11. Etrier de serrure
12. Capuchon de barillet
13. Gâche de fermeture
14. Entretoise
15. Câble de commande de la poignée extérieure
16. Porte arrière
17. Vis de gâche : 2 daN.m
18. Vis de charnière sur la carrosserie/porte : 3,2 daN.m
19. Vis de serrure : 2 daN.m
20. Vis du tirant de porte : 3 daN.m.

Partie arrière

DÉPOSE-REPOSE DU HAYON

DÉPOSE

- Déposer :
 - la garniture de hayon.
 - Débrancher les connecteurs (1) (Fig.123).

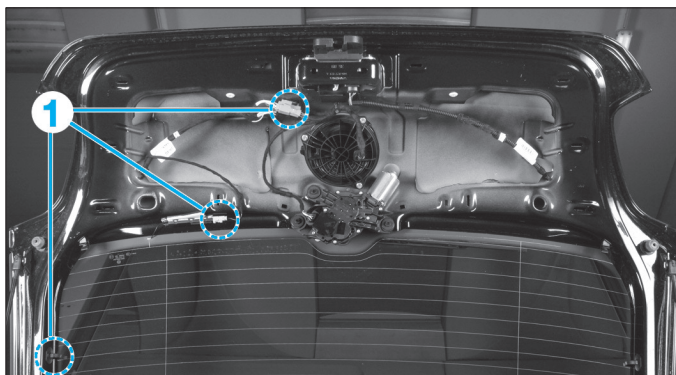


FIG. 123

- Extraire le faisceau hors du hayon par le passage (2) (Fig.124).



FIG. 124

- Desserrer les vis (3) du hayon (Fig.125).

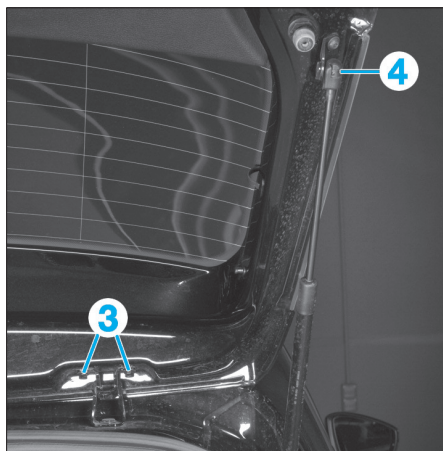
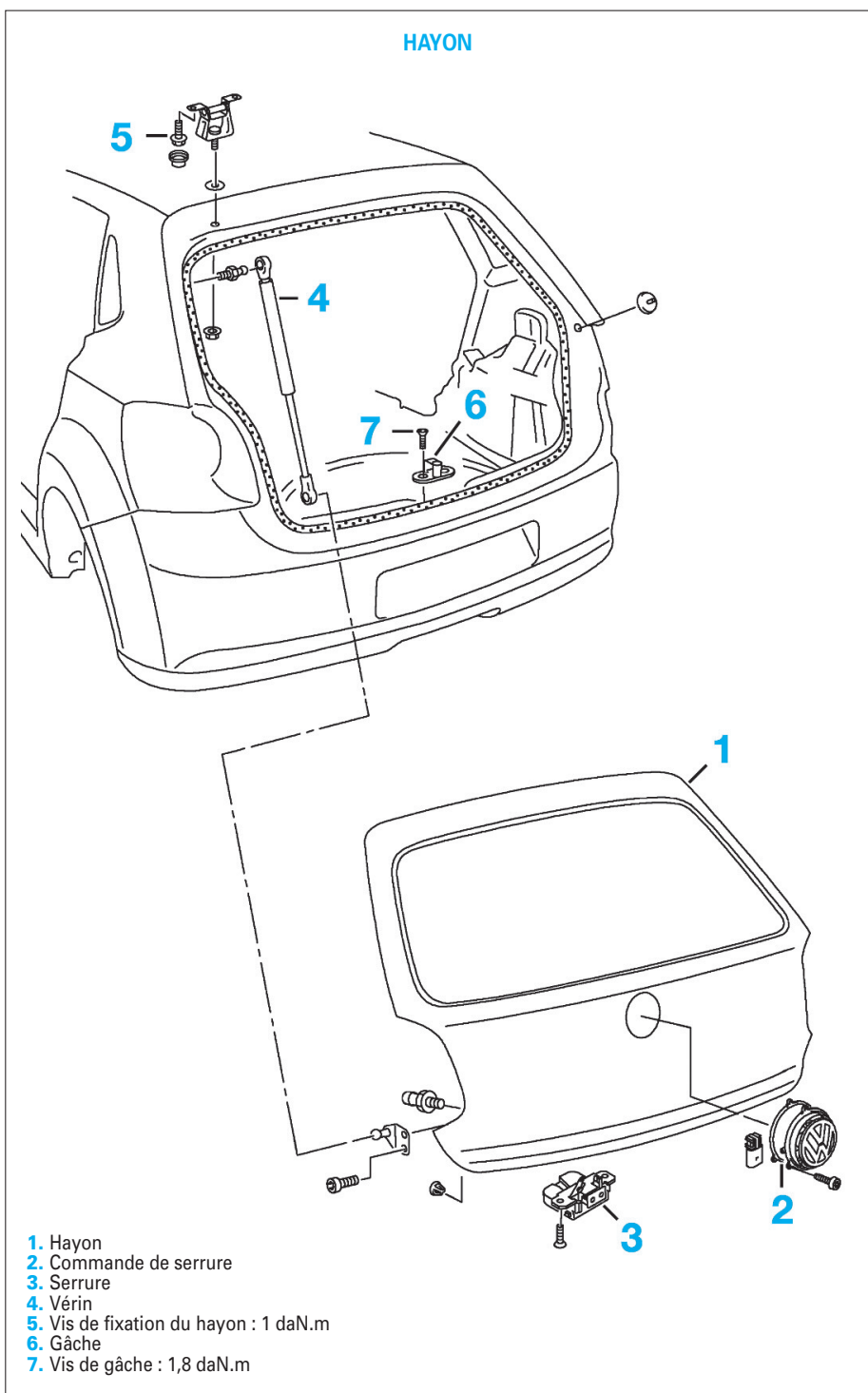


FIG. 125

- A l'aide d'un deuxième opérateur, dégraffer les vérins du hayon en (4).
- Déposer les vis de fixation (3) du hayon, puis l'extraire avec précaution.

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Respecter le couple de serrage.
- Ajuster le jeu du hayon.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes préalablement déconnectés.



DÉPOSE-REPOSE
DU BOUCLIER ARRIÈRE

DÉPOSE

- Déposer :
 - les feux arrière,
 - les écrans de pare-boue arrière,
 - de chaque côté, les vis (1) (Fig.126),



FIG. 126

- sous le véhicule, les vis (2) (Fig.127).

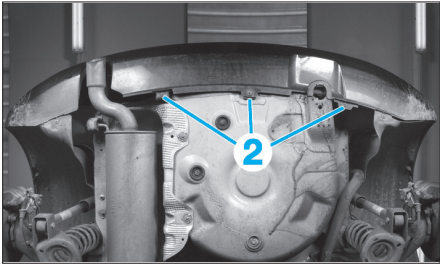


FIG. 127

- A l'aide d'un deuxième opérateur, dégrafer le bouclier arrière comme illustré (Fig.128).
- Extraire partiellement le bouclier et débrancher les éclaireurs de plaques pour le déposer.

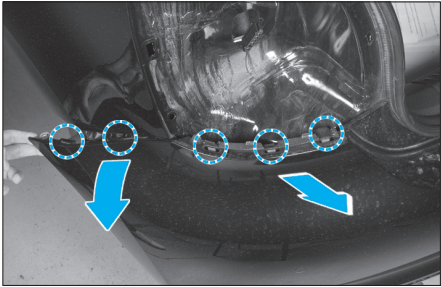
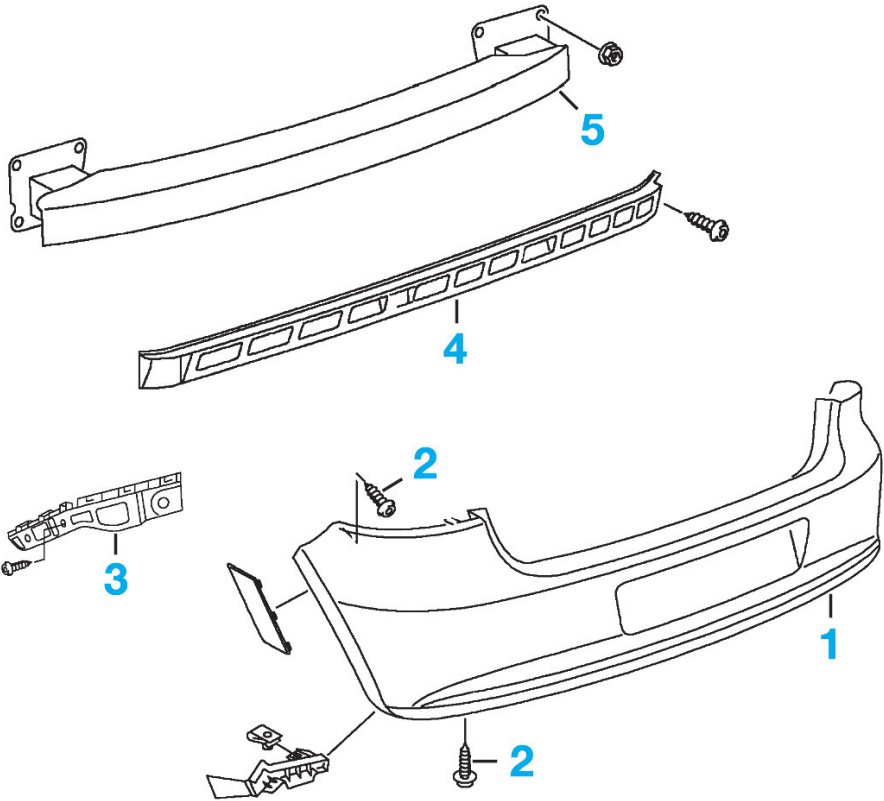


FIG. 128

REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Vérifier le bon fonctionnement des éléments préalablement déconnectés.

BOUCLIER ARRIÈRE



- 1. Bouclier arrière
- 2. Vis de fixation du bouclier arrière
- 3. Support de bouclier
- 4. Absorbeur
- 5. Traverse.

Vitrages collés

REPLACEMENT DU PARE-BRISE

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- [1]. Alène ref. 1474/2 (Fig.1).
- [2]. Poignée ref. 1351/1 (Fig.2).
- [3]. Dispositif d'enroulement ref.1654A (Fig.3).

DÉPOSE

- Déposer :
 - les revêtements des montants de baie de pare-brise,
 - les pare-soleils,
 - le rétroviseur intérieur.
- Abaisser l'avant de la garniture de pavillon, ceci permettant la découpe du pare-brise dans cette zone.
- Déposer :
 - le détecteur de pluie,
 - la partie frontale du caisson d'eau.
- Insérer une feuille protectrice (1) entre le pare-brise et la partie supérieure de planche de bord (Fig.1).

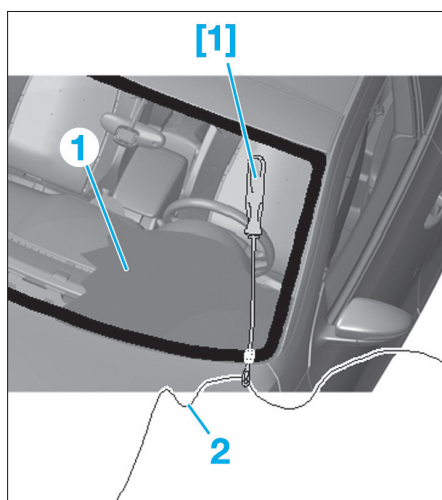


FIG. 1

- Tirer une extrémité du fil tranchant (2) vers l'intérieur du véhicule en le faisant passer à travers le mastic-colle à l'aide de l'outil [1].
- Arrêter l'extrémité du fil tranchant à l'intérieur avec l'outil [2] pour empêcher de la tirer vers l'extérieur (Fig.2).

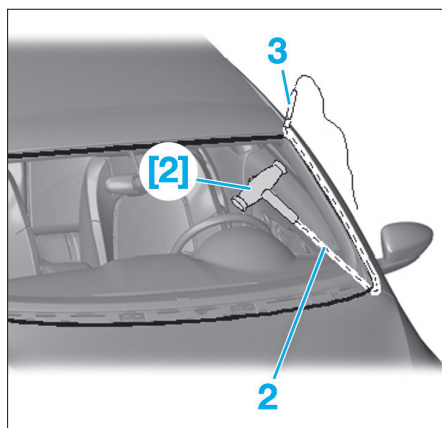
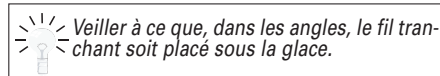


FIG. 2

- Mettre en place le fil tranchant (2) dans le flasque de glace à l'aide du petit tube (3).
- Mettre le fil tranchant en place autour de la glace.



- Attacher l'autre extrémité du fil tranchant au dispositif d'enroulement [3] (Fig.3).

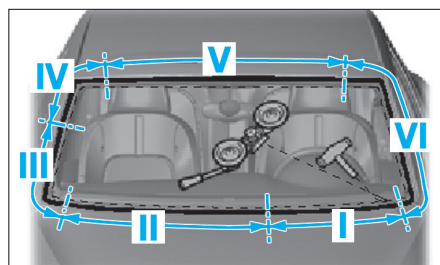


FIG. 3

- Mettre en place le dispositif d'enroulement [3] en position "I".
- Déplacer le dispositif en conséquence et découper la glace.
- Pendant la découpe, pousser le fil tranchant contre la glace à l'aide d'une cale en plastique, de manière à se frayer un passage entre le flasque de glace et la planche de bord.

PRÉPARATION

- Raser la colle restant sur le pare-brise et la carrosserie en laissant une épaisseur de 1 à 2 mm de colle.

Il n'est pas nécessaire de mettre du primaire d'adhérence sur la colle ; toutefois, si le collage du pare-brise ne se fait pas sur le moment, il sera nécessaire d'en appliquer.

- Si le cordon de soudure au laser (6) sur le flasque de tôle (7) n'est pas recouvert par le cordon de colle existant (4), enduire le cordon de soudure au laser (6) de primaire verre sur peinture (4) (Fig.4).

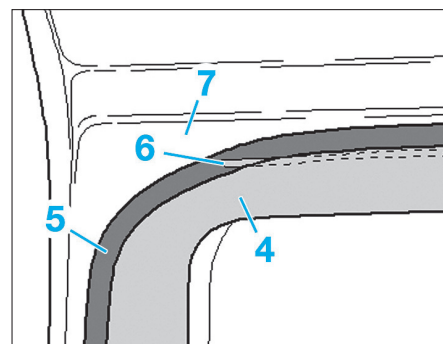


FIG. 4

- Remplir le cordon de soudure au laser de colle pour glace (5).

REPOSE

- Reposer le pare-brise en respectant les valeurs (Fig.5).
- Respecter les temps de séchage.

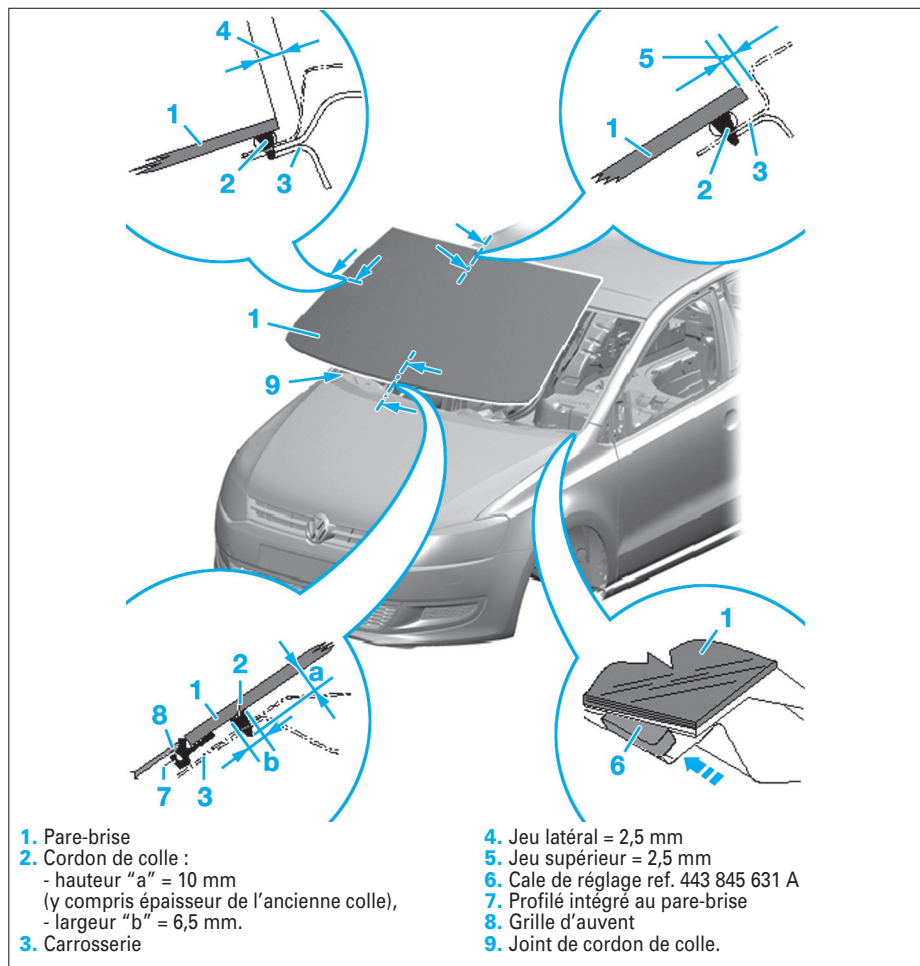


FIG. 5

1. Pare-brise
2. Cordon de colle :
 - hauteur "a" = 10 mm
 - (y compris épaisseur de l'ancienne colle),
 - largeur "b" = 6,5 mm.
3. Carrosserie

4. Jeu latéral = 2,5 mm
5. Jeu supérieur = 2,5 mm
6. Cale de réglage ref. 443 845 631 A
7. Profilé intégré au pare-brise
8. Grille d'avent
9. Joint de cordon de colle.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

REPLACEMENT D'UNE VITRE DE CUSTODE (3 PORTES)

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- [1]. Alène ref. 1474/2 (Fig.6).
- [2]. Poignée ref. 1351/1 (Fig.7).
- [3]. Dispositif d'enroulement ref.1654A (Fig.8).
- [4]. Dispositif d'enroulement ref.1654 (Fig.9).

DÉPOSE

- Déposer le revêtement latéral arrière.
- Tirer le fil tranchant (1) à l'emplacement indiqué sur la figure vers l'intérieur du véhicule en faisant passer à travers le mastic-colle à l'aide de l'outil [1] (Fig.6).

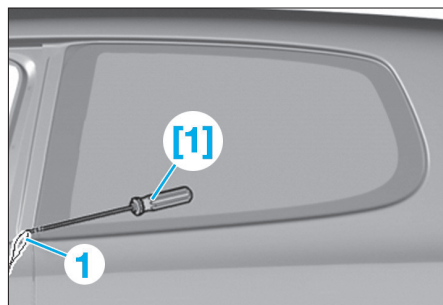


FIG. 6

- Pousser le joint sur le côté pour ne pas qu'il soit endommagé.
- Mettre en place le fil tranchant (2) derrière le joint situé dans le flasque de glace à l'aide du petit tube (3) (Fig.7).

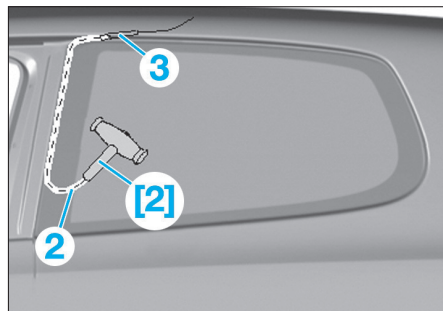


FIG. 7

- Fixer l'une des extrémités du fil (2) sur la poignée [2] pour faire contre-appui.
- Tirer également l'autre extrémité du fil (2) vers l'intérieur du véhicule.
- Attacher l'autre extrémité du fil tranchant au dispositif d'enroulement [3] (Fig.8).

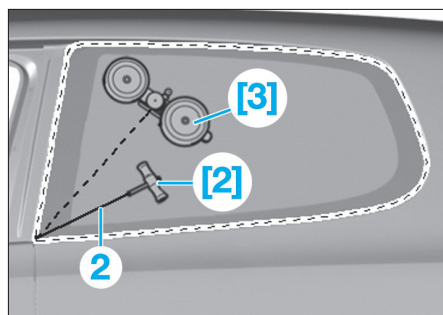


FIG. 8

- Découper la glace en déplaçant le dispositif d'enroulement [3] de façon correspondante.
- Pendant la découpe, pousser le fil tranchant contre la glace à l'aide de la cale en plastique de manière à se frayer un passage sur le flasque de glace.
- Il est également possible d'utiliser le dispositif d'enroulement [4] à la place du dispositif d'enroulement [3] (Fig.9).

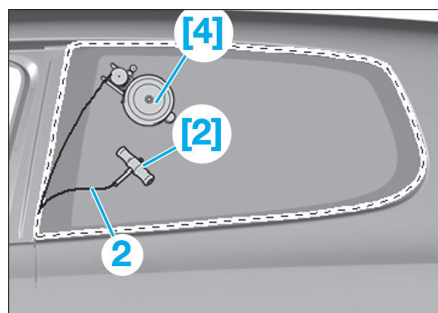


FIG. 9

Il n'est pas nécessaire de mettre du primaire d'adhérence sur la colle ; toutefois, si le collage du pare-brise ne se fait pas sur le moment, il sera nécessaire d'en appliquer.

- Si le cordon de soudure au laser (6) sur le flasque de tôle (7) n'est pas recouvert par le cordon de colle existant (4), enduire le cordon de soudure au laser (6) de primaire verre sur peinture (4) (Fig.10).

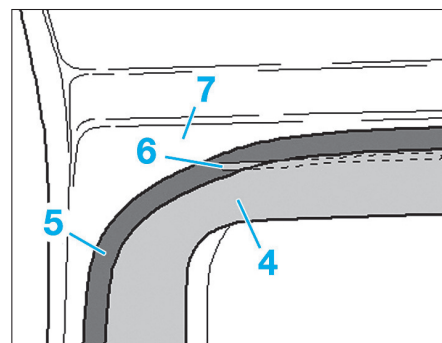


FIG. 10

- Remplir le cordon de soudure au laser de colle pour glaces (5).

REPOSE

- Reposer la glace latérale en respectant les valeurs (Fig.11).
- Respecter les temps de séchage.

PRÉPARATION

- Araser la colle restant sur la glace latérale et la carrosserie en laissant une épaisseur de 1 à 2 mm de colle.

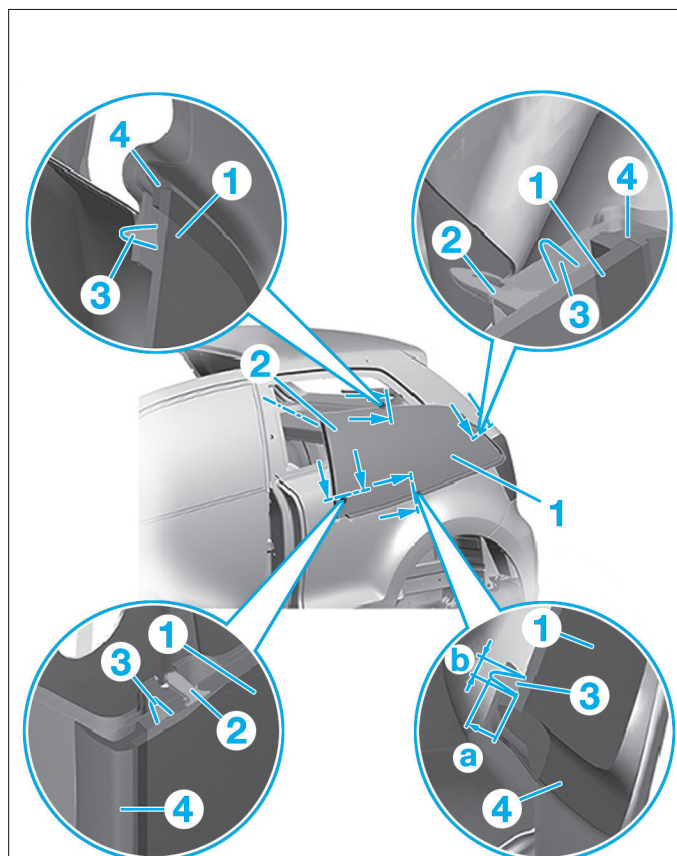


FIG. 11

1. Glace latérale
2. Agrafe de retenue (les remplacés après la dépose de la glace).
3. Cordon de colle :
 - hauteur "a" = 10 mm (y compris épaisseur de l'ancienne colle),
 - largeur "b" = 6,5 mm.
4. Joint d'étanchéité.

REPLACEMENT D'UNE VITRE DE CUSTODE (5 PORTES)

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- [1]. Poignée ref. 1351/1 (Fig.13).

DÉPOSE

 Protéger les composants environnants d'éventuels endommagements.

- Mettre en place le fil tranchant (3) derrière le joint (1) situé dans le flasque de glace à l'aide du petit tube (2) (Fig.12).

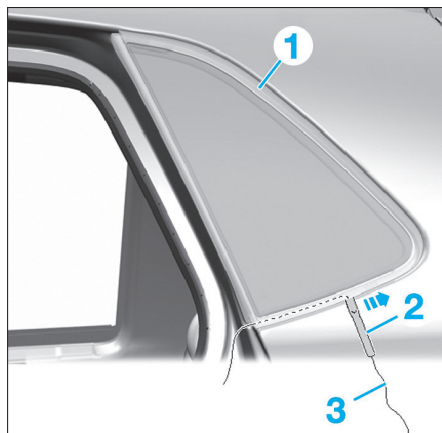


FIG. 12

- Bloquer les extrémités du fil tranchant (3) à l'aide des poignées [1] (Fig.13).

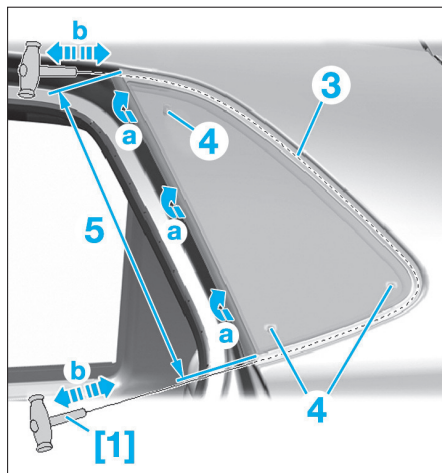


FIG. 13

- Rabattre le joint d'étanchéité dans la zone (5) flèches (a) et protéger ce dernier de tout endommagement lié au fil tranchant.
- Couper le cordon de colle en effectuant des mouvements en « dents de scie » en (b) avec les poignées [1].

 Les goupilles de centrage (4) sont coupées sans problème par le fil tranchant; des forces antagonistes peuvent survenir. Une glace latérale intacte peut être reposée sans les agrafes de retenue.

PRÉPARATION

- Araser la colle restant sur la glace latérale et la carrosserie en laissant une épaisseur de 1 à 2 mm de colle.

 Il n'est pas nécessaire de mettre du primaire d'adhérence sur la colle ; toutefois, si le collage du pare-brise ne se fait pas sur le moment, il sera nécessaire d'en apposer.

- Si le cordon de soudure au laser (7) sur le flasque de tôle (8) n'est pas recouvert par le cordon de colle existant (5), enduire le cordon de soudure au laser (7) de primaire verre sur peinture (5) (Fig.14).
- Remplir le cordon de soudure au laser de colle pour glaces (6).

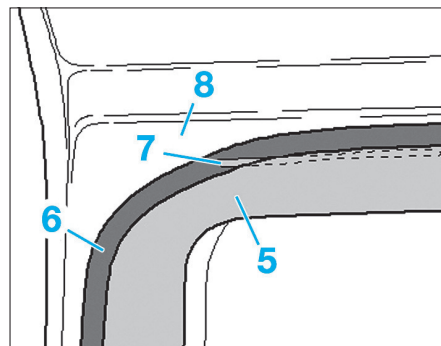


FIG. 14

REPOSE

- Reposer la glace latérale en respectant les valeurs (Fig.15).
- Respecter les temps de séchage.

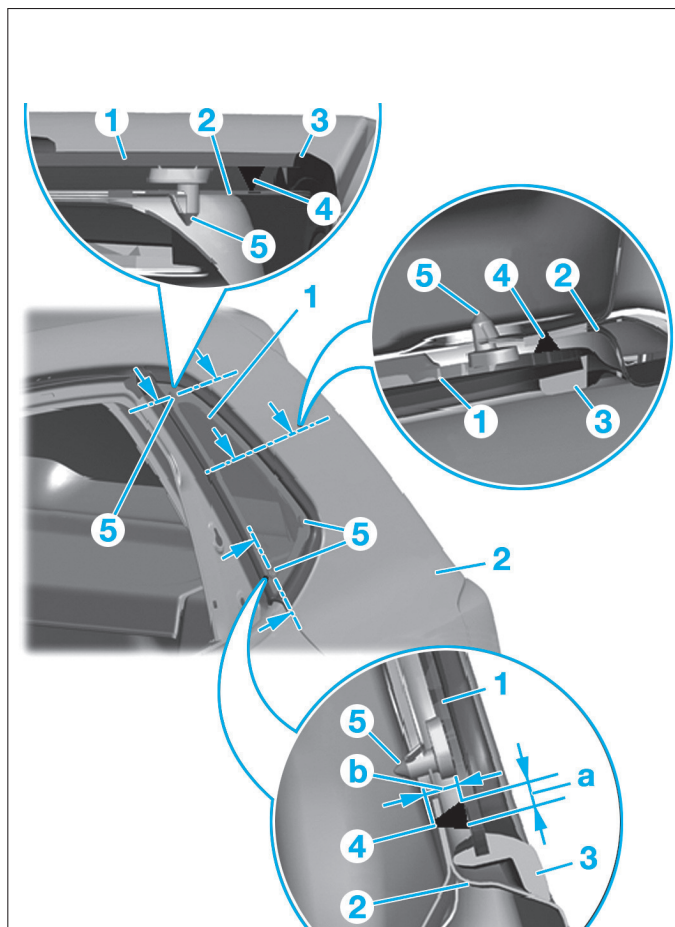


FIG. 15

1. Glace latérale
2. Carrosserie
3. Joint d'étanchéité.
3. Cordon de colle :
- hauteur "a" = 10 mm (y compris épaisseur de l'ancienne colle),
- largeur "b" = 6,5 mm.
5. Agrafe de retenue (les remplacés après la dépose de la glace).

REMPLACEMENT DE LA LUNETTE ARRIÈRE

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- [1]. Alène ref. 1474/2 (Fig.16).
- [2]. Poignée ref. 1351/1 (Fig.17).
- [3]. Dispositif d'enroulement ref.1654A (Fig.17).

DÉPOSE

- Déposer :
 - la garniture de hayon,
 - le mécanisme d'essuie-vitre.
- Débrancher les connecteurs du dégivrage et de l'antenne.
- A l'aide de ruban adhésif, fixer les raccords de dégivrage sur la lunette arrière.
- Faire passer l'outil [1] au niveau de la découpe de tôle du raccord de dégivrage de glace arrière à travers le cordon de colle (Fig.16).
- Tirer le fil tranchant (2) vers l'intérieur du véhicule en le faisant passer à travers le mastic-colle à l'aide de l'outil [1].
- Arrêter l'extrémité du fil tranchant (2) avec la poignée [2] pour empêcher de la tirer vers l'extérieur (Fig.17).



FIG. 17

- Mettre le fil tranchant (2) en place autour de la glace et introduire également l'autre extrémité du fil tranchant dans l'habitacle.
- Attacher l'extrémité du fil tranchant au dispositif d'enroulement [3].
- Mettre le dispositif d'enroulement [3] dans la position représentée.
- Déplacer le dispositif d'enroulement [3] en conséquence et découper la glace.
- Pendant la découpe, plaquer le fil tranchant (2) sur la glace à l'aide d'une cale, de manière à se frayer un passage le long du flasque de glace.

PRÉPARATION

- Araser la colle restant sur la lunette arrière et le hayon en laissant une épaisseur de 1 à 2 mm de colle.

 Il n'est pas nécessaire de mettre du primaire d'adhérence sur la colle ; toutefois, si le collage du pare-brise ne se fait pas sur le moment, il sera nécessaire d'en apposer.

- Si le cordon de soudure au laser (5) sur le flasque de tôle (6) n'est pas recouvert par le cordon de colle existant (3), enduire le cordon de soudure au laser (5) de primaire verre sur peinture (3) (Fig.18).
- Remplir le cordon de soudure au laser de colle pour glaces (4).

REPOSE

- Reposer la lunette arrière en respectant les valeurs (Fig.19).
- Respecter les temps de séchage.

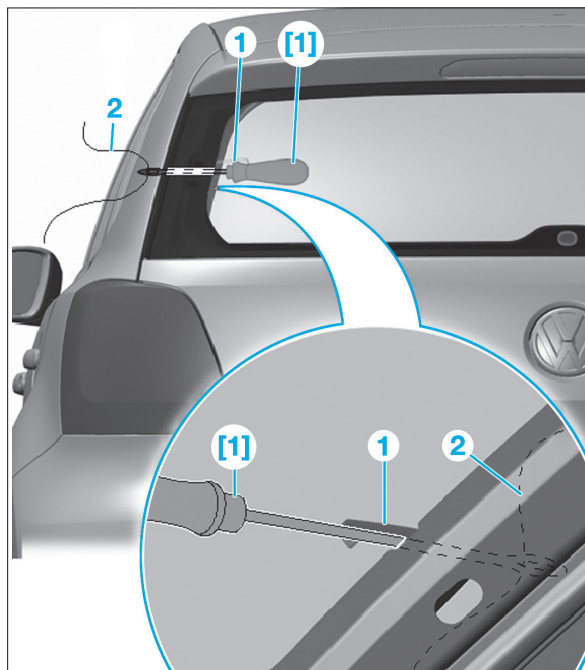


FIG. 16

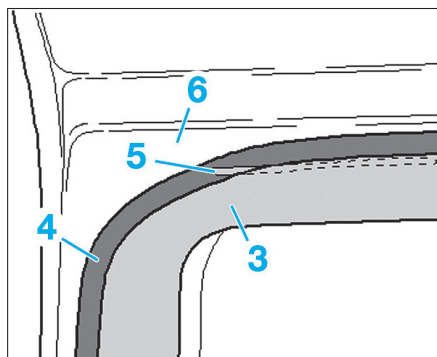


FIG. 18

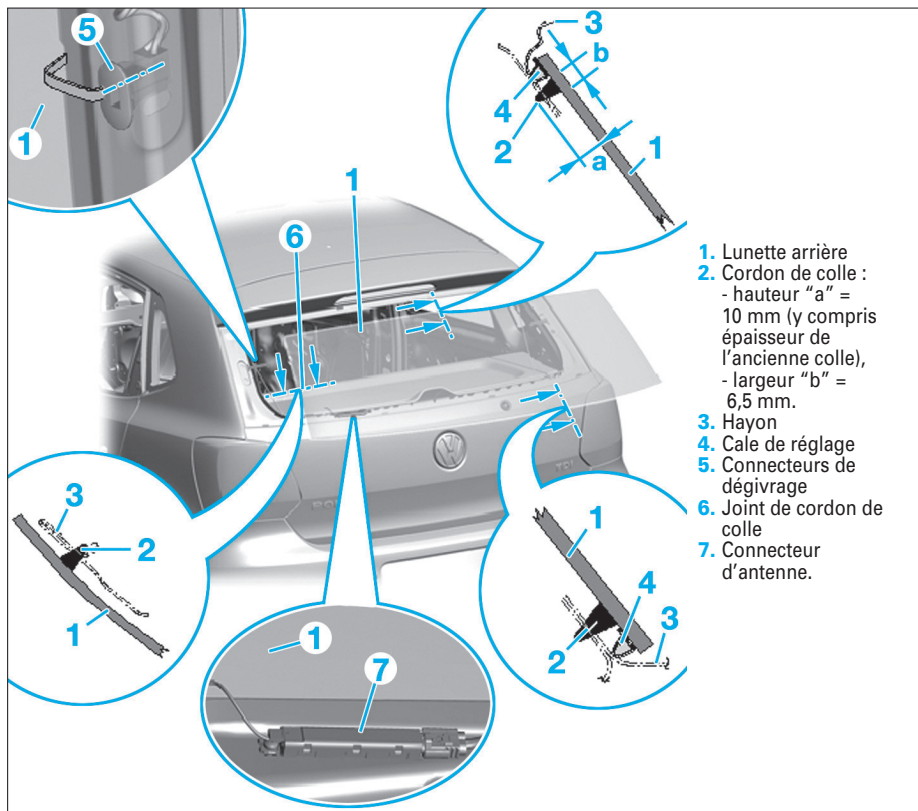


FIG. 19

1. Lunette arrière
2. Cordon de colle :
 - hauteur "a" = 10 mm (y compris épaisseur de l'ancienne colle),
 - largeur "b" = 6,5 mm.
3. Hayon
4. Cale de réglage
5. Connecteurs de dégivrage
6. Joint de cordon de colle
7. Connecteur d'antenne.

ÉLÉMENTS SOUDÉS

Généralités

PRÉCAUTIONS

Avant les travaux de soudage, déconnecter systématiquement les deux cosses de la batterie et recouvrir les bornes de la batterie.

Avant de déconnecter la batterie, s'assurer que l'on dispose du code de l'autoradio.

Il est également nécessaire de vidanger le circuit frigorifique lorsqu'il faut réaliser un soudage électrique à proximité des flexibles de fluide frigorigène. Le soudage électrique libère en effet des rayons ultraviolets qui pénètrent les flexibles de fluide frigorigène et décomposent le fluide.

Sur ce véhicule, divers corps creux de la carrosserie sont dotés de pièces moulées en mousse. Les pièces moulées en mousse réduisent la pénétration des bruits de roulement dans l'habitacle. Le positionnement des pièces moulées en mousse est représenté dans les méthodes de réparations concernées.

OPÉRATIONS À EFFECTUER APRÈS AVOIR REBRANCHÉ LA BATTERIE

- Mettre le contact une première fois puis le couper de nouveau.
- Contrôler l'absence de code défaut avec l'appareil de diagnostic.
- Régler l'heure de l'horloge du combiné de bord.

- Initialiser les commandes des vitres électriques :
- Ouvrir et fermer les vitres jusqu'en bute.
- La vitre étant fermée, tirer jusqu'à ce que le relais s'enclenche de manière audible.
- Contrôler le bon fonctionnement des vitres (Elles doivent s'ouvrir et se fermer automatiquement sans le maintien du commutateur de vitre).
- Contrôler le bon fonctionnement de tous les équipements électriques.

IDENTIFICATION DES SYMBOLES

IDENTIFICATION DES PROCÉDURES DE TRAVAIL

1



2



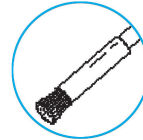
3



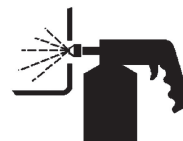
4



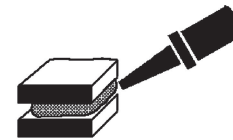
5



6



7



8



1. Meulage
2. Soyage
3. Poinçonnage
4. Perçage
5. Ponçage

6. Protection des corps creux
7. Collage
8. Étanchéité.

ILLUSTRATION DES POINTS DE SOUDURE

1. Cordon de soudure par points, sur un rang.
2. Cordon de soudure par points, sur deux rangs.
3. Cordon de soudure par points, sur deux rangs décalés.
4. Cordon de soudure par bouchonnage.
5. Cordon de soudure par point sur point.
6. Cordon de soudure continu.
7. Cordon de soudure discontinu.
8. Brasage fort.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

Partie avant

REPLACEMENT DE L'INSERT
DE SUPPORT MOTEUR DROIT

DÉPOSE DE L'INSERT

- Dépointer aux endroits indiqués (Fig.1).

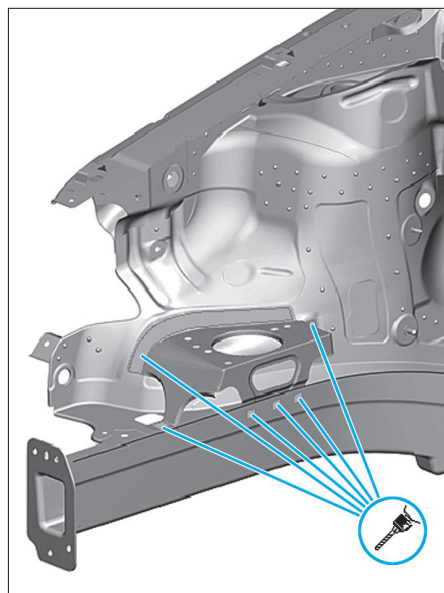


FIG. 1

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.2).

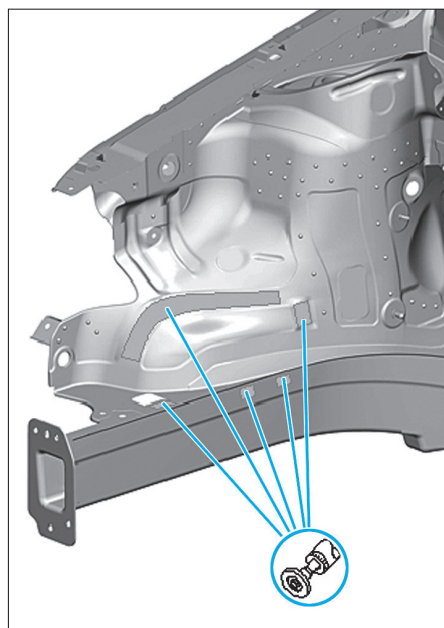


FIG. 2

PRÉPARATION DE L'INSERT

- Préparer les zones d'accostage.

SOUDAGE DE L'INSERT

- Ajuster la pièce neuve.
- Souder comme illustré (Fig.3).

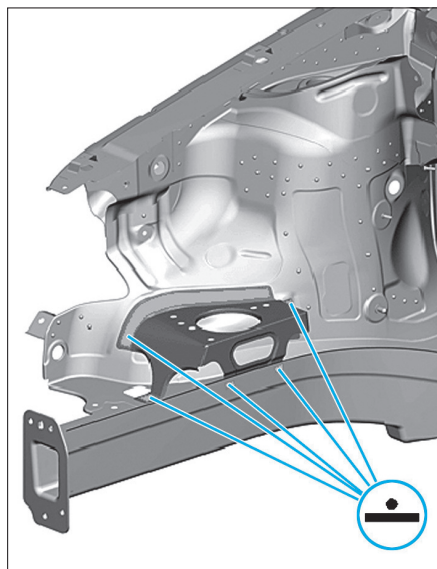


FIG. 3

REPLACEMENT DE LA TÔLE DE
FERMETURE DE LONGERON AVANT

DÉPOSE DE LA TÔLE DE FERMETURE

- Dépointer et meuler la tôle de fermeture (Fig.4).

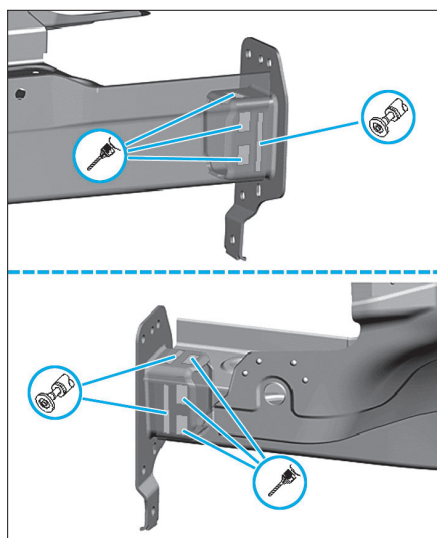


FIG. 4

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.5).

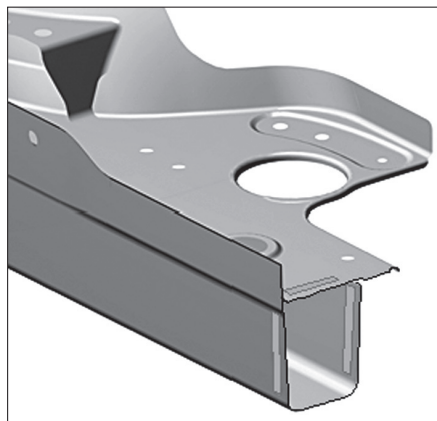


FIG. 5

PRÉPARATION DE LA TÔLE DE FERMETURE

- Préparer les zones d'accostage.

SOUDAGE DE LA TÔLE DE FERMETURE

- Souder l'élément neuf comme illustré (Fig.6).

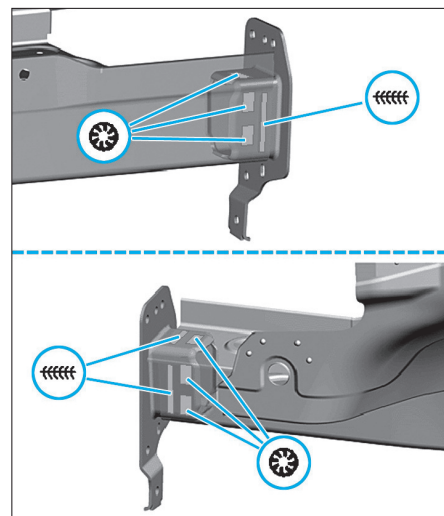


FIG. 6

REPLACEMENT
DE LA DOUBLURE D'AILE AVANT

DÉPOSE DE LA DOUBLURE D'AILE

- Dégrafer l'accostage d'origine entre la doublure d'aile supérieure extérieure et la doublure d'aile supérieur intérieur, ainsi que sur le montant A (Fig.7).

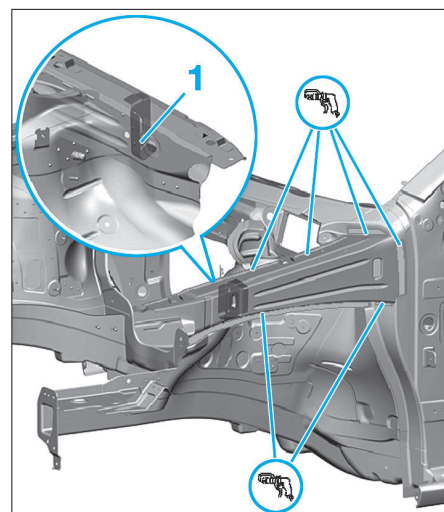


FIG. 7

- Percer en haut la tôle-cloison (1) du longeron en procédant de l'intérieur.

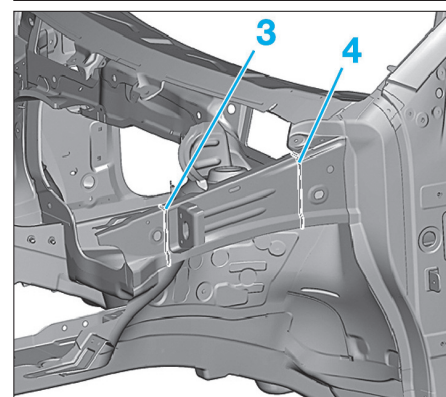
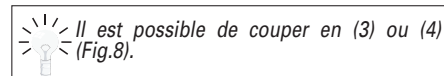


FIG. 8

- Dégrafer l'accostage d'origine entre la doublure d'aile supérieure interne, le passage de roue et le caisson d'eau (Fig.9).
- Retirer les morceaux de tôle restants.

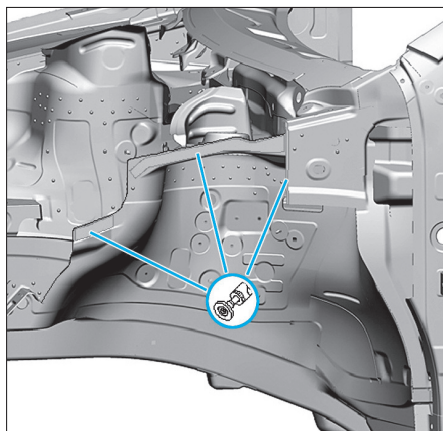


FIG. 9

PRÉPARATION DE LA DOUBLURE D'AILE

- Préparer les zones d'accostage (Fig.10).

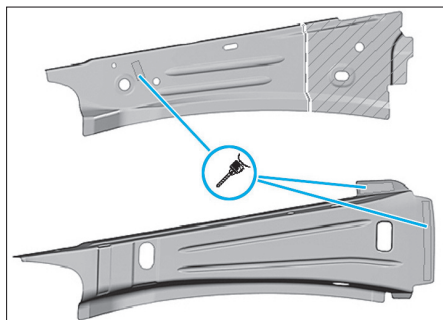


FIG. 10

SOUDEGE DE LA DOUBLURE D'AILE

- Ajuster la pièce neuve.
- Coller et souder comme illustré (Fig.11), (Fig.12) et (Fig.13).

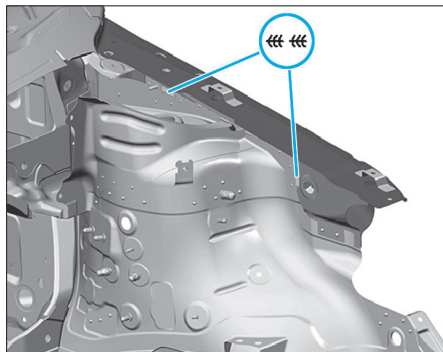


FIG. 11

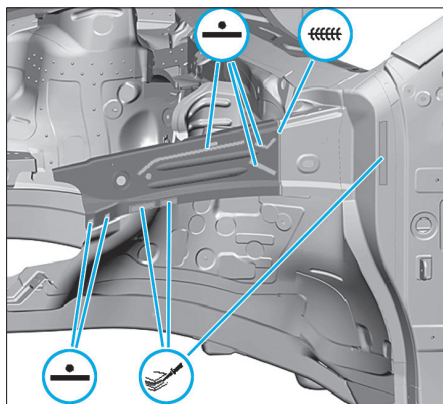


FIG. 12

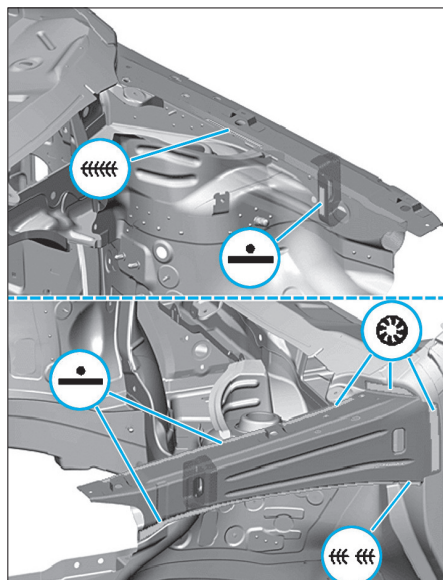


FIG. 13

REPLACEMENT DU LONGERON AVANT PARTIEL

DÉPOSE DU LONGERON AVANT PARTIEL

- Dépointer et couper le longeron (Fig.14).

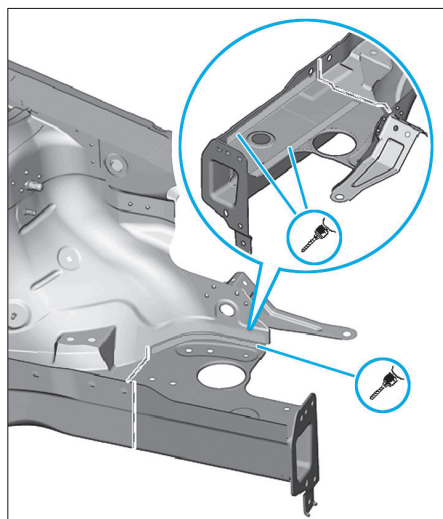


FIG. 14

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.15).

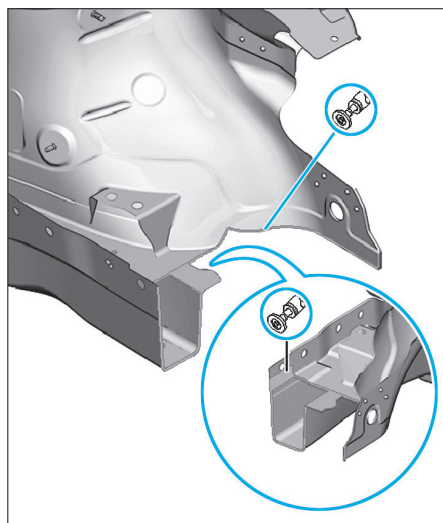


FIG. 15

PRÉPARATION DU LONGERON AVANT PARTIEL

- Préparer les zones d'accostage et couper la nouvelle pièce (Fig.16).

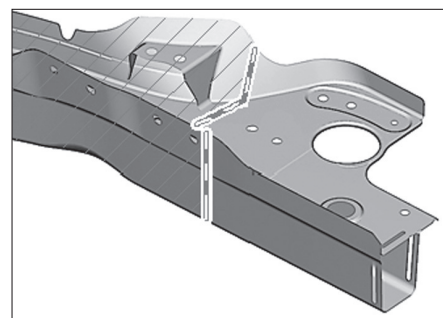


FIG. 16

SOUDEGE DU LONGERON AVANT PARTIEL

- Ajuster et souder l'élément neuf comme illustré (Fig.17).

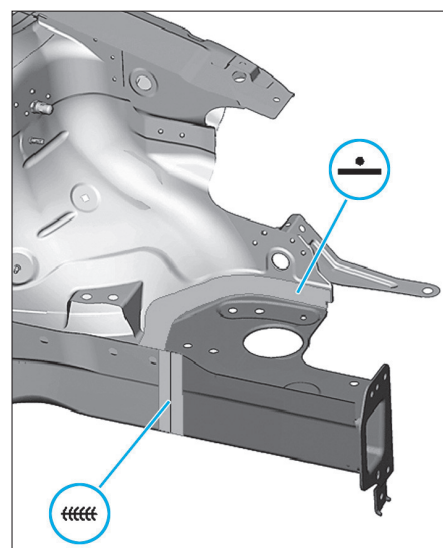


FIG. 17

REPLACEMENT DU LONGERON AVANT COMPLET

DÉPOSE DU LONGERON AVANT COMPLET

- Dépointer et couper le longeron (Fig.18) et (Fig.19).

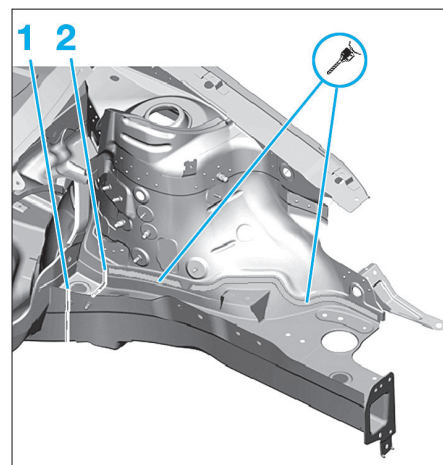


FIG. 18

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

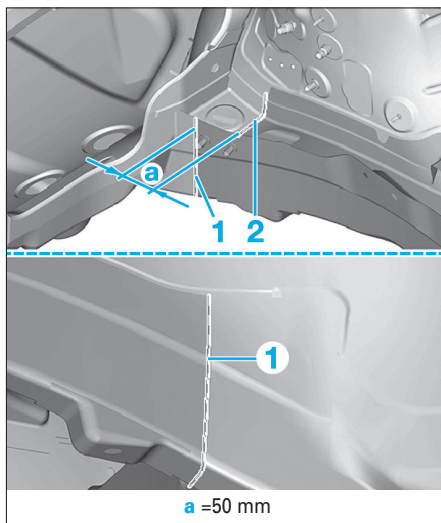


FIG. 19

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.20).

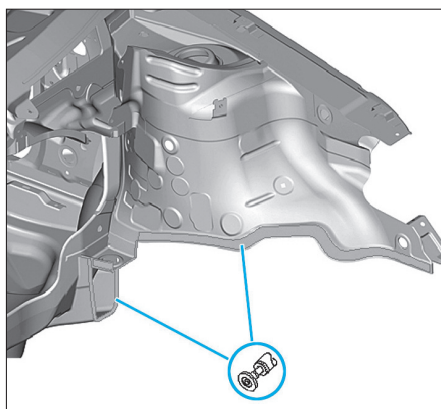


FIG. 20

PRÉPARATION DU LONGERON AVANT COMPLET

- Préparer les zones d'accostage et couper la nouvelle pièce (Fig.21).

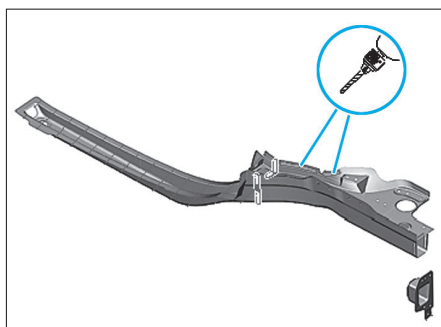


FIG. 21

SOUDAGE DU LONGERON AVANT COMPLET

- Ajuster et souder l'élément neuf comme illustré (Fig.22) et (Fig.23).
- Reposer la tôle de fermeture de longeron avant (voir opération correspondante).

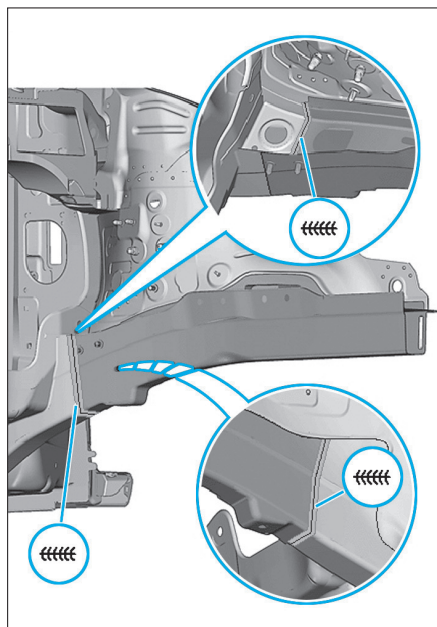


FIG. 22

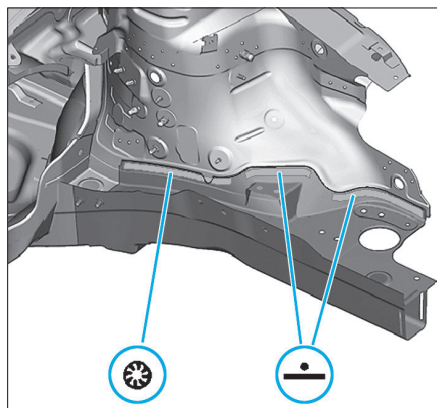


FIG. 23

Parties latérales

REMPLACEMENT DU MONTANT A. (PIED AVANT)

DÉPOSE DU MONTANT

- Dépointer le montant et le couper en (1) et (2) (Fig.24).

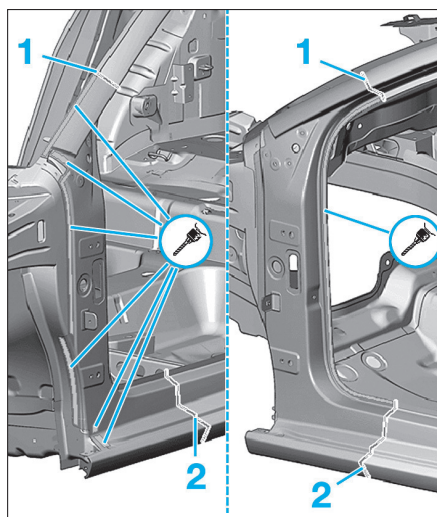


FIG. 24

Si le renfort de montant A doit également être remplacé, la découpe (2) doit s'effectuer au moins à 290 mm de l'arête avant du montant A.

- Meuler le montant (Fig.25).

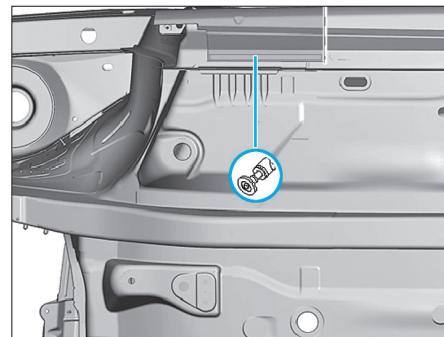


FIG. 25

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.26).

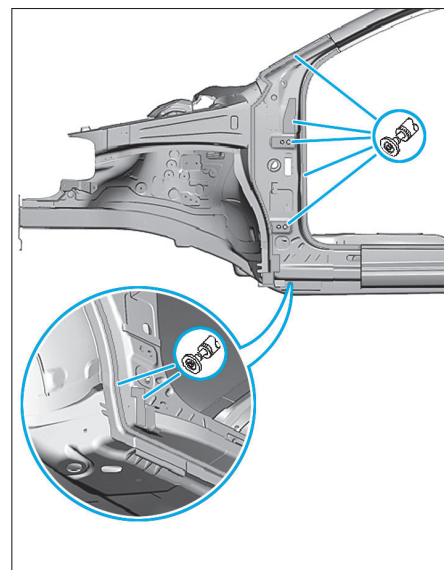


FIG. 26

PRÉPARATION DU MONTANT

- Préparer les zones d'accostage (Fig.27).

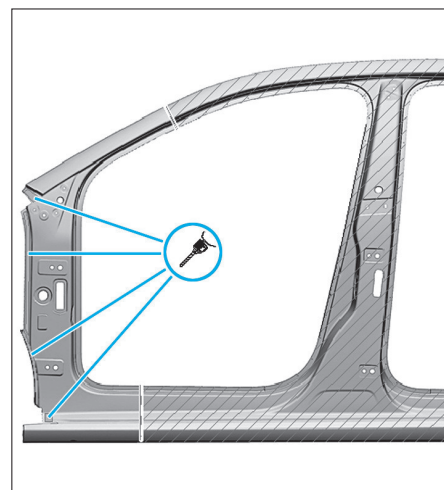


FIG. 27

- Apposer les pièces moulées en mousse (Fig.28).

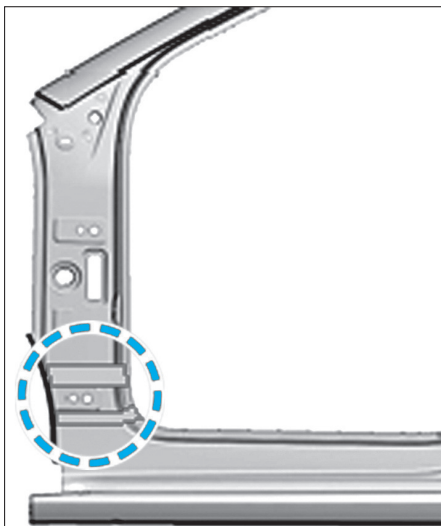


FIG. 28

- Appliquer un cordon de colle et un cordon d'étanchéité en (3) (Fig.29).

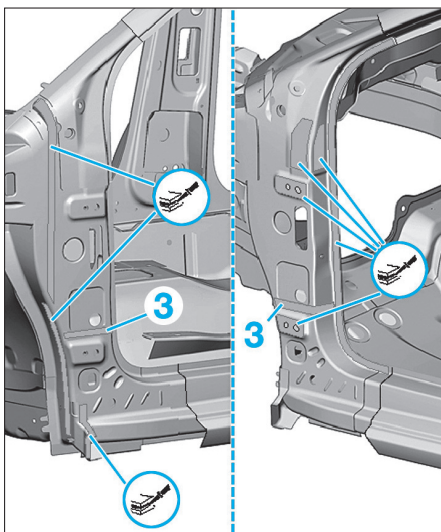


FIG. 29

SOUDAGE DU MONTANT

- Souder le montant A comme illustré (Fig.30) et (Fig.31).

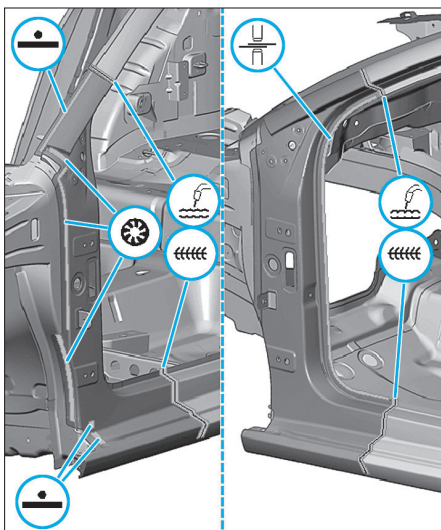


FIG. 30

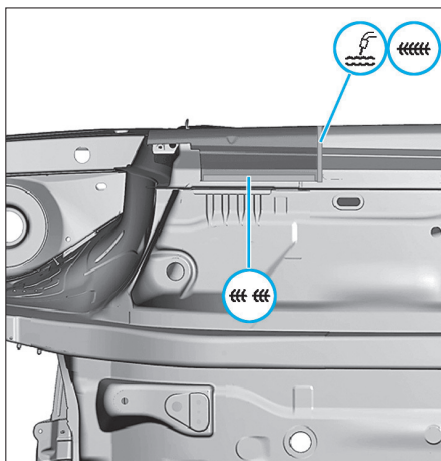
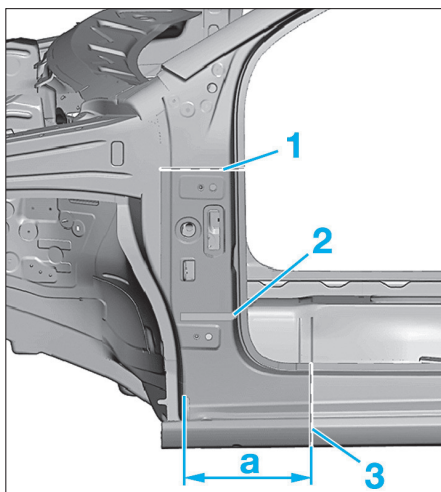


FIG. 31

REPLACEMENT DU RENFORT DE MONTANT A (RENFORT DE PIED AVANT)

DÉPOSE DU RENFORT

- Tracer les lignes de coupe (Fig.32).



1. Ligne de coupe supérieure 10 mm au-dessus de la charnière de porte
2. Pièce moulée en mousse
3. Ligne de coupe sur le bas de caisse ;
a = 280 mm.

FIG. 32

- Désolidariser le renfort comme illustré (Fig.33).

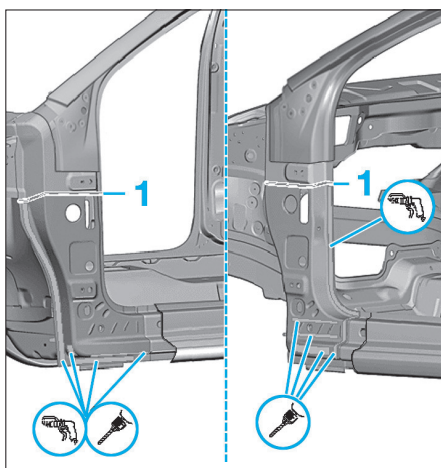


FIG. 33

- A l'intérieur du véhicule, meuler les points de fixation (Fig.34).

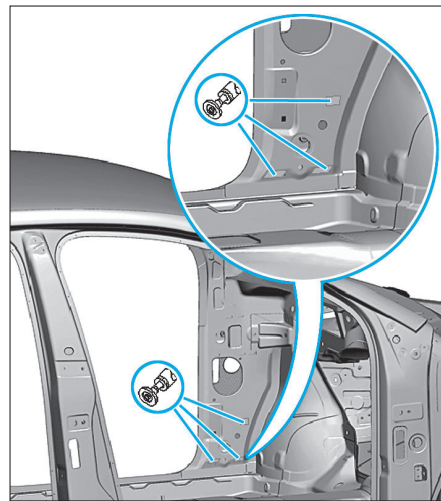


FIG. 34

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.35).

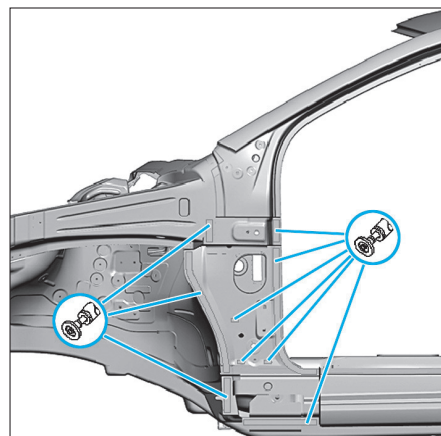


FIG. 35

PRÉPARATION DU RENFORT

- Préparer les zones d'accostage.
- Reporter la ligne de coupe (1) sur le renfort de montant A et découper le renfort (Fig.36).

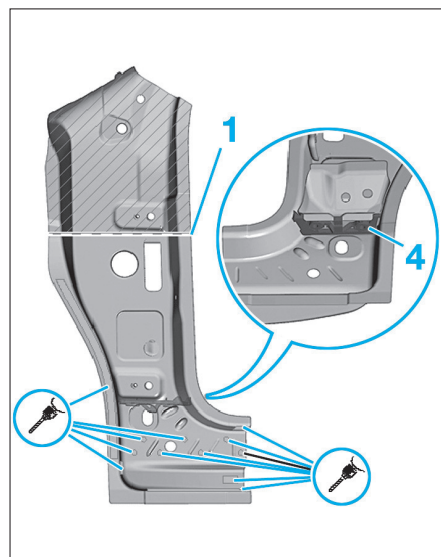


FIG. 36

- Apposer une nouvelle mousse (4) (Fig.37).

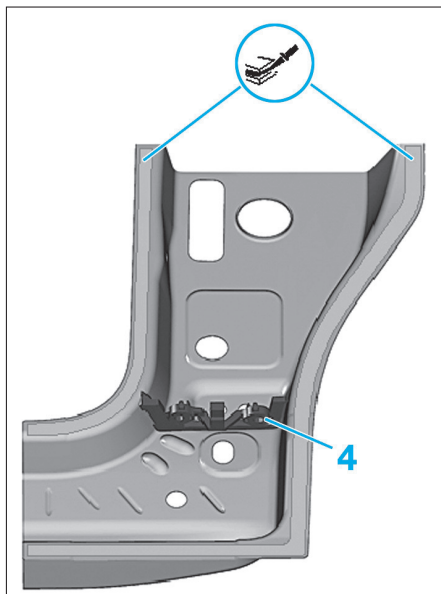


FIG. 37

SOUDEGE DU RENFORT

- Apposer un cordon de colle adéquat sur le renfort neuf (Fig.37).
- Souder le renfort de montant A comme illustré (Fig.38) et (Fig.39).

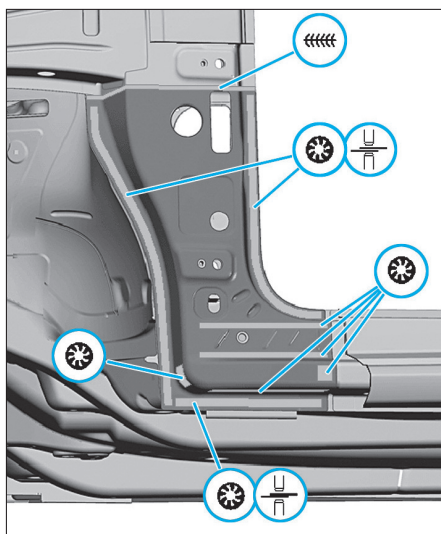


FIG. 38

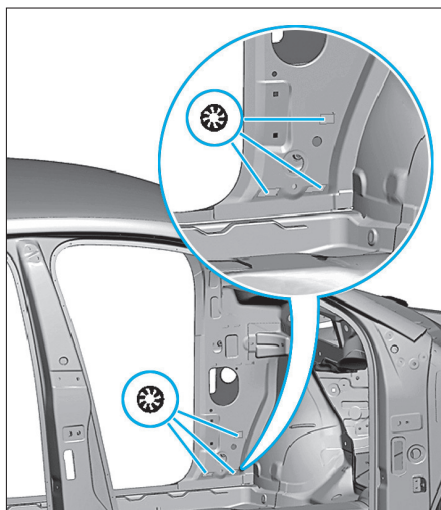


FIG. 39

REMPLACEMENT DU MONTANT B (PIED DE MILIEU) (5 PORTES)

DÉPOSE DU MONTANT

- Tracer la ligne de coupe (1) suivant (a) et procéder au découpage (Fig.40).

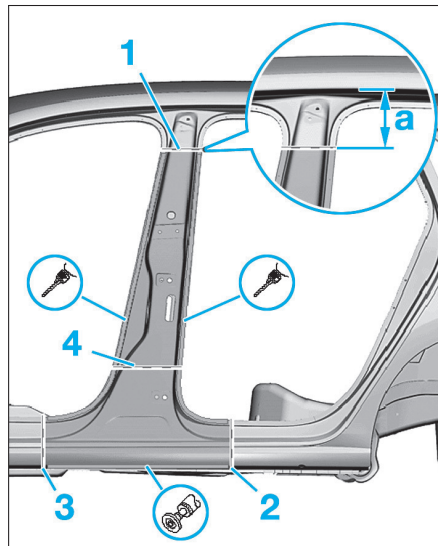
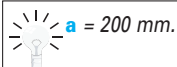
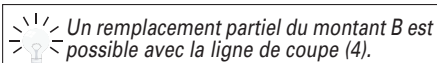


FIG. 40

- Tracer les lignes de coupe (2) et (3) en fonction de l'étendue du dommage.
- Dégraffer l'accostage d'origine.



- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.41).

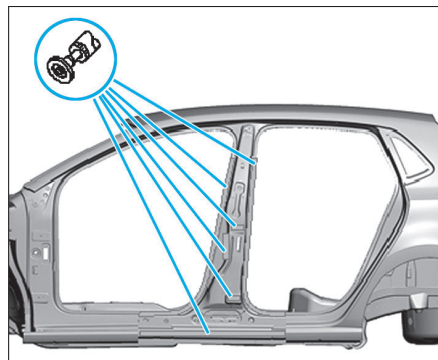


FIG. 41

PRÉPARATION DU MONTANT

- Préparer les zones d'accostage (Fig.42).

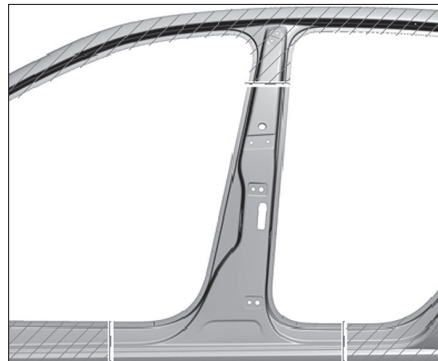


FIG. 42

- Apposer une nouvelle mousse (Fig.43).

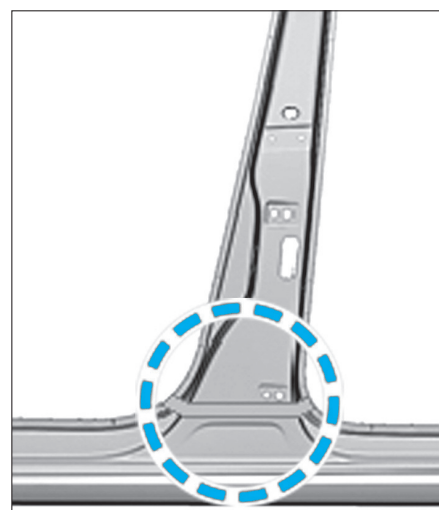


FIG. 43

SOUDEGE DU MONTANT

- Apposer un cordon de colle bi-composant sur les zones (1) et (2) (Fig.44).

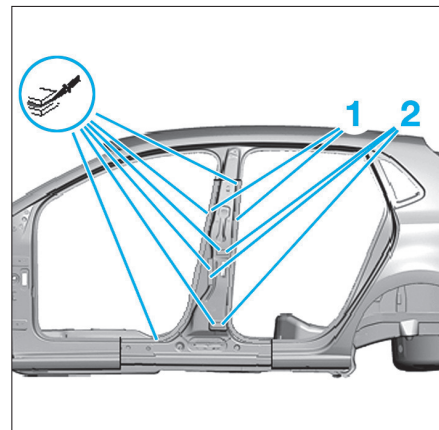


FIG. 44

- Souder le montant B comme illustré (Fig.45).

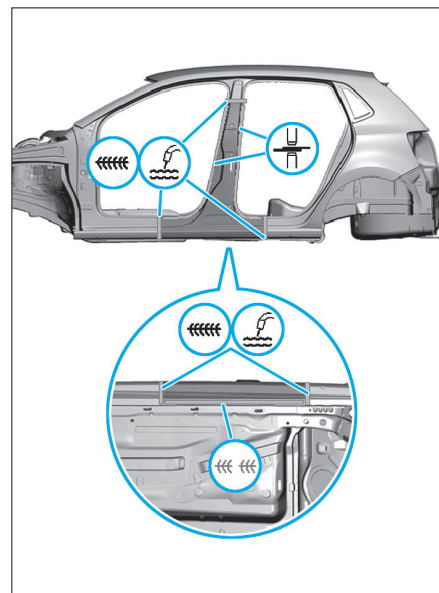


FIG. 45

REPLACEMENT DU RENFORT DE MONTANT B (5 PORTES)

DÉPOSE DU RENFORT

- Tracer puis découper le renfort en (1) (Fig.46).

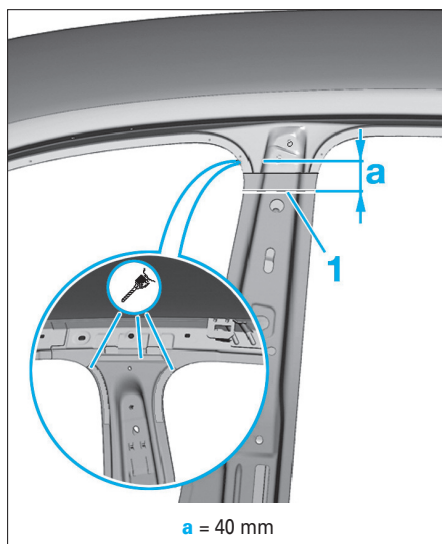


FIG. 46

- Rigidifier la liaison entre le plancher et le pavillon afin d'éviter des déformations ultérieures.

En procédant au découpage selon les lignes (2) et (3), prendre garde de ne pas découper les zones de flasques qui se trouvent dessous (Fig.47).

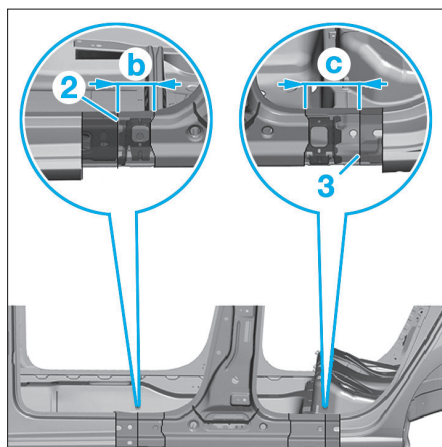


FIG. 47

- Effectuer les découpes (2) conformément à la cote (b).

b = 105 mm

- Respecter impérativement la cote a car à l'avant est soudé le renfort de bas de caisse et à l'arrière la tôle-cloison.
- Effectuer les découpes (3) conformément à la cote (c).

c = 150 mm

- Dépointer le renfort (Fig.48).

Dans la zone (4), le soubassement est collé avec le panneau latéral intérieur.

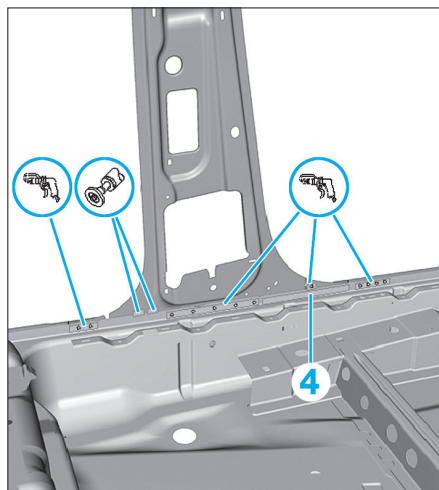


FIG. 48

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.49).

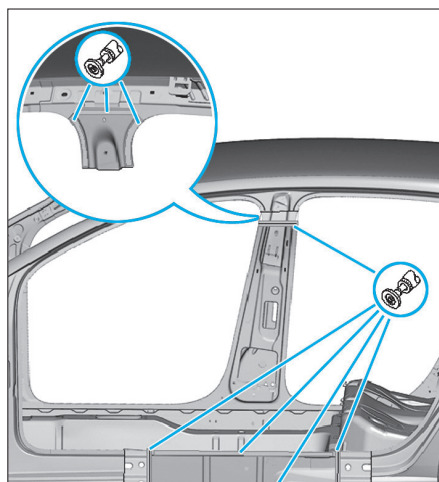


FIG. 49

PRÉPARATION DU RENFORT

- Reporter la ligne de coupe sur le renfort de montant B, sur le renfort de banquette de tôle et sur le renfort arrière et procéder au découpage (Fig.50).

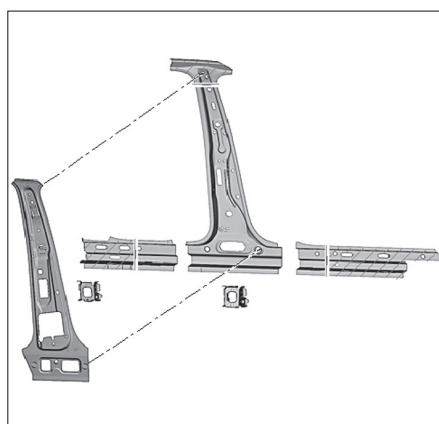


FIG. 50

- Repérer sur le renfort la zone où la soudure est interdite (Fig.54).
- Appliquer un cordon de colle bi-composant sur les zones repérées (Fig.51).
- Assembler les pièces (5) et (6).
- Dans les zones collées, pincer les tôles jusqu'à ce que la colle bi-composant pour carrosserie ait complètement durci.

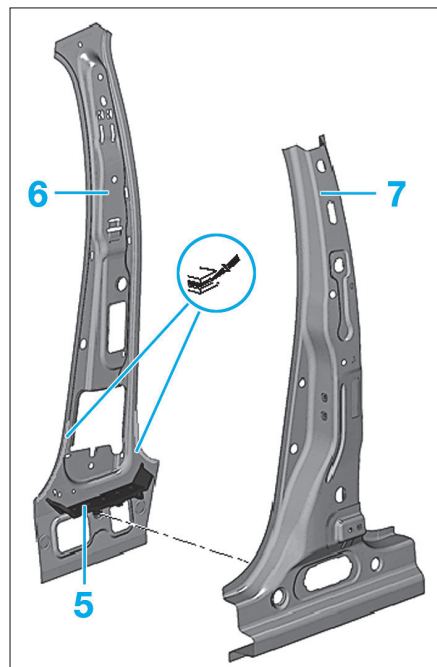


FIG. 51

SOUDAGE DU RENFORT

- Souder le renfort comme illustré (Fig.52) et (Fig.53).

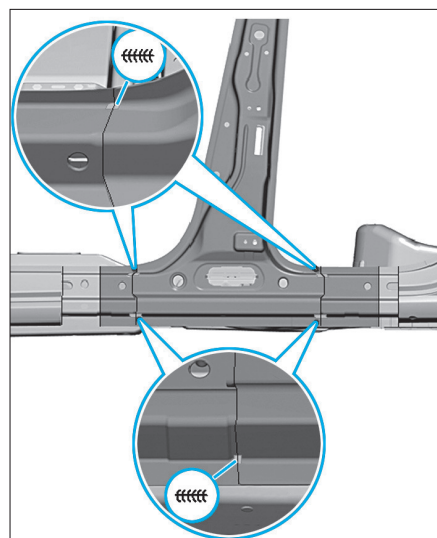


FIG. 52

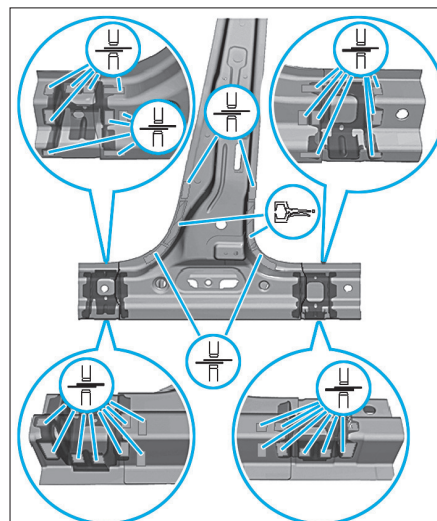


FIG. 53

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

 Tenir compte de la zone où la soudure est interdite (Fig.54).

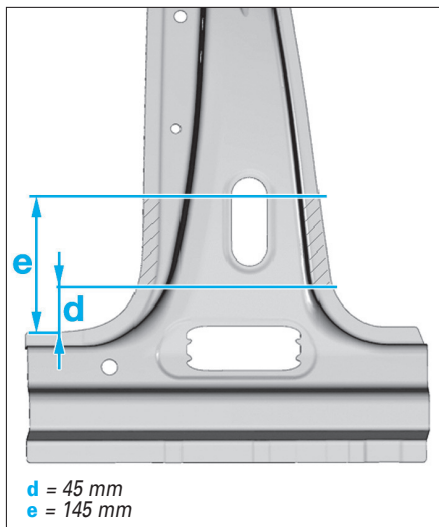


FIG. 54

- Apposer un cordon de colle bi-composant sur les zones repérées (8) (Fig.55).

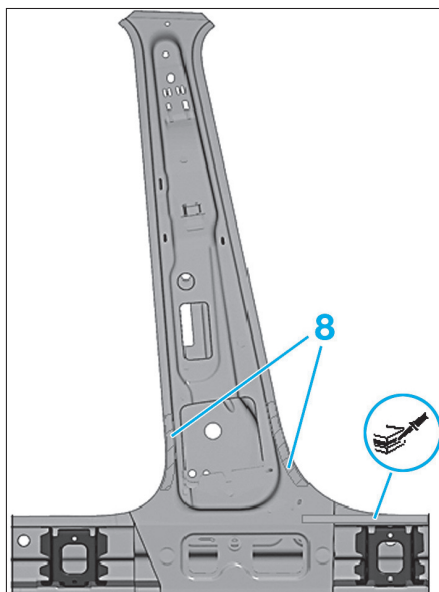


FIG. 55

- Souder le renfort comme illustré (Fig.56) et (Fig.57).

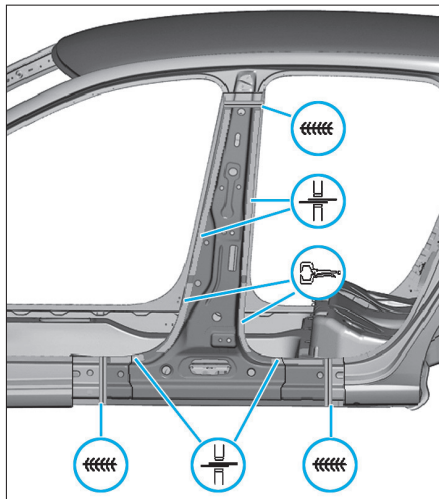


FIG. 56

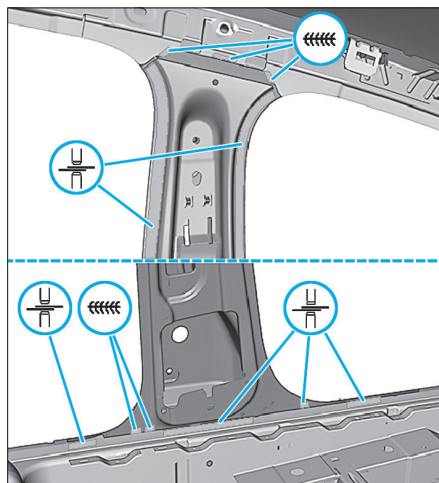


FIG. 57

REMPLACEMENT DU RENFORT DE MONTANT B (3 PORTES)

DÉPOSE DU RENFORT

- Rigidifier la liaison entre le plancher et le pavillon afin d'éviter des déformations ultérieures.

 En procédant au découpage selon les lignes (1) et (2), prendre garde de ne pas découper les zones de flasques qui se trouvent dessous (Fig.58).

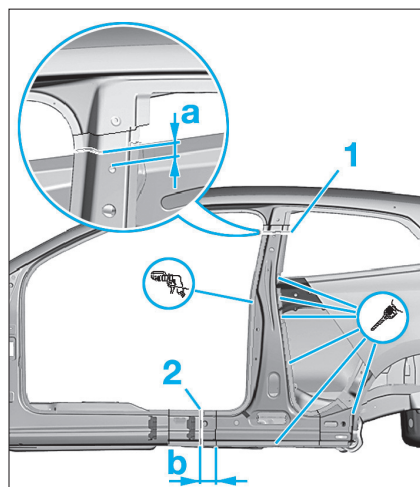


FIG. 58

Pour des raisons de sécurité, il ne faut ni découper ni souder à des endroits autres que ceux représentés sur la figure.

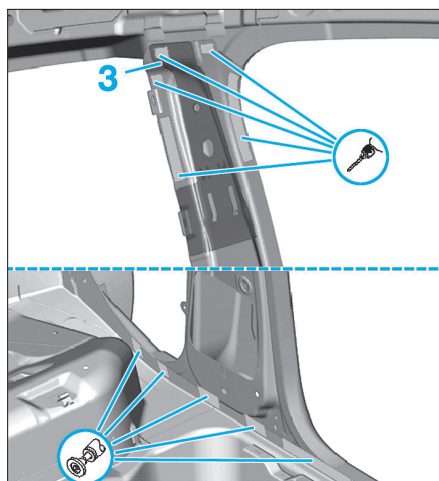


FIG. 59

- Effectuer les découpes en respectant les cotes (a) et (b) :
- a = 40 mm
- b = 35 mm.
- Dépointer et meuler le renfort (Fig.59).

 Le renfort de la ceinture de sécurité (3) est à remplacer.

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.60).

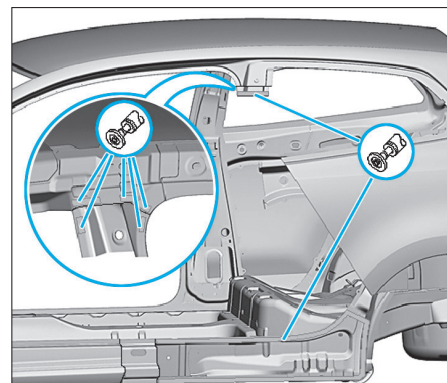


FIG. 60

PRÉPARATION DU RENFORT

- Reporter la ligne de coupe sur le renfort de montant B et découper la zone hachurée (Fig.61).

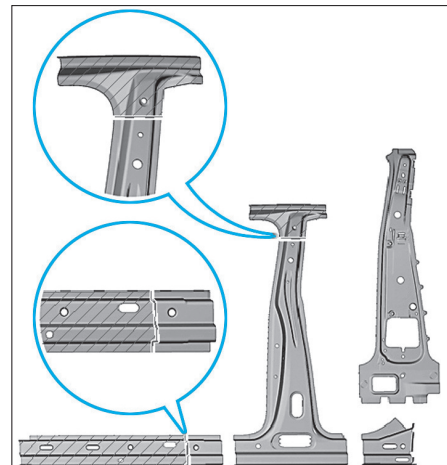


FIG. 61

- Dégraffer les renforts de bas de caisse arrière du panneau latéral intérieur.
- Percer des trous de Ø 8 mm par bouchonnage sous gaz de protection.

 Les renforts de bas de caisse et le renfort de montant B ne doivent être agrafés du haut et du bas que comme représenté (Fig.62), sinon la résistance du renfort de montant B est amoindrie. Même un soudage sur les arrondis extérieurs affaiblit la construction.

- Contrôler l'ajustement par rapport au panneau latéral.
- Agraffer le renfort de bas de caisse avant (4) avec le renfort de montant B (6) par le haut (5) et par le bas (8) en cordon continu sous gaz de protection (réaliser un point d'agrafage) (Fig.62).
- Agraffer le renfort de bas de caisse arrière (7) avec le renfort de montant B (6) par le haut (5) et par le bas (8) en cordon continu sous gaz de protection (réaliser un point d'agrafage).
- Retirer les pièces neuves.
- Souder le renfort de bas de caisse arrière (4) avec le renfort de montant B (6), à la pouture électrique (reprenre le nombre et la position des points de soudure de la partie déposée) (Fig.63).

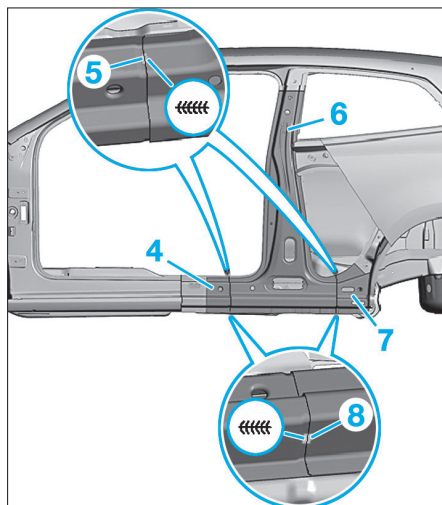


FIG. 62

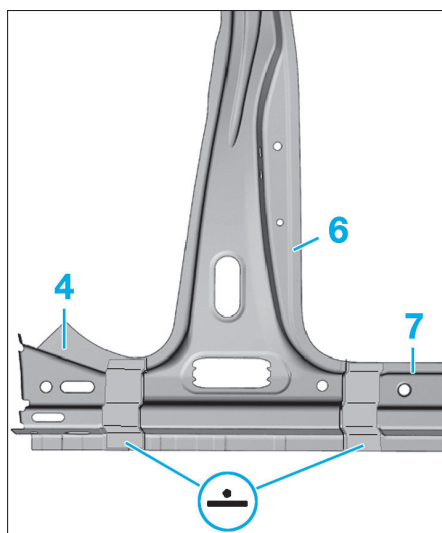


FIG. 63

- Souder le renfort de bas de caisse avant (7) avec le renfort de montant B, à la poutreuse électrique (reprendre le nombre et la position des points de soudure de la partie déposée).
- Repérer les zones dans lesquelles il ne faut pas souder pour des raisons de sécurité (Fig.66).
- Appliquer dans toute la zone d'accostage entre le renfort de montant B et le montant B intérieur, un seul cordon de colle de Ø 4 mm bicomposant pour carrosserie (Fig.64).

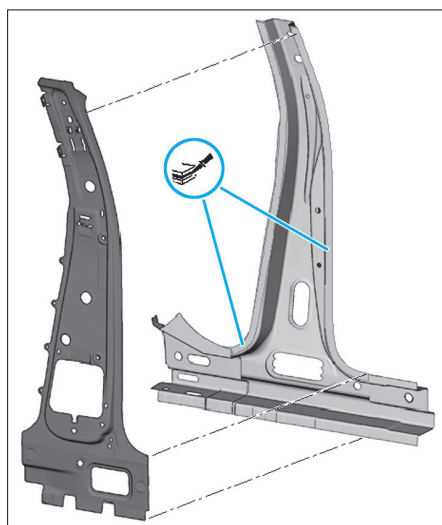


FIG. 64

- Ajuster le montant B intérieur sur le renfort de montant B et l'immobiliser.
- Souder les différentes pièces comme illustré (Fig.65).

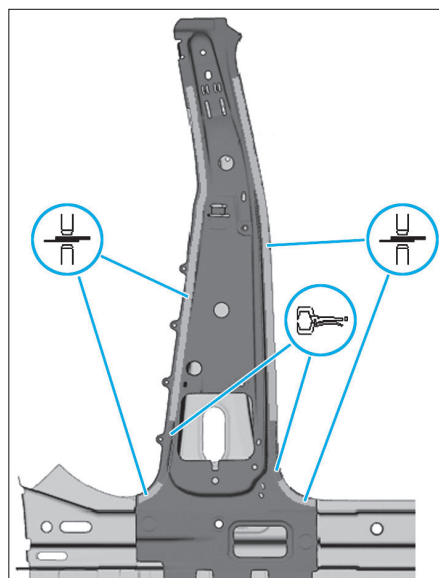
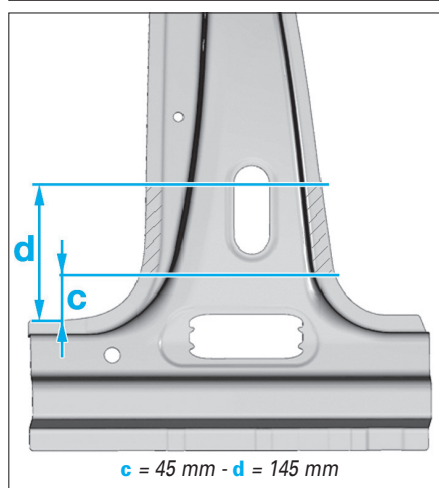


FIG. 65

SOUDAGE DU RENFORT

 Veiller à respecter la zone où il est interdit de souder (Fig.66).



$c = 45 \text{ mm} - d = 145 \text{ mm}$

FIG. 66

- Apposer les mousses (Fig.67).

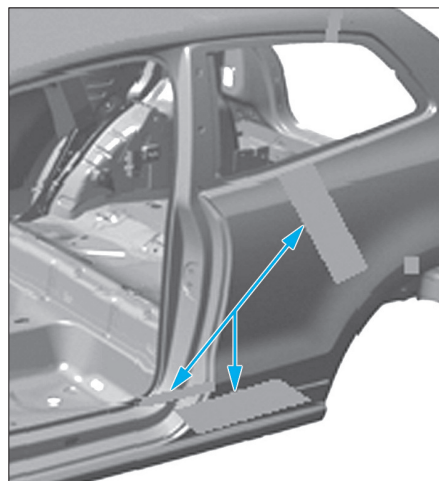


FIG. 67

- Appliquer un cordon de colle de Ø 4 mm (Fig.68).

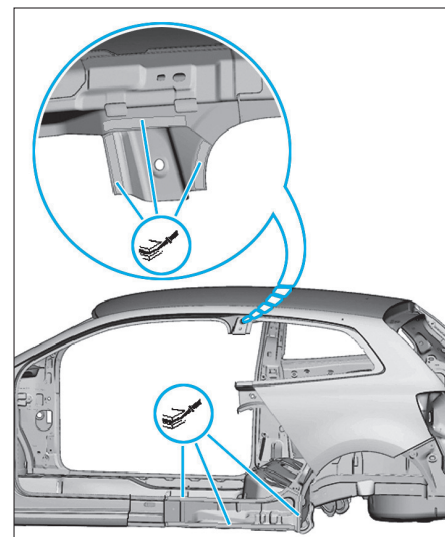


FIG. 68

- Contrôler l'ajustement.
- Souder le renfort comme illustré (Fig.69) et (Fig.70).

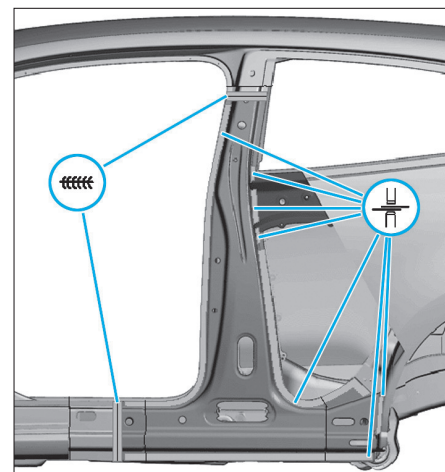


FIG. 69

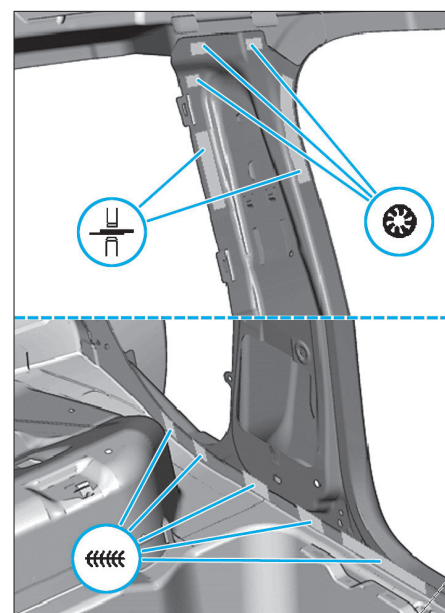


FIG. 70

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

REMPLACEMENT DU BAS DE CAISSE (3 ET 5 PORTES).

DÉPOSE DU BAS DE CAISSE



La méthodologie de remplacement du bas de caisse entre le modèle 5 portes et 3 portes est identique.

- Dépointer et couper selon l'étendue des dommages (Fig.71).

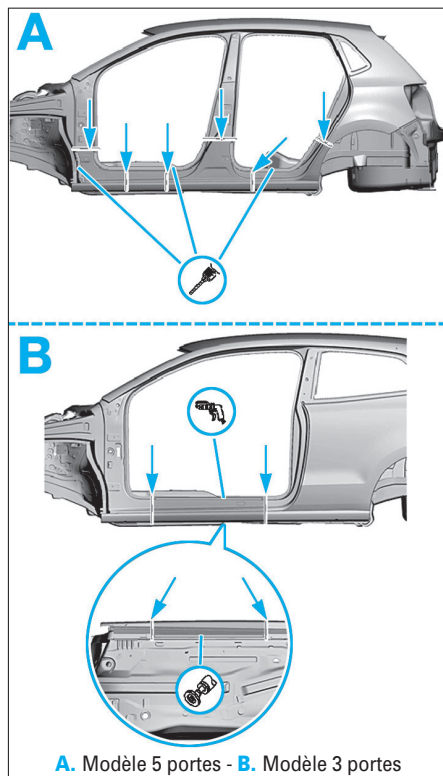


FIG. 71

- Dépointer au besoin sous caisse (Fig.72).

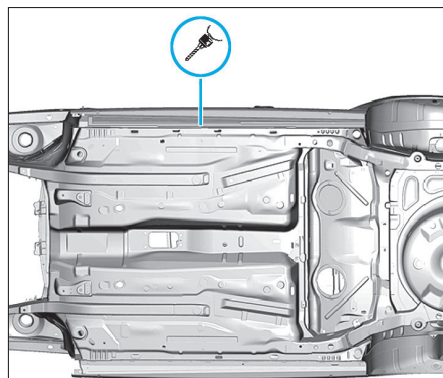


FIG. 72

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.73).

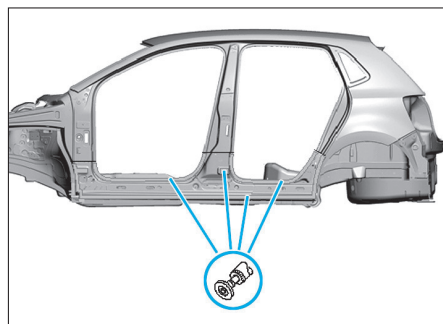


FIG. 73

PRÉPARATION DU BAS DE CAISSE

- Couper l'élément neuf à l'endroit désiré et préparer (Fig.74).

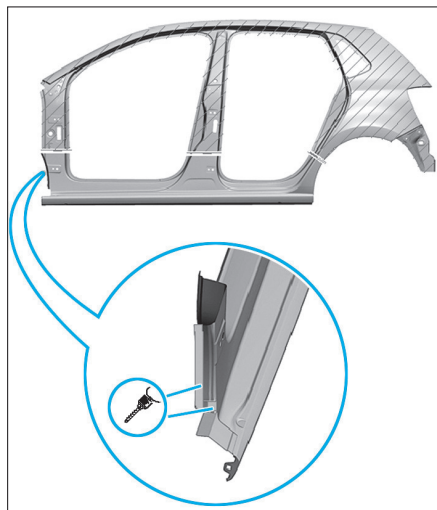


FIG. 74

- Préparer les zones d'accostage.
- Apposer de nouveaux morceaux de mousse (Fig.75).

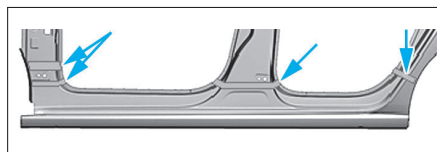


FIG. 75

SOUDAGE DU BAS DE CAISSE

- Apposer un cordon de colle Ø 4mm (Fig.76).

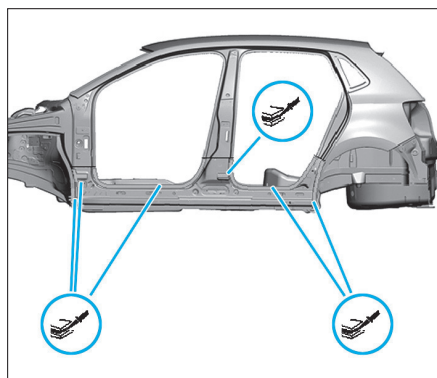


FIG. 76

- Poser, ajuster et souder le nouvel élément (Fig.77) et (Fig.78).

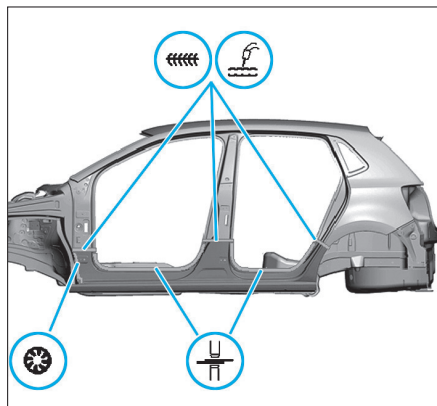


FIG. 77

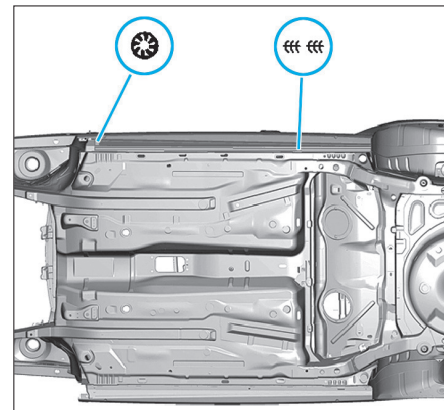


FIG. 78

Partie supérieure

REMPLACEMENT DU PAVILLON

DÉPOSE DU PAVILLON

- Couper et dépointer le pavillon (Fig.79).

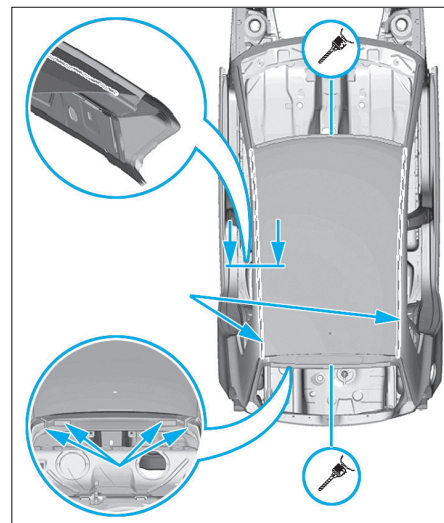


FIG. 79

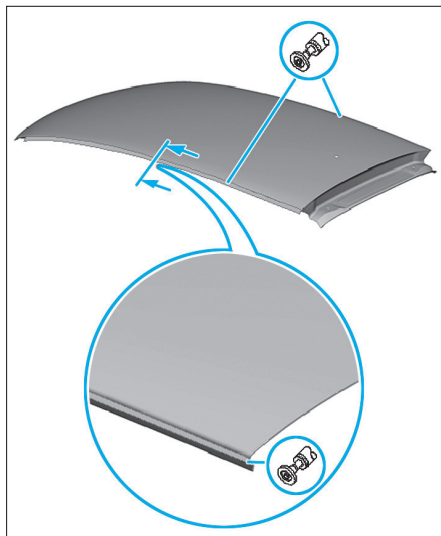
- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.80).



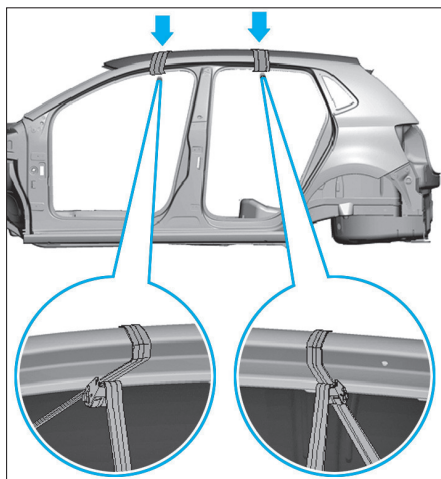
FIG. 80

PRÉPARATION DU PAVILLON

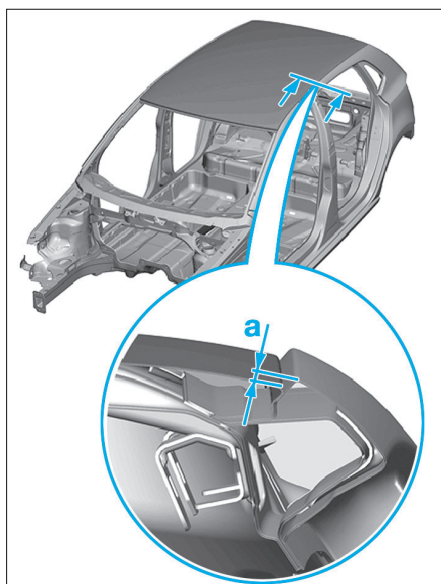
- Préparer les zones d'accostage (Fig.81).

**FIG. 81****ALIGNEMENT ET AFFLEUREMENT DU PAVILLON**

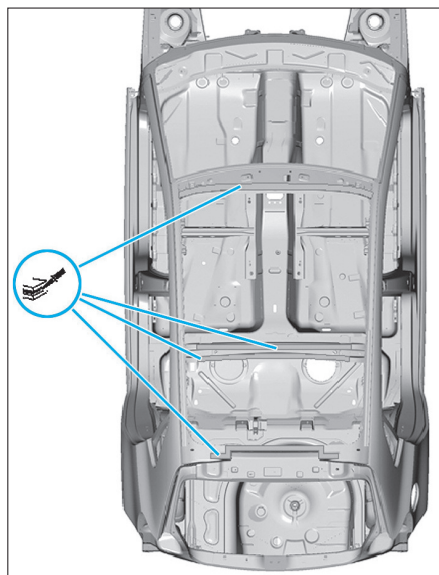
- Poser des sangles (Fig.82).

**FIG. 82**

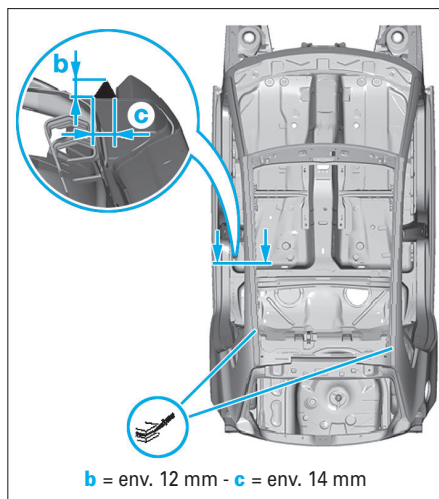
- Poser et ajuster le pavillon afin d'obtenir $a = 4,0 + 0,5$ mm (Fig.83).
- L'essai étant concluant, déposer le pavillon.

**FIG. 83****COLLAGE DU PAVILLON**

- Nettoyer les zones de collage sur le pavillon et sur le véhicule avec du dégraissant antislicone.
- Appliquer de la colle de montage mono-composant :
 - sur les traverses de pavillon (Fig.84),

**FIG. 84**

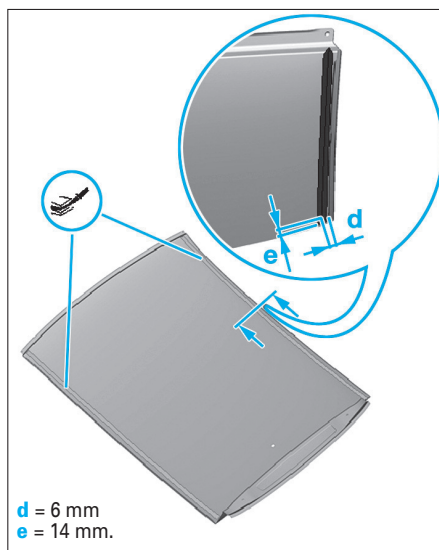
- sur les hauts de caisse (Fig.85),



$b = \text{env. } 12 \text{ mm}$ - $c = \text{env. } 14 \text{ mm}$

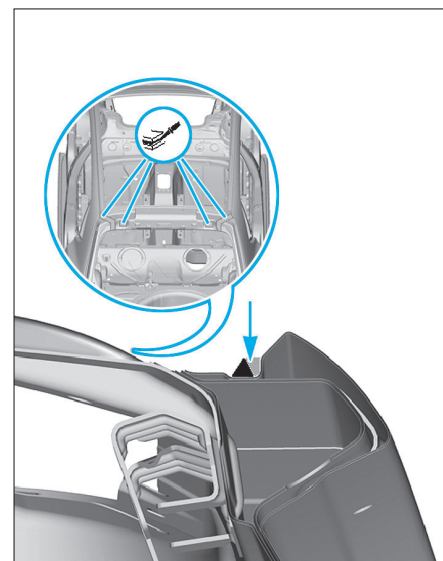
FIG. 85

- sur le pavillon (Fig.86),

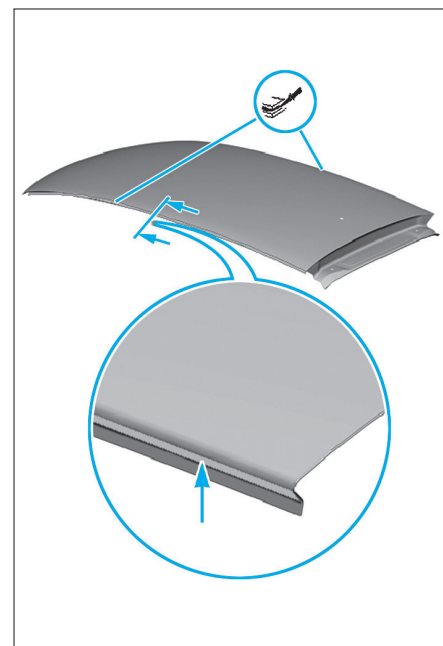


$d = 6 \text{ mm}$
 $e = 14 \text{ mm}$.

- Appliquer de la colle de montage bi-composant :
 - sur les hauts de caisse (Fig.87),

**FIG. 87**

- sur le pavillon (Fig.88),

**FIG. 88**

- Poser le pavillon et respecter immédiatement l'alignement du pavillon.



Respecter les temps de séchage des produits de colle apposés.
Attendre de 8 à 10 heures sur un sol plan avant de débiter les travaux de soudage.

FIG. 86

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

SOUDAGE DU PAVILLON

- Souder le pavillon à la pointeuse (Fig.89).

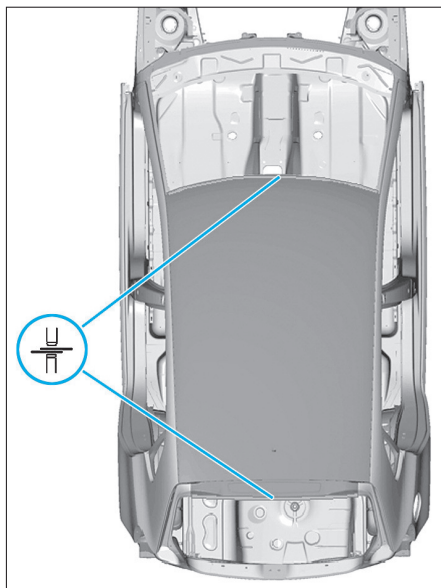


FIG. 89

- Sur les hauts de caisse, procéder à une étanchéité parfaite entre le cordon de colle et la carrosserie (Fig.90).

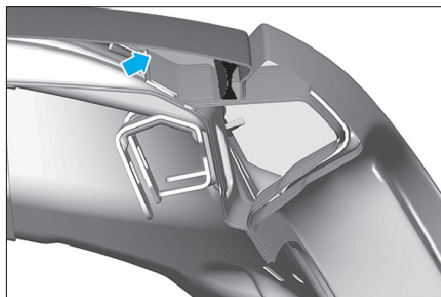


FIG. 90

Partie arrière

- Le logement de feu arrière peut être remplacé indépendamment de la jupe arrière, seule la traverse arrière de jupe arrière est à déposer.

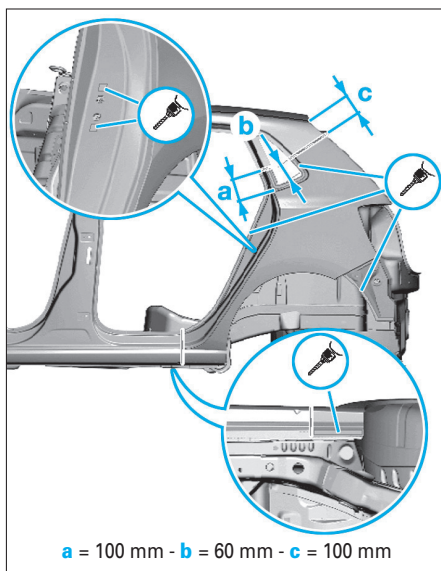


FIG. 91

REMPACEMENT DE L'AILE ARRIÈRE (5 PORTES)**DÉPOSE DE L'AILE ARRIÈRE**

- Couper l'aile arrière en respectant les cotes (a), (b) et (c) puis dépointer (Fig.91) et (Fig.92).

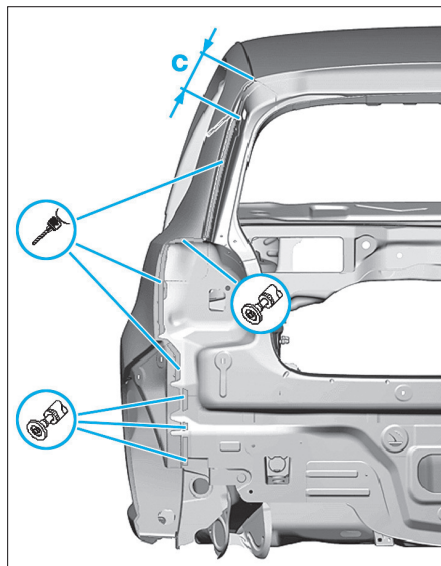


FIG. 92

- Extraire l'aile arrière.
- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.93).

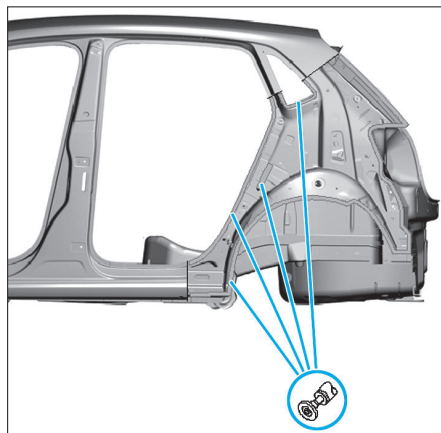


FIG. 93

PRÉPARATION DE L'AILE ARRIÈRE

- Préparer les zones d'accostage (Fig.94).

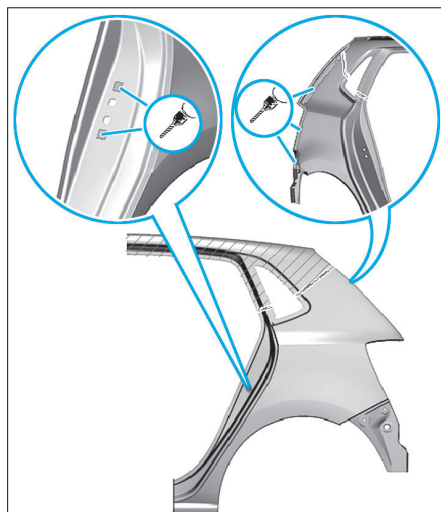


FIG. 94

- Apposer des morceaux de mousse aux endroits indiqués (Fig.95).



FIG. 95

SOUDAGE DE L'AILE ARRIÈRE

- Apposer un cordon de colle bi-composant aux endroits indiqués (Fig.96).

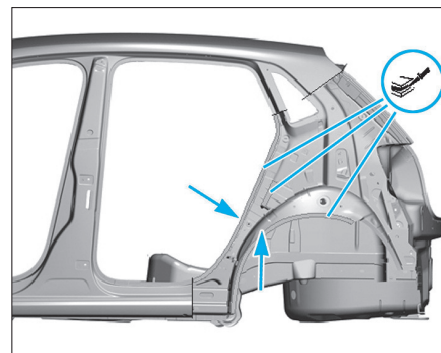


FIG. 96

- Sur l'aile arrière droite, il faut, avant de procéder au soudage, appliquer de la colle mono-composant au niveau de la goulotte de remplissage de carburant.

- Apposer l'aile arrière puis la souder par points comme illustré (Fig.97) et (Fig.98).

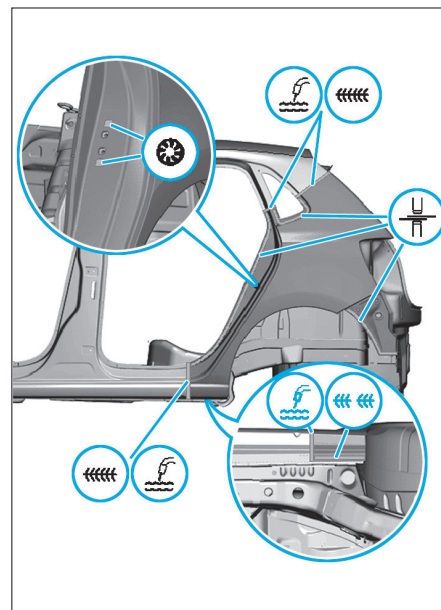


FIG. 97

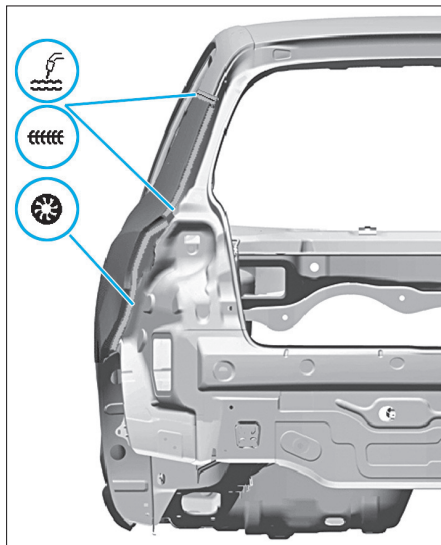


FIG. 98

REPLACEMENT DE L'AILE ARRIÈRE (3 PORTES)

DÉPOSE DE L'AILE ARRIÈRE

- Couper l'aile arrière en respectant la cote (a) (Fig.100), selon le plan de coupe possible (Fig.99), puis dépointer.

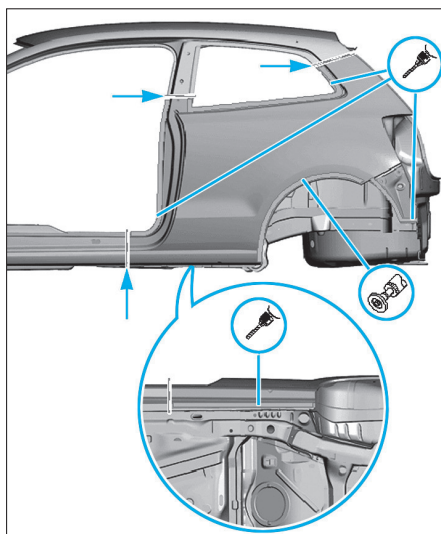


FIG. 99

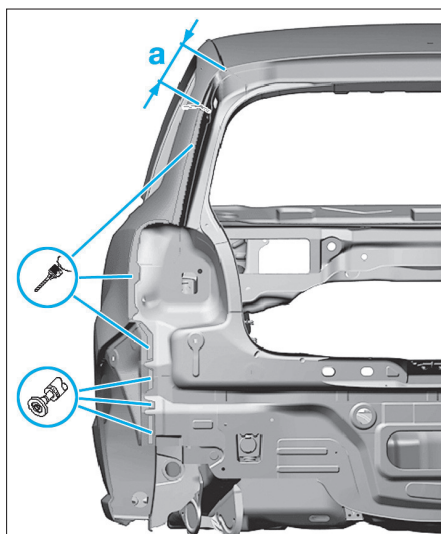


FIG. 100

- Extraire l'aile arrière.
- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.101).

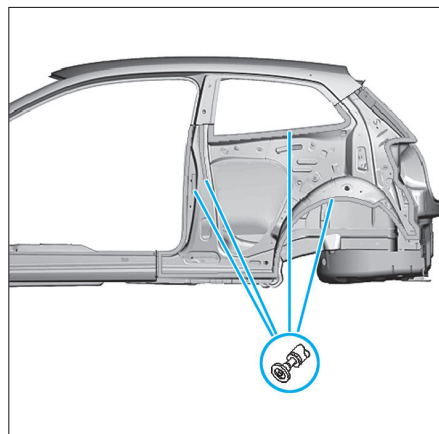


FIG. 101

PRÉPARATION DE L'AILE ARRIÈRE

- Préparer les zones d'accostage (Fig.102).

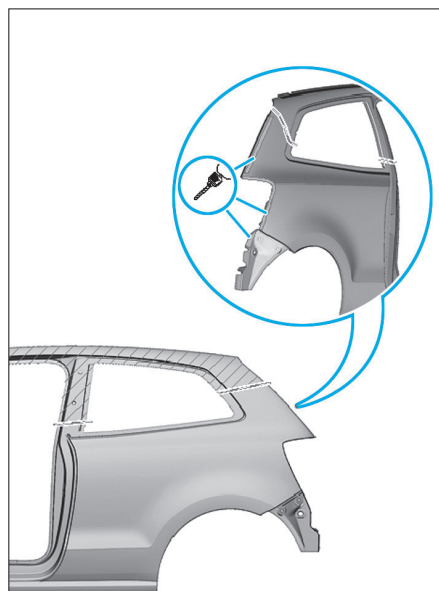


FIG. 102

- Apposer des morceaux de mousse aux endroits indiqués (Fig.103).

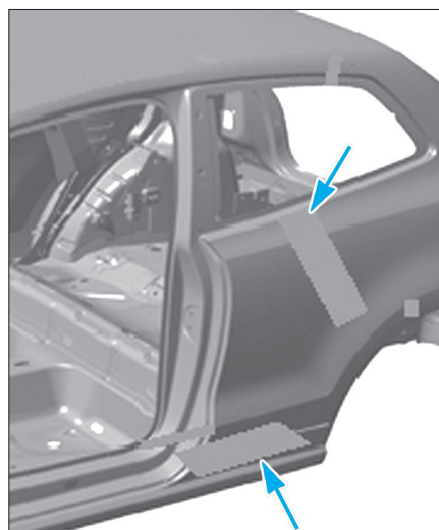


FIG. 103

SOUDAGE DE L'AILE ARRIÈRE

- Apposer un cordon de colle bi-composant aux endroits indiqués (Fig.104).

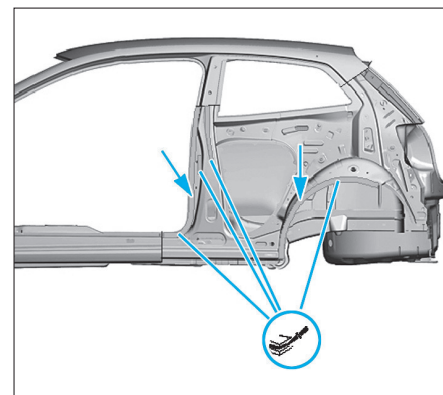


FIG. 104

Sur l'aile arrière droite, il faut, avant de procéder au soudage, appliquer de la colle mono-composant au niveau de la goulotte de remplissage de carburant.

- Apposer l'aile arrière puis la souder par points comme illustré (Fig.105) et (Fig.106).

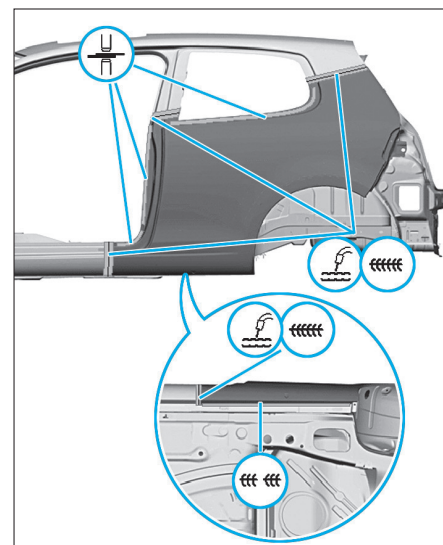


FIG. 105

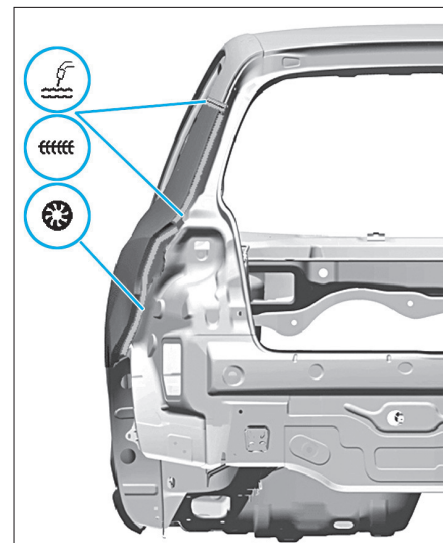


FIG. 106

REPLACEMENT DU LOGEMENT DE FEU ARRIÈRE

DÉPOSE DU LOGEMENT DE FEU ARRIÈRE

- Déposer la traverse de la jupe arrière (voir opération correspondante).
- Désolidariser le logement de feu arrière (Fig.107).

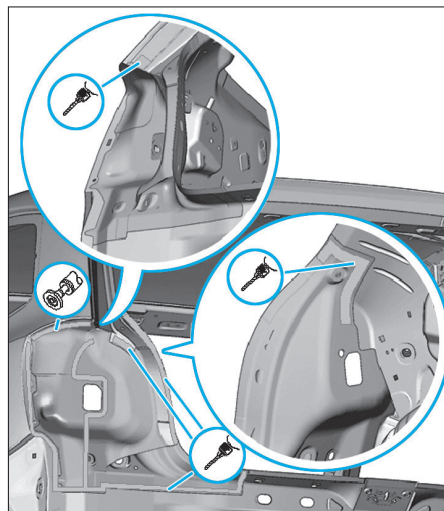


FIG. 107

- Extraire ce dernier.
- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.108).

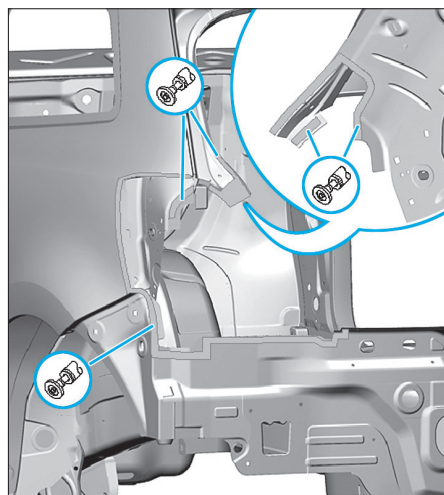


FIG. 108

PRÉPARATION DU LOGEMENT DE FEU ARRIÈRE

- Préparer les zones d'accostage puis apposer de la colle bi-composant. (Fig.109).

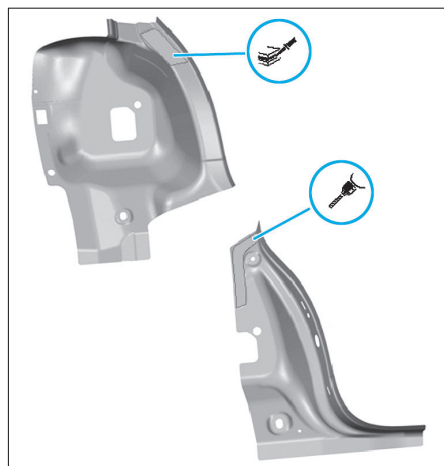


FIG. 109

SOUDEAGE DU LOGEMENT DE FEU ARRIÈRE

- Souder le logement de feu arrière comme illustré (Fig.110).

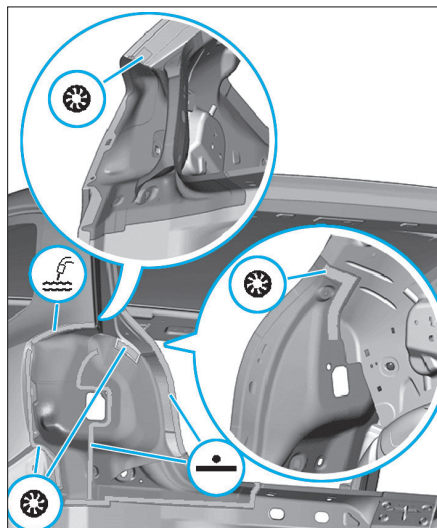


FIG. 110

REPLACEMENT DE LA TRAVERSE ARRIÈRE DE JUPE ARRIÈRE

DÉPOSE DE LA TRAVERSE ARRIÈRE DE JUPE ARRIÈRE

- Dépointer la traverse aux endroits indiqués (Fig.111).

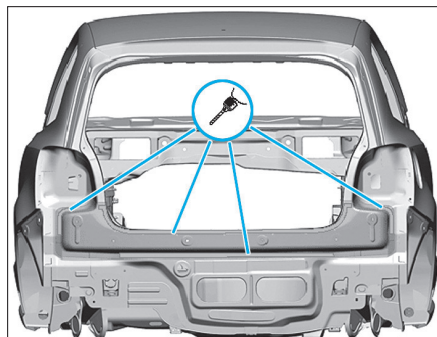


FIG. 111

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.112).

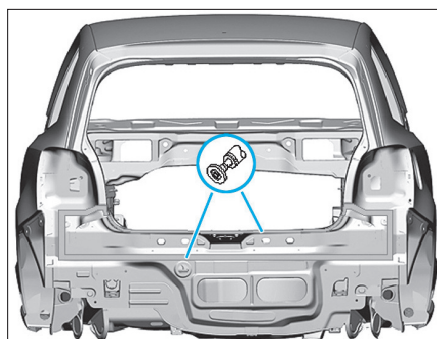


FIG. 112

PRÉPARATION DE LA TRAVERSE ARRIÈRE DE JUPE ARRIÈRE

- Préparer les zones d'accostage.
- Apposer un cordon de colle bi-composant (Fig.113).

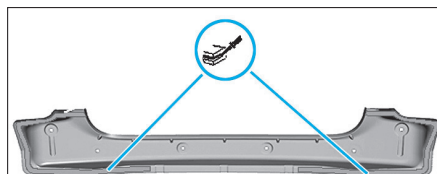


FIG. 113

SOUDEAGE DE LA TRAVERSE ARRIÈRE DE JUPE ARRIÈRE

- Souder par points la traverse (Fig.114).

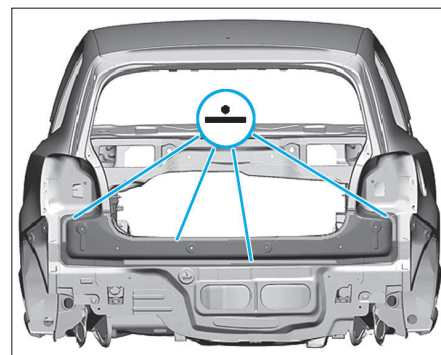


FIG. 114

REPLACEMENT DE LA JUPE ARRIÈRE

DÉPOSE DE LA JUPE ARRIÈRE

- Déposer la traverse arrière de jupe arrière (voir opération correspondante).
- Dépointer la jupe arrière (Fig.115).

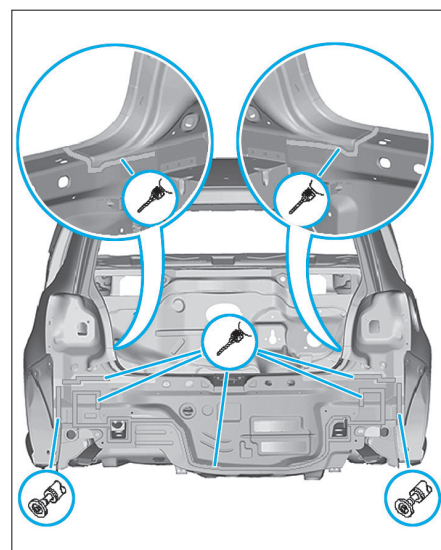


FIG. 115

 Il est nécessaire d'écarter légèrement les ailes arrière afin d'extraire la jupe arrière.

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.117).

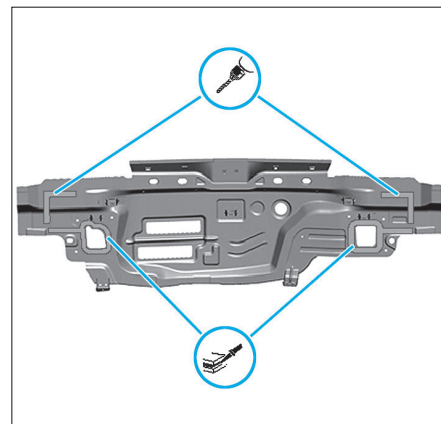


FIG. 117

PRÉPARATION DE LA JUPE ARRIÈRE

- Préparer les zones d'accostage.
- Apposer un cordon de colle bi-composant.

SOUDEGE DE LA JUPE ARRIÈRE

- Souder la jupe arrière comme illustré (Fig.118).
- Reposer la traverse arrière de jupe arrière.

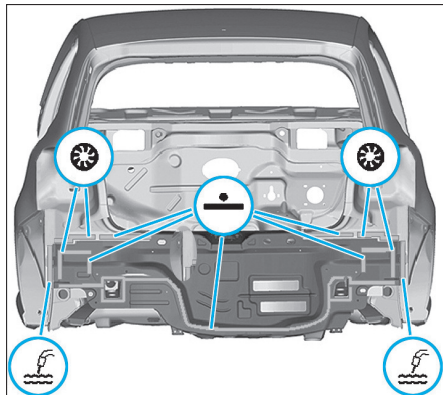


FIG. 118

REEMPLACEMENT DU PASSAGE DE ROUE DE ROUE ARRIÈRE EXTÉRIEUR**DÉPOSE DU PASSAGE DE ROUE**

La méthodologie de remplacement du passage roue arrière extérieur entre le modèle 5 portes et 3 portes est identique.

- Découper le passage de roue arrière extérieur en (1) puis le dépointer (Fig.119).

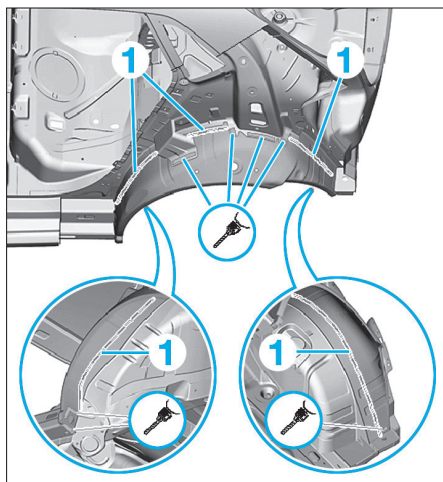


FIG. 119

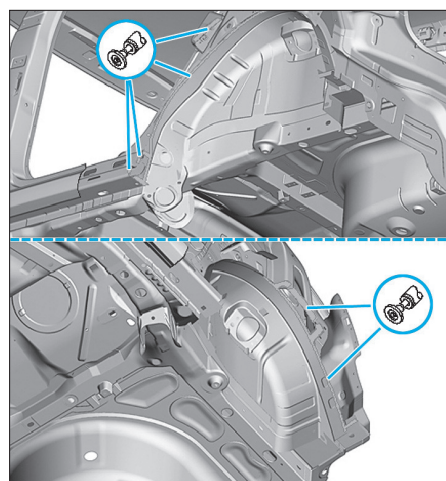


FIG. 120

- Extraire le passage de roue.
- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.120).

PRÉPARATION DU PASSAGE DE ROUE

- Préparer les zones d'accostage.
- Couper le nouveau passage de roue (Fig.121).

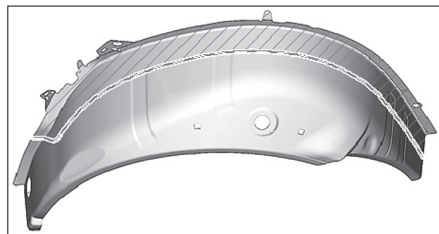


FIG. 121

SOUDEGE DU PASSAGE DE ROUE

- Avant de souder, appliquer de la colle bi-composant entre le renfort de serrure (2) et le passage de roue (Fig.122).
- Souder le passage de roue.

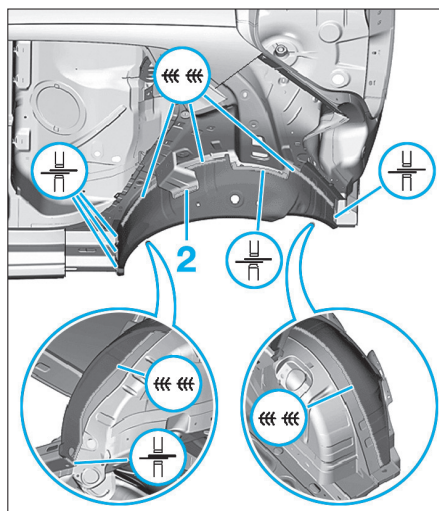


FIG. 122

REEMPLACEMENT DU BAC DE ROUE DE SECOURS COMPLET.**DÉPOSE DU BAC ROUE DE SECOURS**

- Déposer la jupe arrière (voir opération correspondante).
- Dépointer le bac de roue de secours (Fig.123).

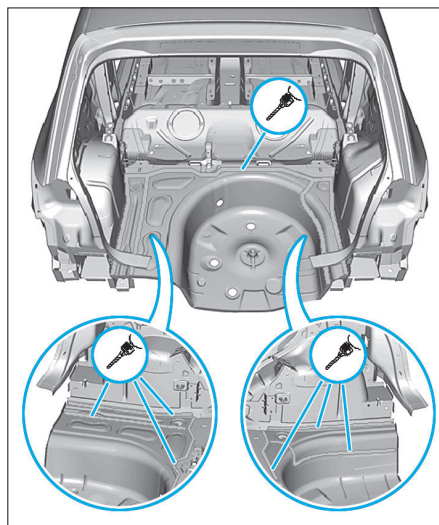


FIG. 123

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.124).

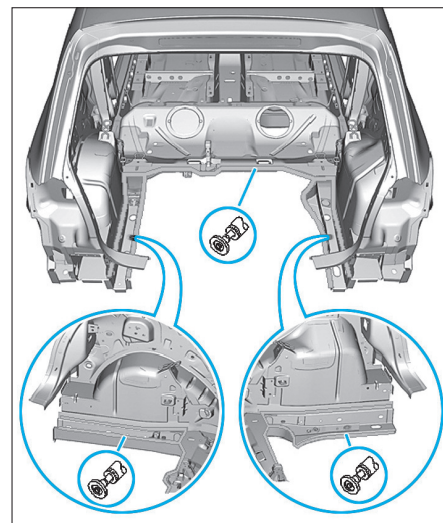


FIG. 124

PRÉPARATION DU BAC ROUE DE SECOURS

- Préparer les zones d'accostage (Fig.125).

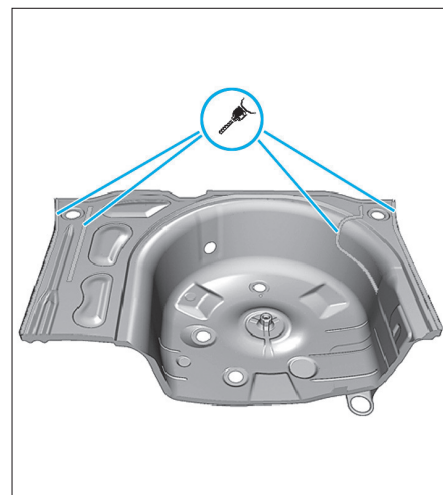


FIG. 125

- Préparer les pièces en mousse (Fig.126).

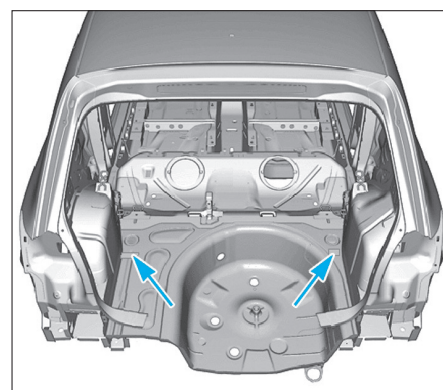


FIG. 126

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

SOUDEGE DU BAC ROUE DE SECOURS

- Souder le bac roue de secours (Fig.127)

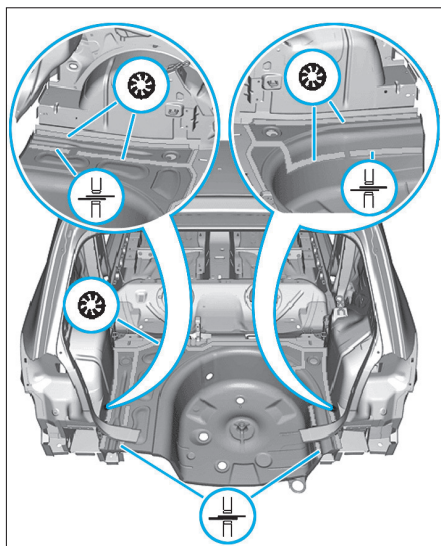


FIG. 127

REMPACEMENT DU LONGERON ARRIERE EN SECTION**DÉPOSE DU LONGERON**

- Déposer :
 - la jupe arrière,
 - le bac de roue de secours.
- Couper selon la ligne de coupe (1) et en respectant les cotes (a) et (b), puis, dépointer (Fig.128) et (Fig.129).

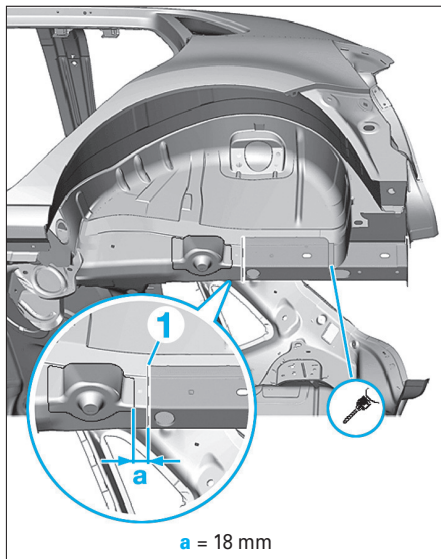


FIG. 128

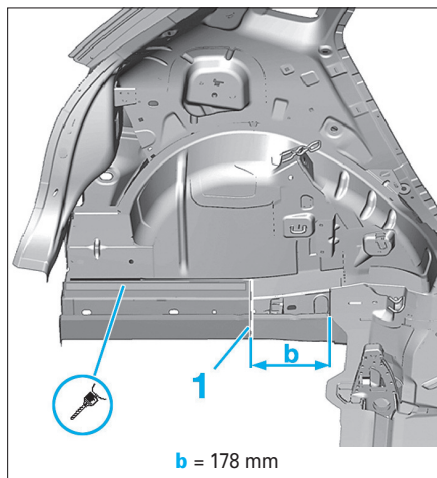


FIG. 129

- Retirer les morceaux de tôle restants (Fig.130).

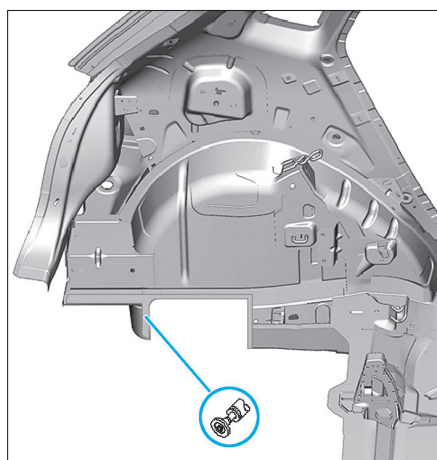


FIG. 130

PRÉPARATION DU LONGERON

- Préparer les zones d'accostage et couper l'élément neuf (Fig.131).

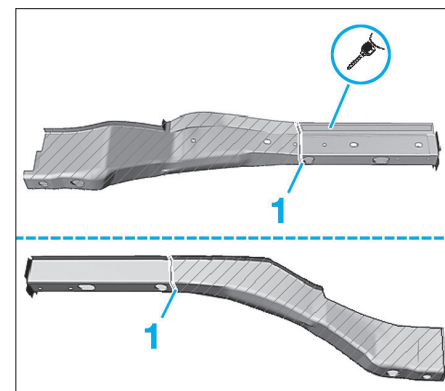


FIG. 131

SOUDEGE DU LONGERON

- Souder le longeron arrière (Fig.132).

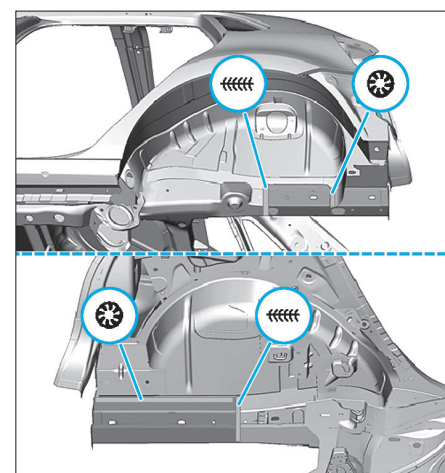


FIG. 132

CONTRÔLE DE LA CARROSSERIE



Trois types de contrôle peuvent être pris en considération avant de passer un véhicule au marbre :

* Le contrôle des jeux d'ouverture et d'affleurement qui peut aider à déterminer l'importance des déformations ainsi que leurs localisations. Ce contrôle sert aussi de base de référence lors d'une dépose/pose ou d'un change d'éléments amovibles.

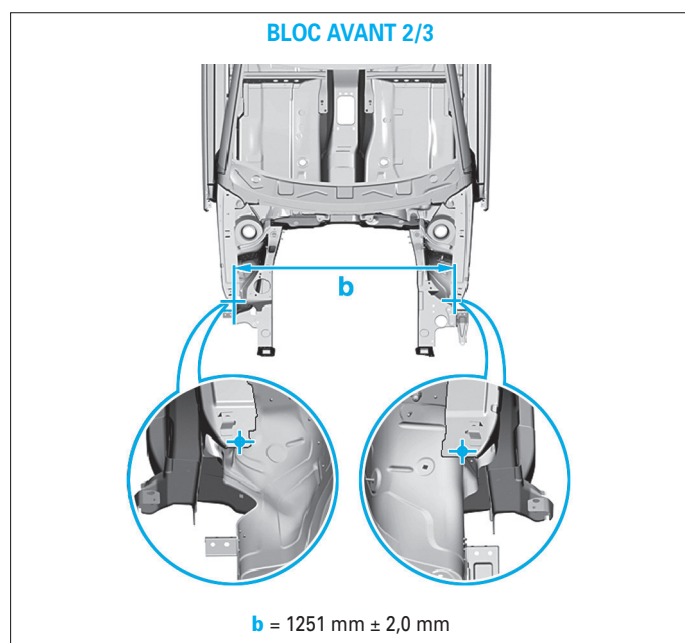
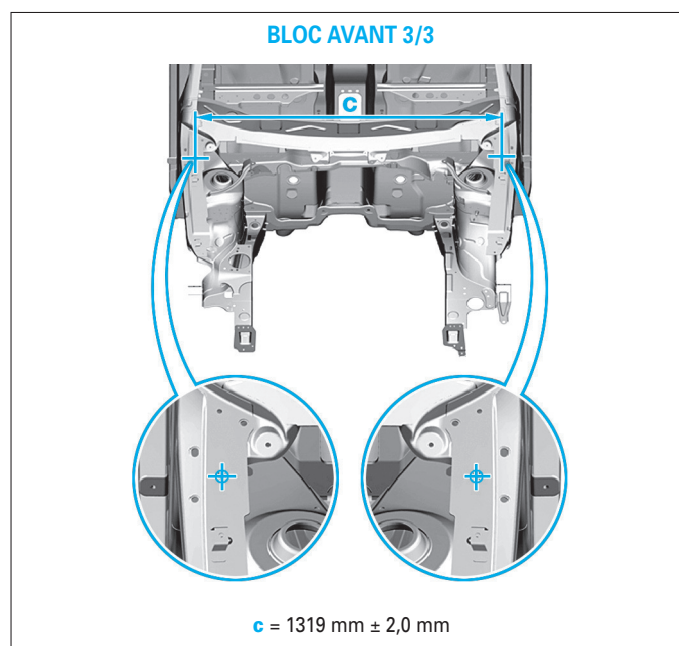
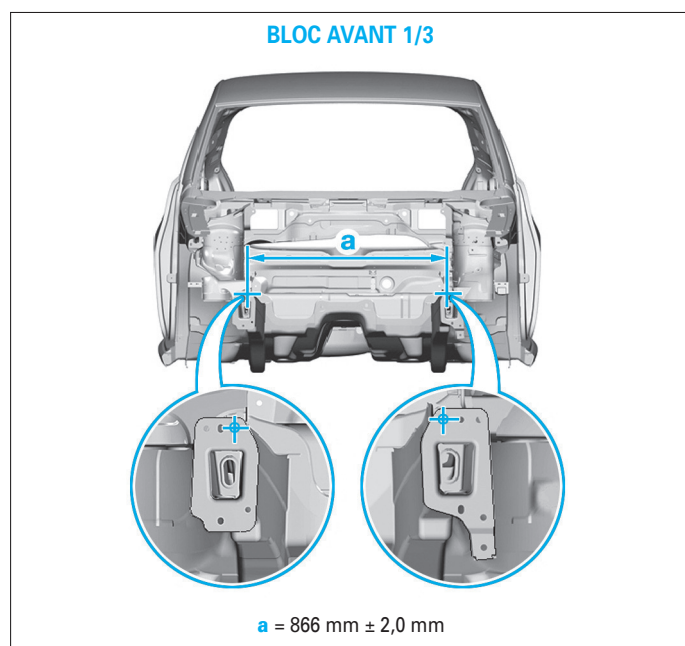
* Le contrôle à la pige en se référant au plan de soubassement, aux cotes de structure ou par symétrie.

* Le contrôle du train avant est aussi un excellent moyen de vérifier si le soubassement a ou n'a pas été affecté. Toutefois, il ne faut pas négliger le contrôle des éléments de train roulant qui pourraient également avoir subi des déformations et fausser le diagnostic.

Contrôle à la pige

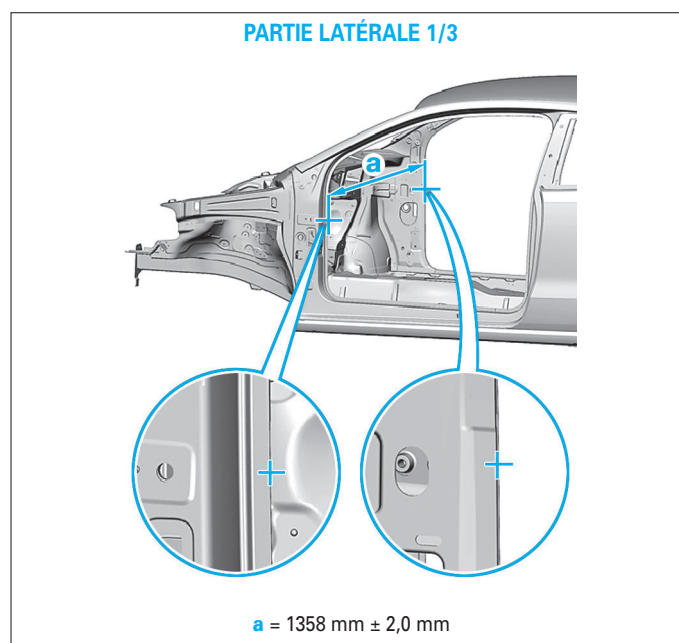
PARTIE AVANT

TOUS TYPES

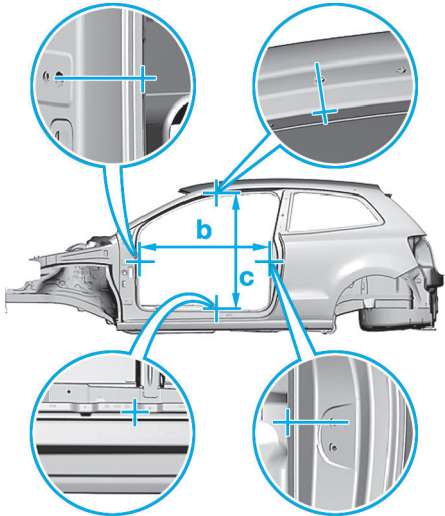


PARTIES LATÉRALES

3 PORTES

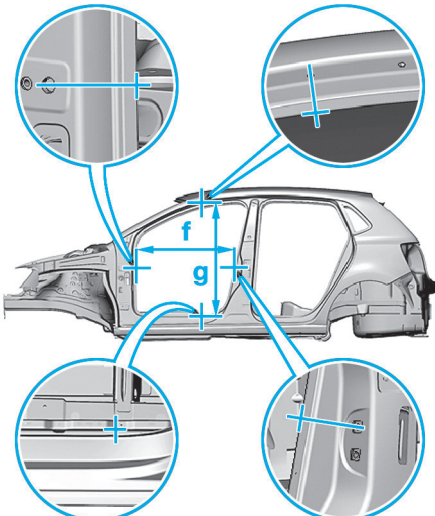


PARTIE LATÉRALE 2/3



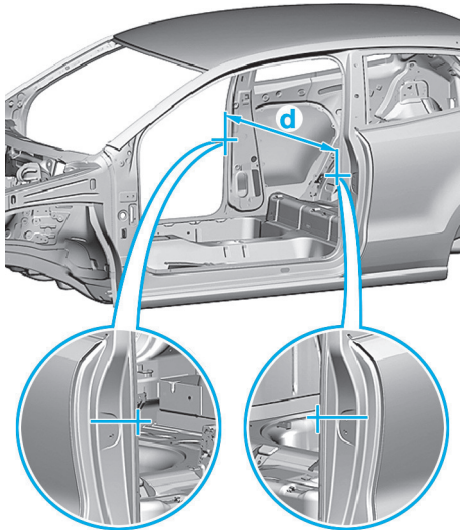
b = 1 060 mm ± 2,0 mm
c = 964 mm ± 2,0 mm

PARTIE LATÉRALE 2/5



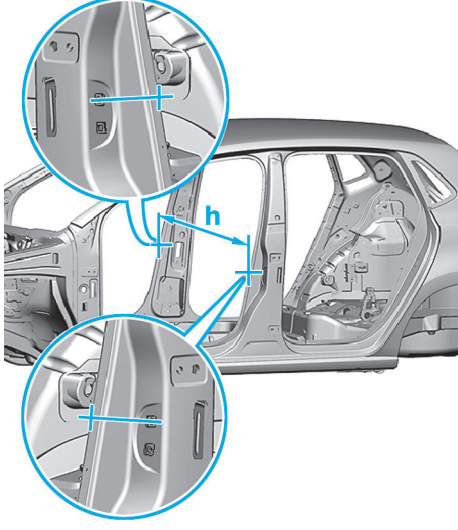
f = 808 mm ± 2,0 mm
g = 989 mm ± 2,0 mm

PARTIE LATÉRALE 3/3



d = 1 347 mm ± 2,0 mm

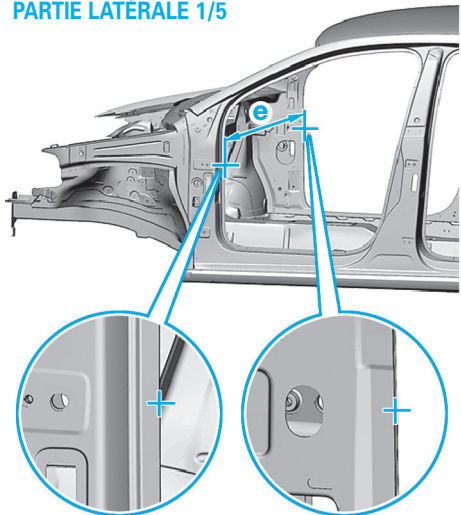
PARTIE LATÉRALE 3/5



h = 1 355 mm ± 2,0 mm

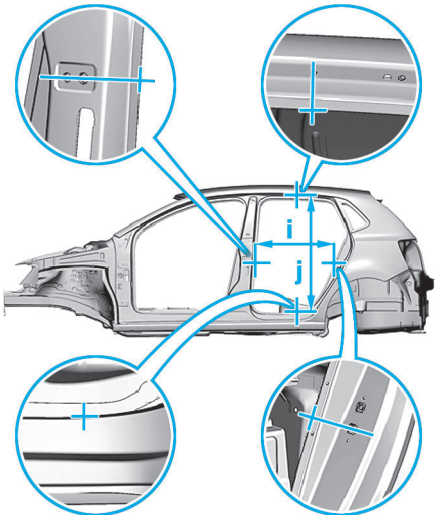
5 PORTES

PARTIE LATÉRALE 1/5



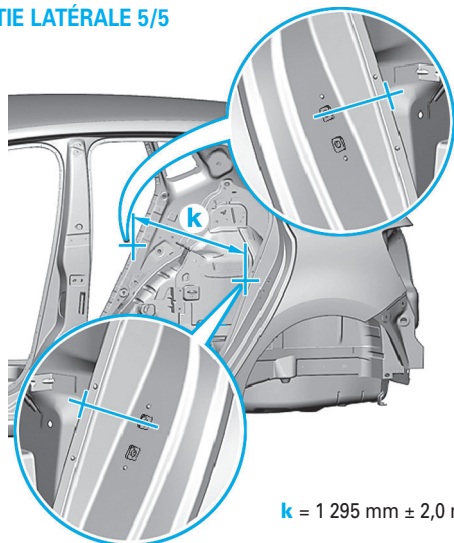
e = 1 358 mm ± 2,0 mm

PARTIE LATÉRALE 4/5



i = 644 mm ± 2,0 mm
j = 955 mm ± 2,0 mm

PARTIE LATÉRALE 5/5

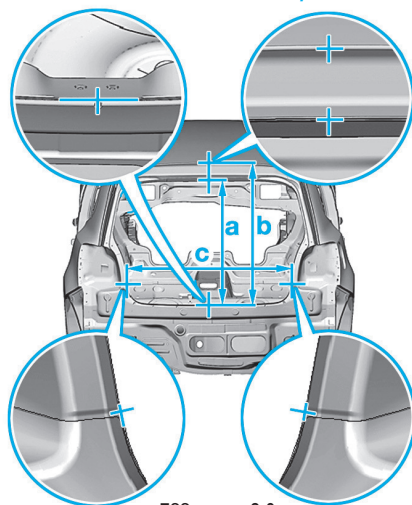


$$k = 1\,295 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm}$$

PARTIE ARRIÈRE

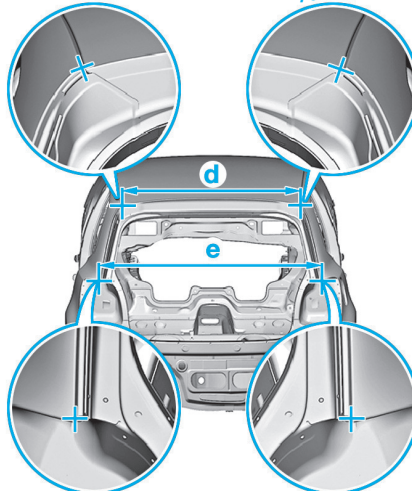
TOUS TYPES

PARTIE ARRIÈRE 1/3



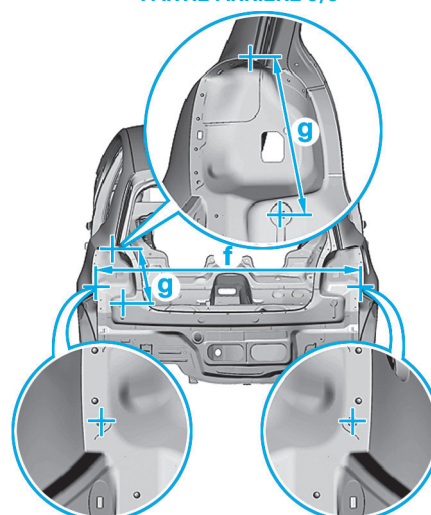
$$\begin{aligned} a &= 788 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \\ b &= 906 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \\ c &= 929 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \end{aligned}$$

PARTIE ARRIÈRE 2/3



$$\begin{aligned} d &= 1\,020 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \\ e &= 1\,270 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \end{aligned}$$

PARTIE ARRIÈRE 3/3

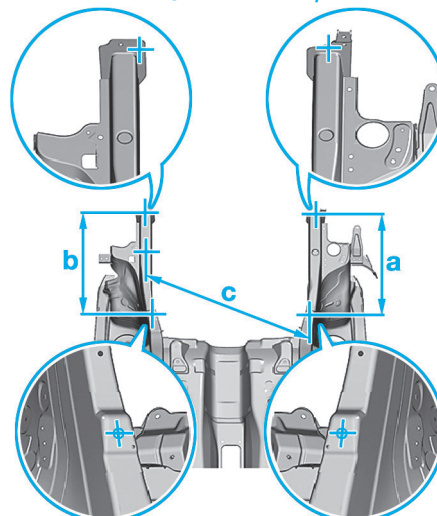


$$\begin{aligned} f &= 1\,462 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \\ g &= 299 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \end{aligned}$$

SOUBASSEMENT

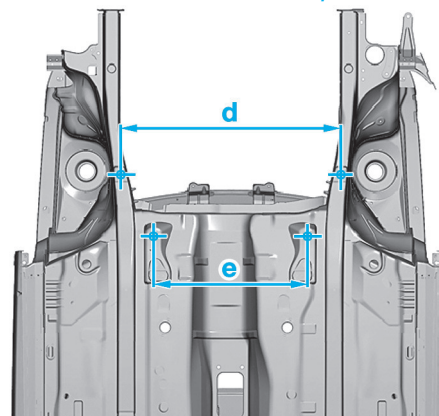
PLANCHER AVANT

PLANCHER AVANT 1/2



$$\begin{aligned} a &= 619 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \\ b &= 619 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \\ c &= 953 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \end{aligned}$$

PLANCHER AVANT 2/2



$$\begin{aligned} d &= 830 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \\ e &= 576 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm} \end{aligned}$$

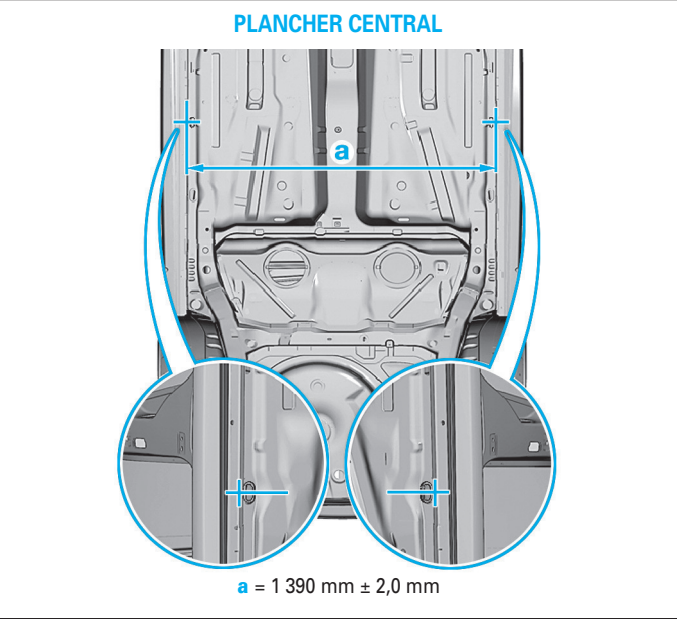
GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

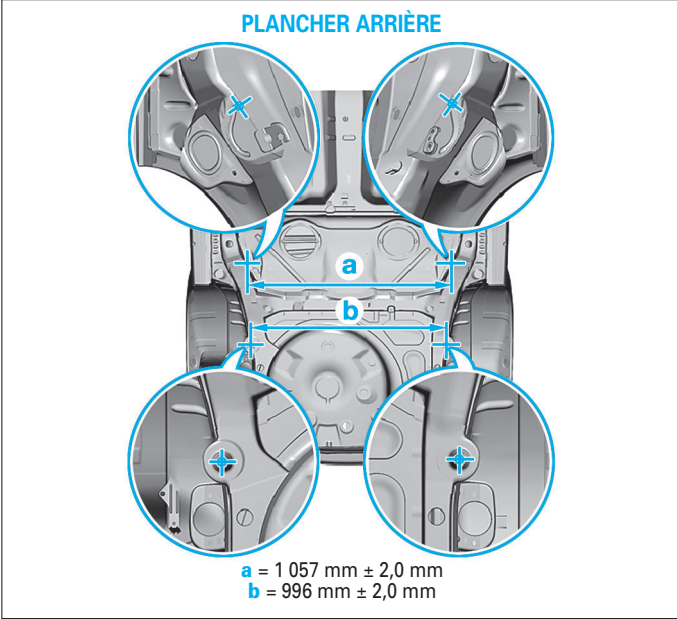
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

PLANCHER CENTRAL



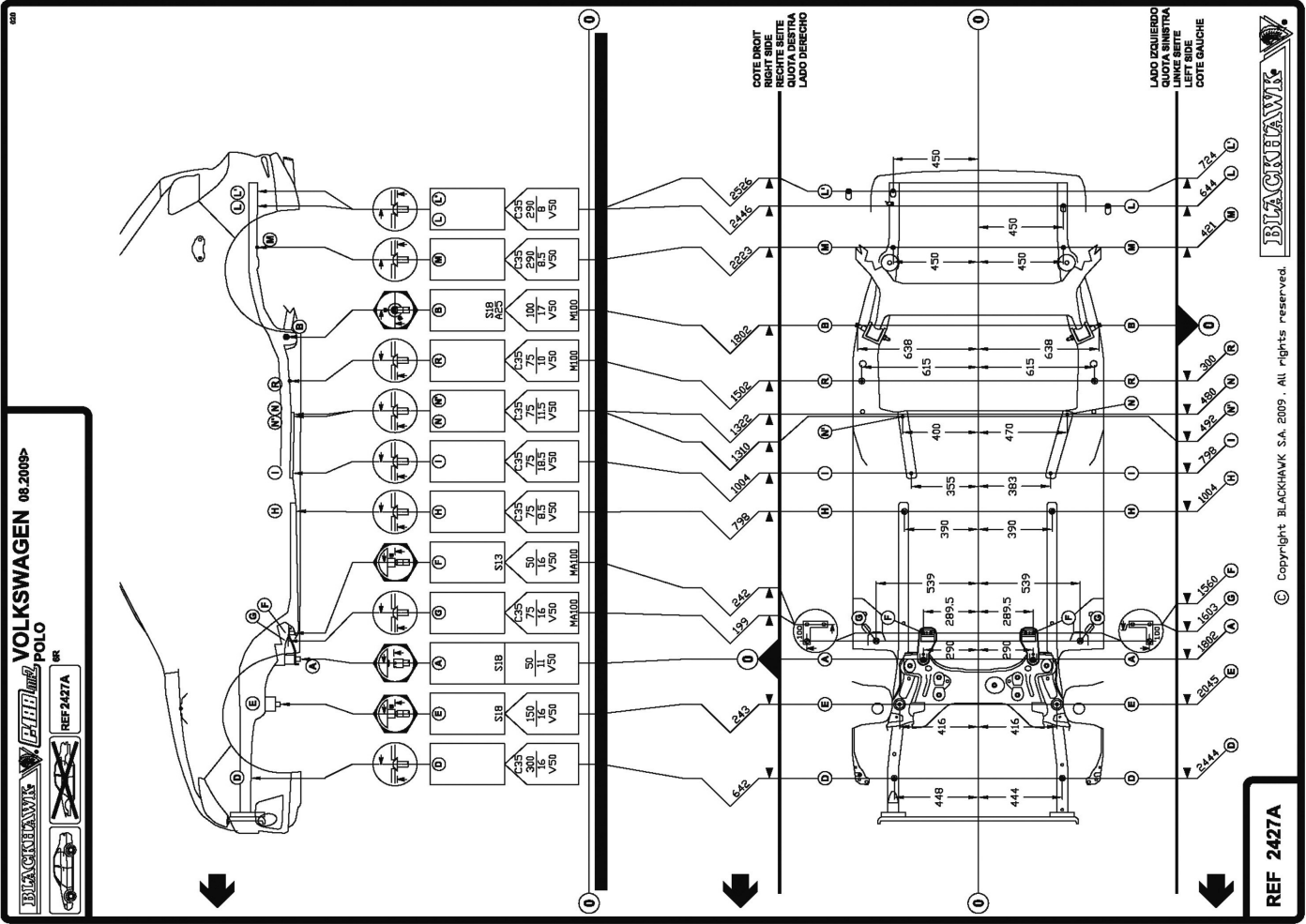
PLANCHER ARRIÈRE



Contrôle de la caisse au marbre

BLACKHAWK

3 ET 5 PORTES

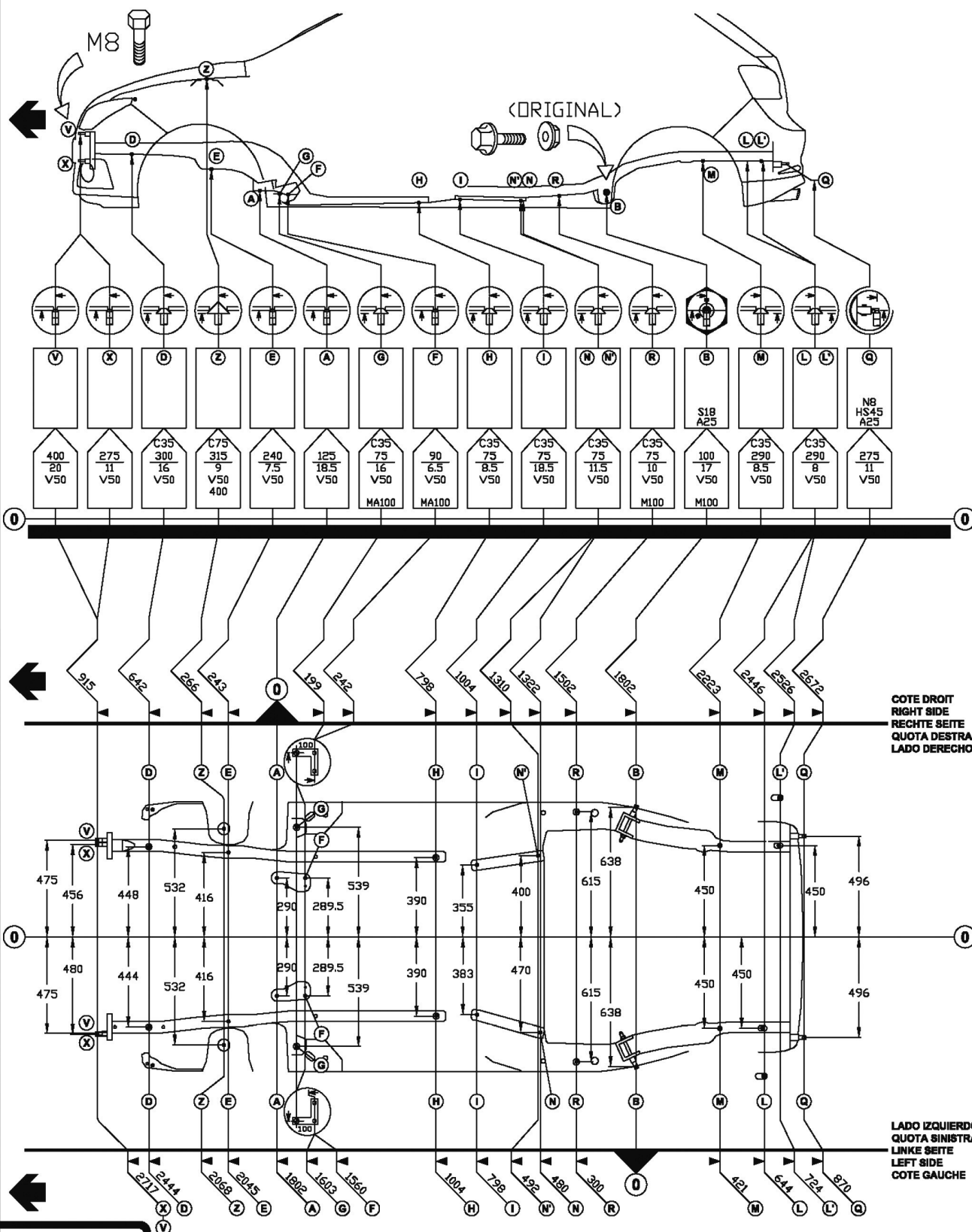


BLACKHAWK **VOLKSWAGEN** 08.2009>
POLO

REF2427B

6R

020



REF 2427B

© Copyright BLACKHAWK S.A. 2009. All rights reserved.

BLACKHAWK

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



CAR-O-LINER[®]

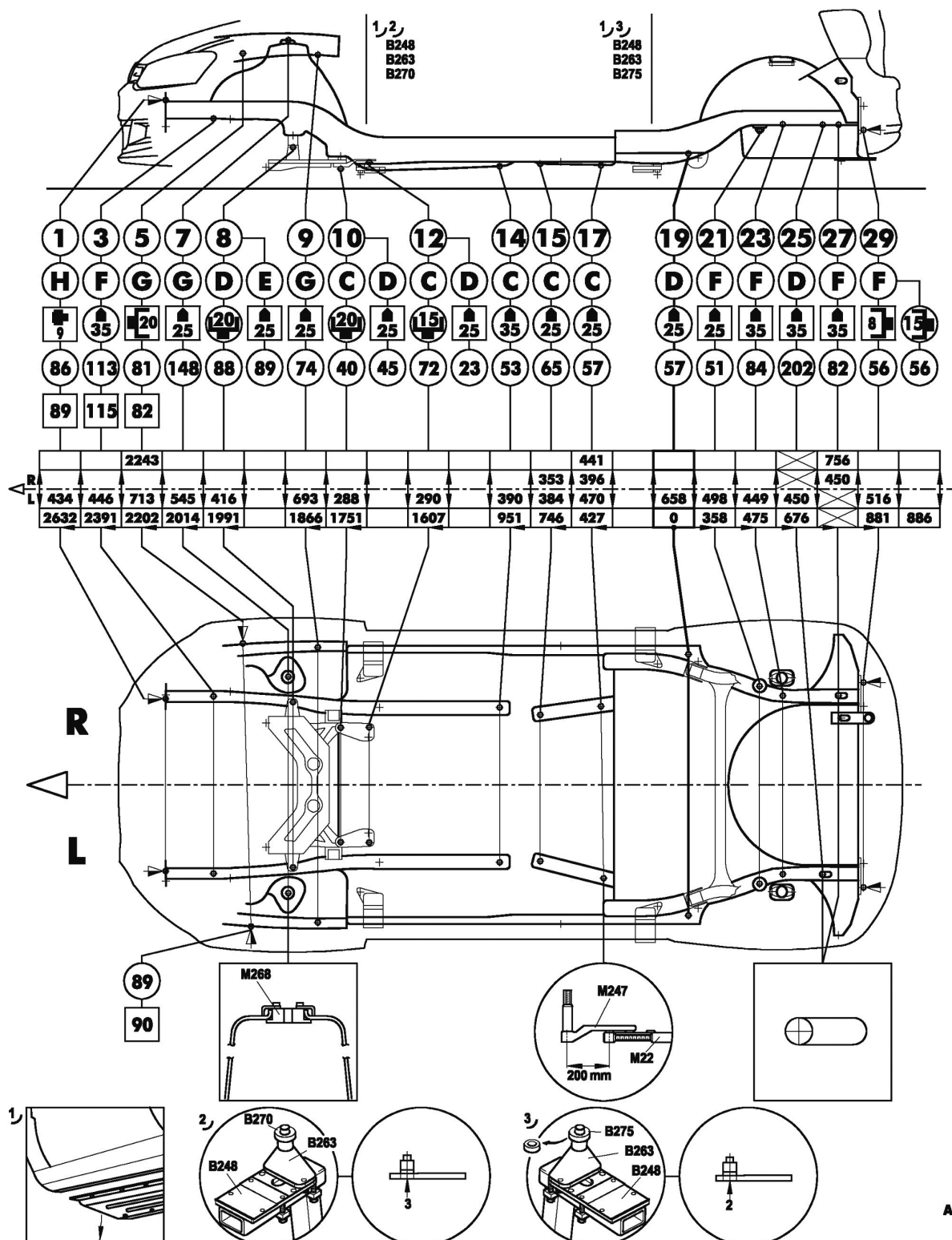
V.A.G



21:215 ¹

Copyright © 2010-05

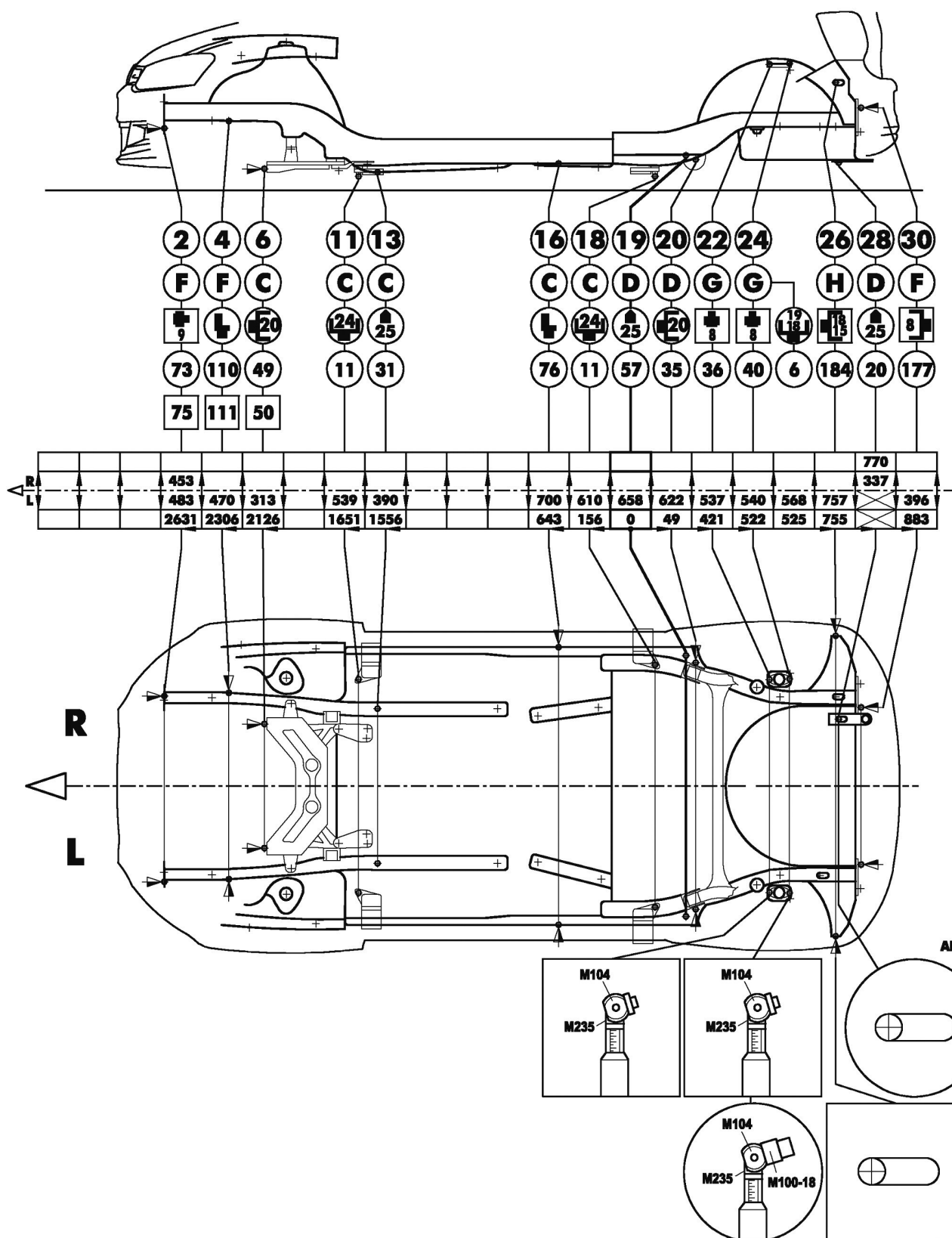
**CAR-O-LINER
SWEDEN**



AF

CAR-O-LINER®**V.A.G****21:215²**

Copyright © 2010-05
CAR-O-LINER
 SWEDEN



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

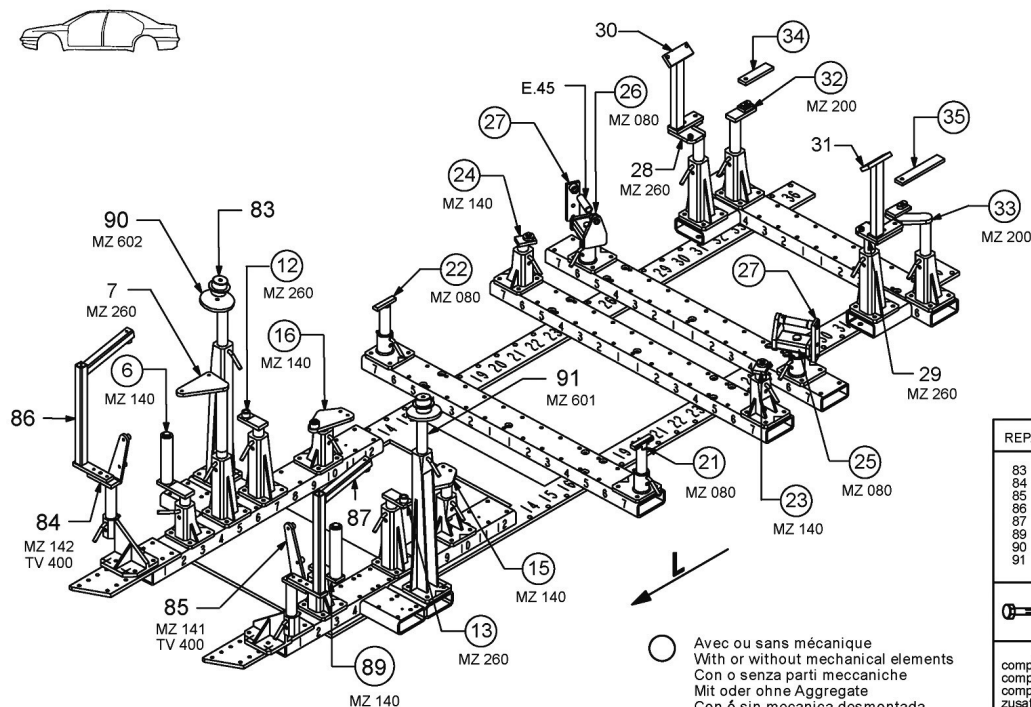
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



POLO

Mod. 2010 TYP. 6R



REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
83	819.7083	1,2	2	
84	819.7084	3,9	1	142
85	819.7085	3,9	1	141
86	819.7086	2,7	1	
87	819.7087	2,7	1	
89	819.7089	4,5	1	140
90	819.7090	3,7	1	
91	819.7091	3,7	1	

M 6-60	2
M 12-25	2
M 12-70	2

complément au
complementary set to
complemento al
zusatz zu

819.310

819.314

28 Kg 04.06.2009 438-D-34A

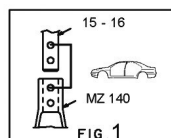
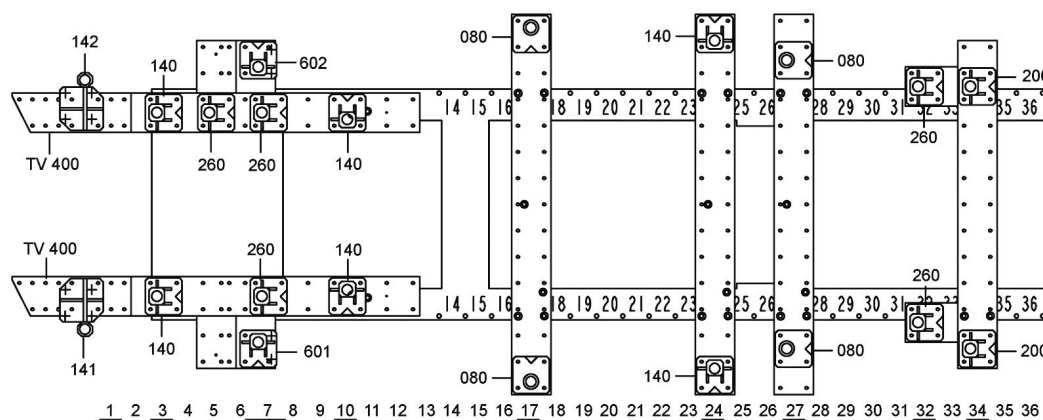


FIG. 1

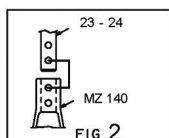


FIG. 2

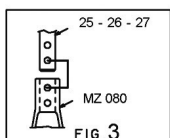


FIG. 3

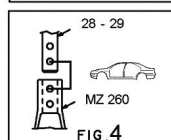


FIG. 4

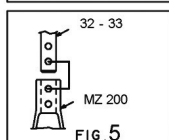


FIG. 5

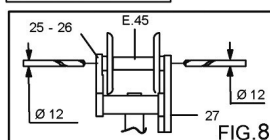


FIG. 8

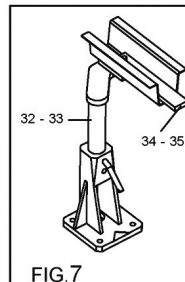


FIG. 7

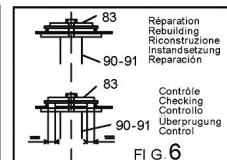


FIG. 6



819.314-RVA3-1 00

CELETTE®

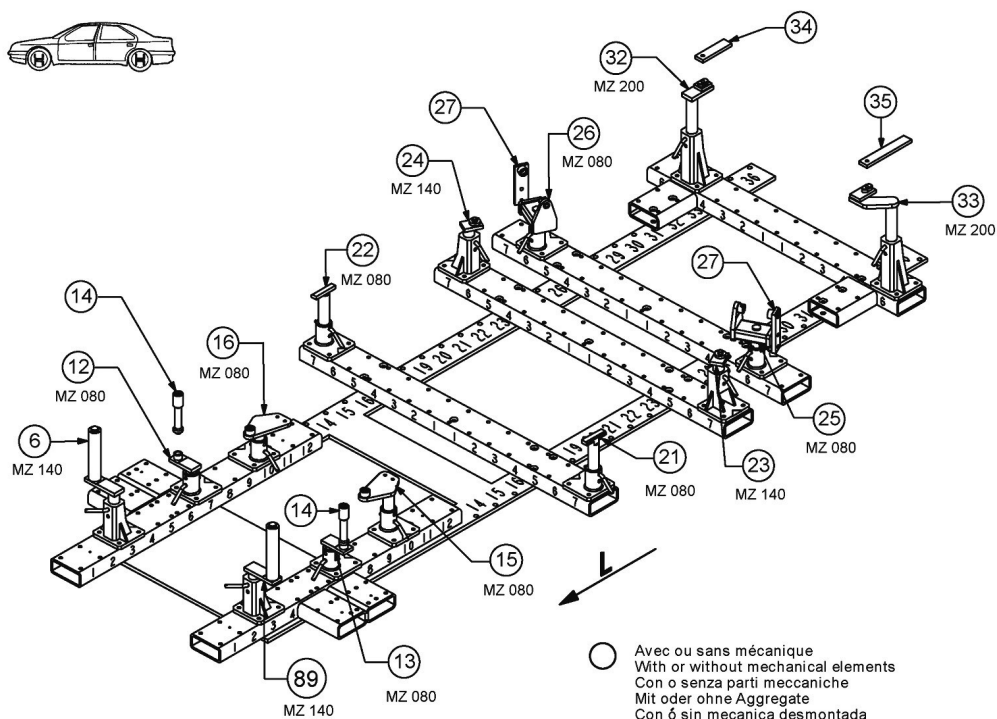
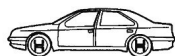
© Copyright 2009 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

VIENNE-FRANCE



CELETTE®**POLO**

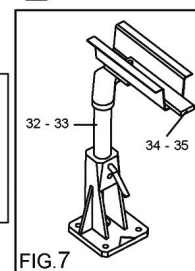
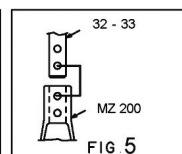
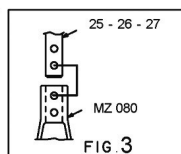
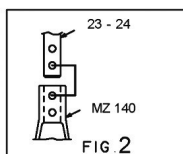
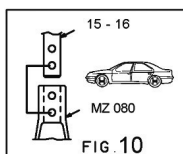
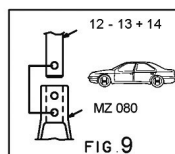
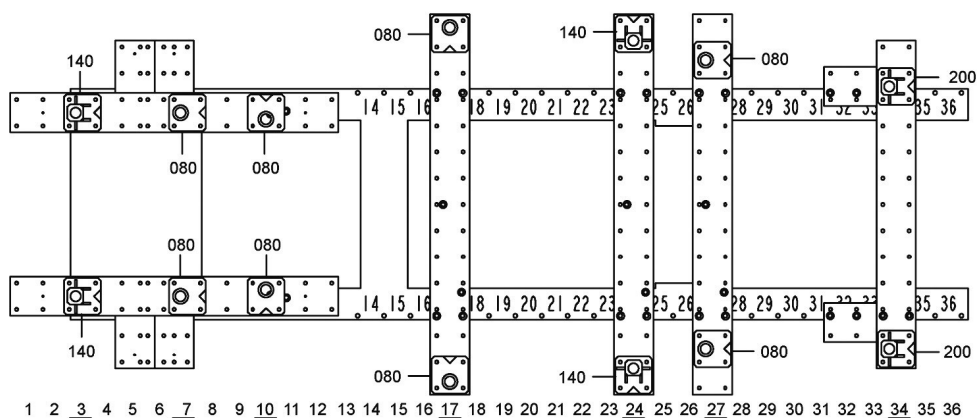
Mod. 2010 TYP. 6R

**819.314**

28 Kg

04.06.2009

438-D-34B



819.314-RVA3-1

00

CELETTE®
VIENNE - FRANCE

© Copyright 2009 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

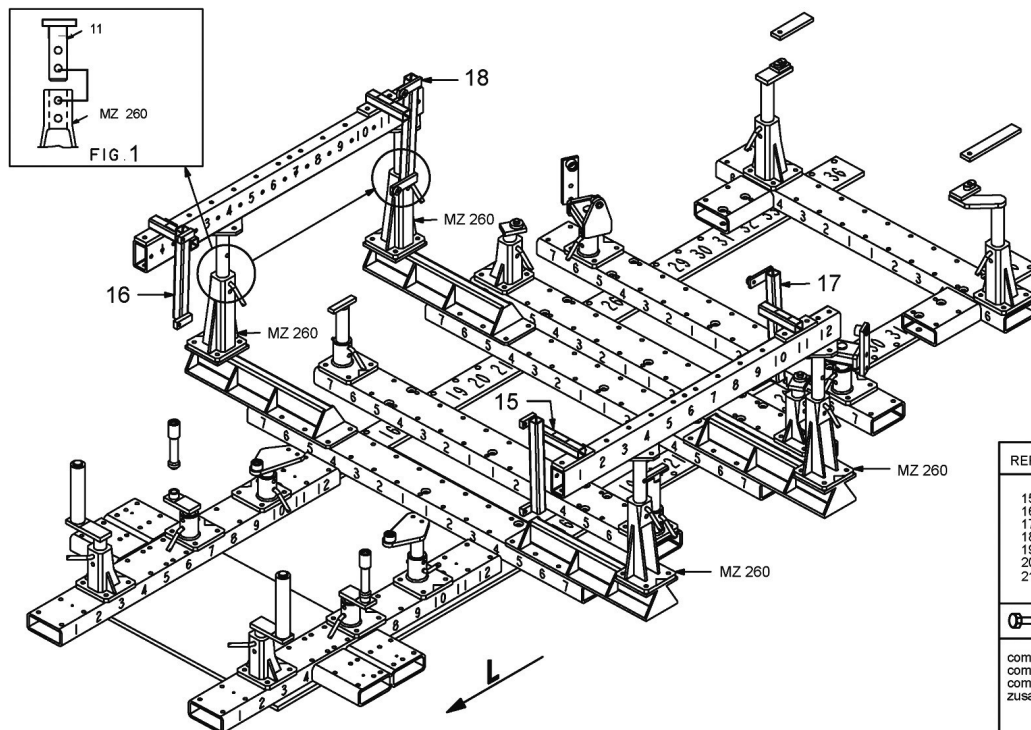
CARROSSERIE



CELETTE®

POLO

Mod. 2010 TYP. 6R



REP.	REFERENCE	PDS	NB
15	819.7515	2,4	1
16	819.7516	2,4	1
17	819.7517	2,7	1
18	819.7518	2,7	1
19	819.7519	1,8	1
20	819.7520	1,8	1
21	819.7521	0,05	2

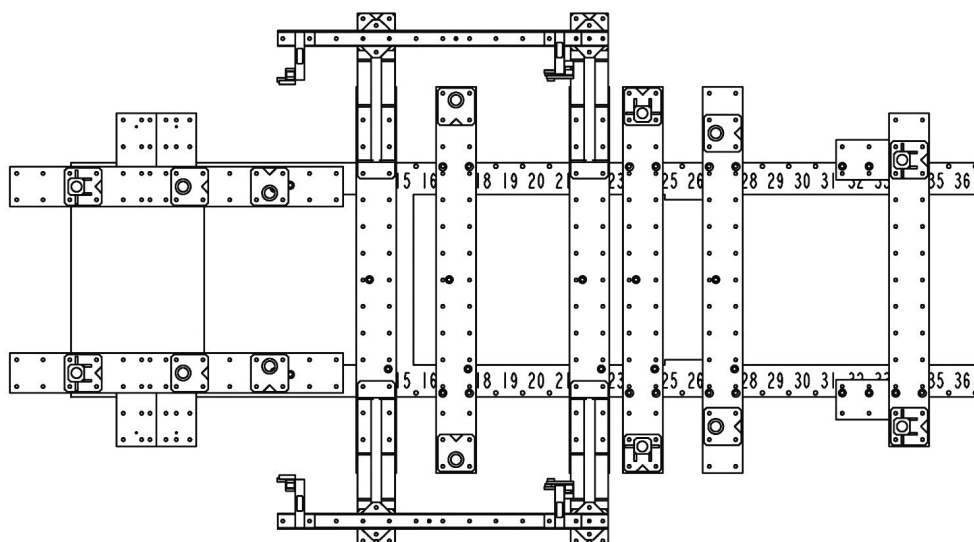
M 8-25 M 8-35	2 2
------------------	--------

 complément au
complementary set to
complemento al
zusatz zu

 819.310 +
819.314 +
9113.053

819.820

14 Kg 04.06.2009 819.820-RVA3-1



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36



819.820-RVA3-1 00

CELETTE® © Copyright 2009 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

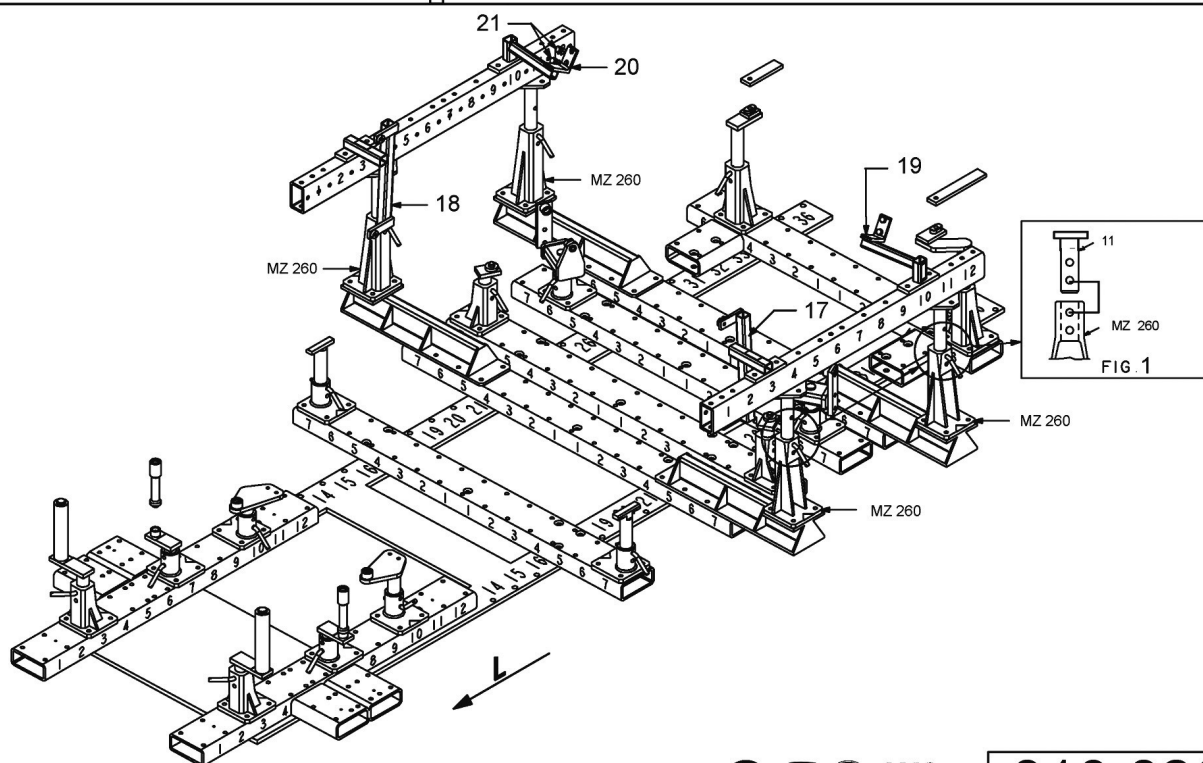
VIENNE - FRANCE





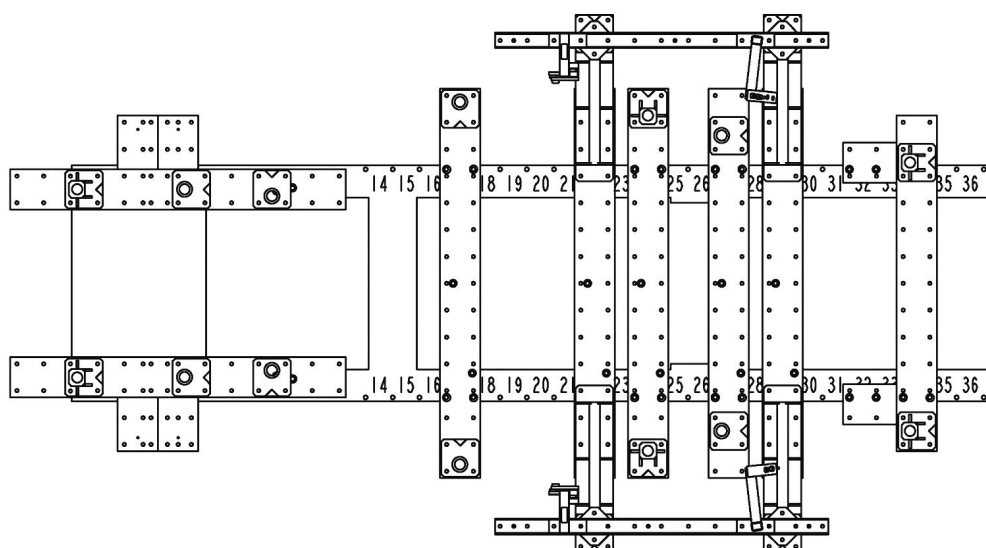
POLO

Mod. 2010 TYP. 6R



819.820

14 Kg 04.06.2009 819.820-RVA3-1



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36



819.820-RVA3-1 00

CELETTE © Copyright 2009 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

VIENNE-FRANCE

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



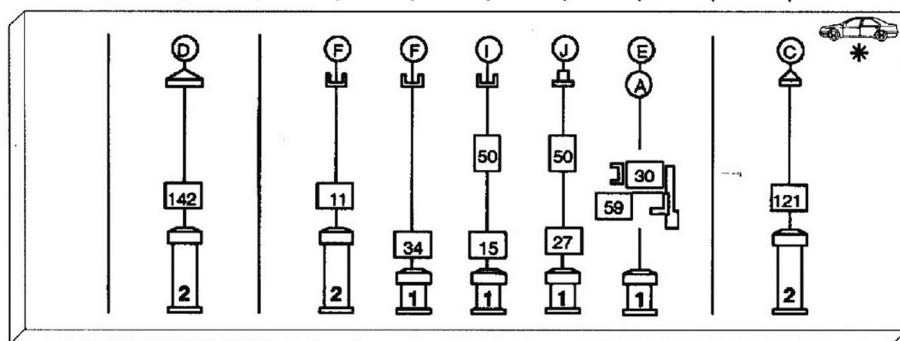
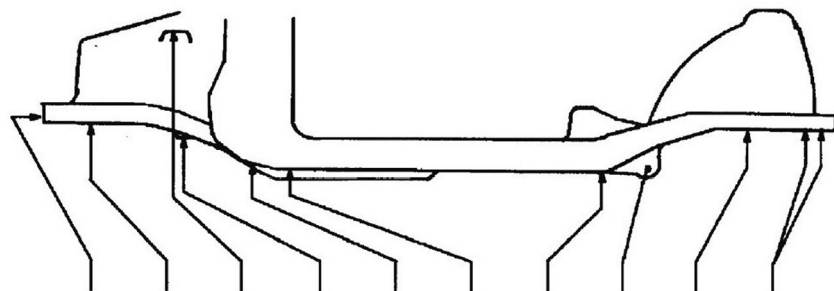
CELETTE METRO 2000 MYGALE

3 ET 5 PORTES

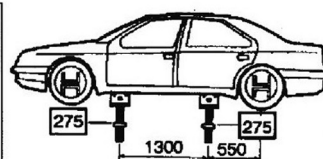
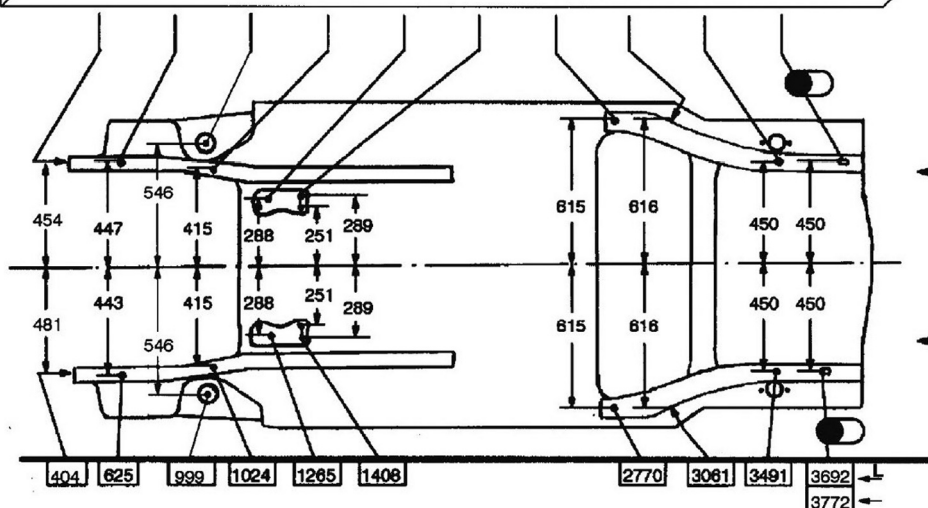
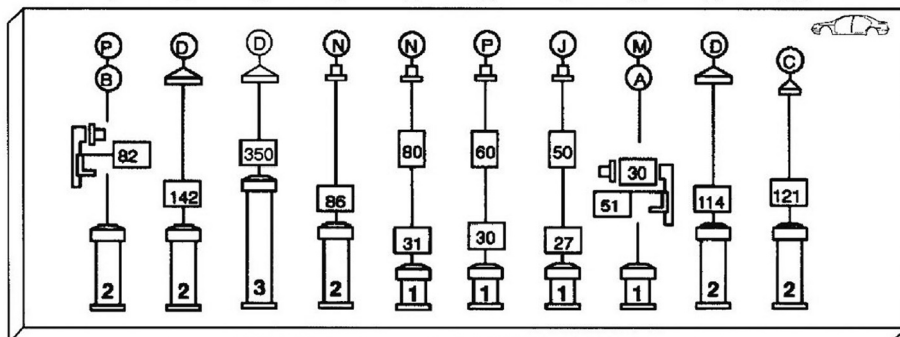
CELETTE
GAR. LIT. SOLUTIONSMETRO 2000
MYGALE

POLO MOD. 2010 TYP. 6R

A 3859



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10



12/09

© Copyright 2009 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

VIENNE - FRANCE

